



INDIVIDUAL Y FUNCIONAL:
EL TABLERO ATAMBORADO DOMINA EL MERCADO

INDIVIDUAL Y FUNCIONAL: EL TABLERO ATAMBORADO DOMINA EL MERCADO

El empleo de los tableros atamborados en la producción actual del mueble

La tendencia actual del mercado está marcada por el empleo de encimeras resistentes, laterales y cubiertas de muebles más estables y una estética atrayente de tableros de mesa. Existe una solución que permite satisfacer los distintos gustos de cada cliente al tiempo que garantiza un óptimo manejo de las piezas de montaje: el tablero atamborado en combinación con las soluciones para cantos de REHAU.

Una selección de las ventajas del tablero atamborado:

- Ahorro en los costes a partir de una determinada anchura de los componentes
- Manejo sencillo, incluso de los componentes de mayor tamaño
- Drástica reducción del peso de los componentes, con el consiguiente ahorro en los gastos de logística
- Elaboración sencilla y aprovechamiento de la maquinaria existente
- Ilimitadas posibilidades de dar forma a los tableros



Canteado mediante la tecnología de cantos de apoyo (con revestimientos a partir de 3 mm)



Canteado estándar

Variantes en la elaboración del canto

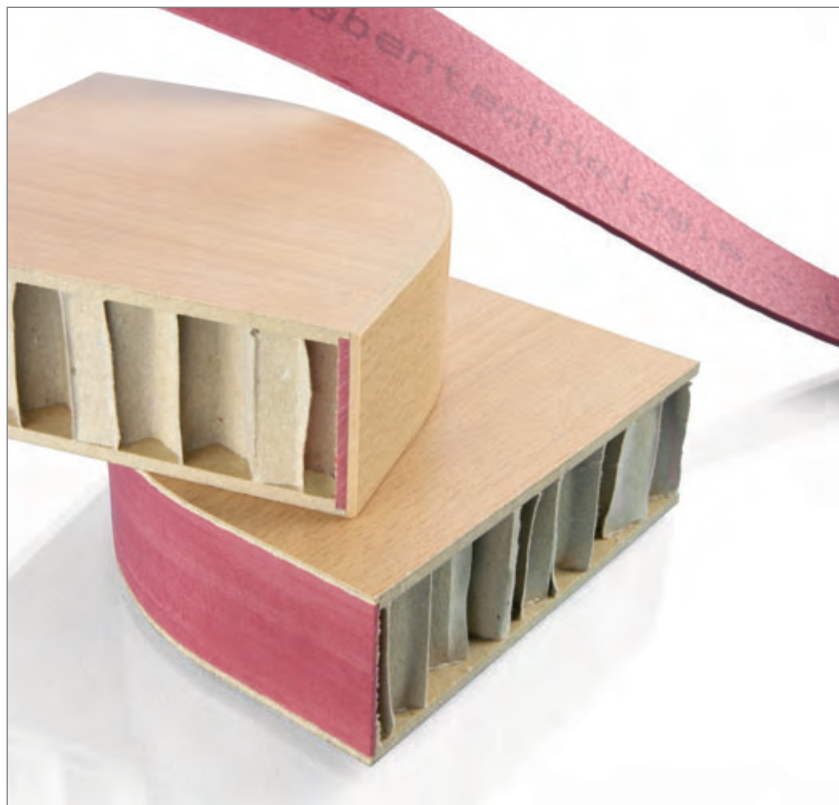
Actualmente existen dos posibilidades de canteado para el tablero atamborado: mediante la innovadora tecnología de cantos de apoyo (figura 1), que permite el canteado de tableros con revestimientos a partir de 3 mm, o bien mediante el sistema estándar de canteado (figura 2).

REHAU BASIC EDGE

INNOVACIÓN EN EL CANTEADO DE LOS TABLEROS ATAMBORADOS
CON REVESTIMIENTOS A PARTIR DE 3 MM.

Las tareas del REHAU basic edge

El sistema patentado REHAU basic edge permite incluso el canteado de los tableros atamborados con los revestimientos más finos. Este innovador sistema de canteado apuntala por un lado los recubrimientos y por otro crea una base sólida para el encolado del canto decorativo. Además, REHAU basic edge proporciona la estabilidad necesaria y garantiza una perfecta elaboración del tablero atamborado. El sistema permite satisfacer las más elevadas exigencias y los requisitos individuales de cada cliente en función de los materiales y el diseño deseados.



Las ventajas de REHAU Basic edge como canto de apoyo saltan a la vista:

- Material enrollable
- Elaboración de todo tipo de formas de tableros
- Solución fiable y patentada, conforme a la calidad habitual de REHAU
- Realización de curvas cerradas
- Una vez formateado, sencillo de pegar, gracias a su innovadora estructura espumosa (no es necesaria ninguna imprimación)



INFORMACIONES TÉCNICAS:

ESTRUCTURA DE LOS TABLEROS ATAMBORADOS Y CANTEADO MEDIANTE LA TECNOLOGÍA DE LOS CANTOS DE APOYO

¿Qué tipos de construcciones pueden realizarse?



Construcción con marco

- tamaño del tablero predeterminado por el tamaño del marco
- el uso del marco conlleva un mayor peso del tablero
- y un laborioso proceso de fabricación
- sin embargo permite una sencilla fijación de los herrajes



Construcción sin marco

- reduce considerablemente el peso del tablero
- en casos concretos, sistemas de herrajes adaptados
- tecnología de fabricación análoga a los tableros aglomerados de gran formato
- condiciones de almacenamiento análogas a las del tablero aglomerado

¿Qué tipos de revestimientos están disponibles?



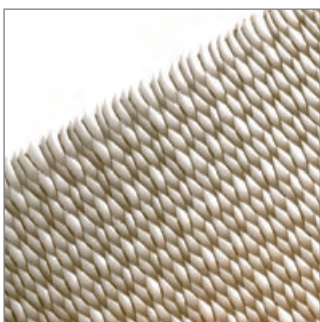
Como revestimiento para el tablero atamborado se usan:

- tableros aglomerados finos
- tableros de fibras de alta densidad (HDF)
- tableros de fibras de densidad media (DM)



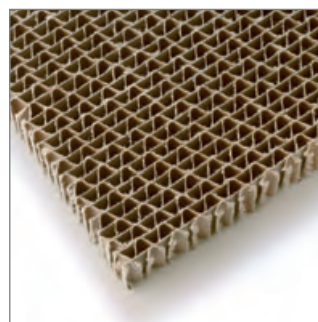
¿Qué tipos de relleno se pueden utilizar?

En cuanto a los tipos de relleno, puede escogerse entre panal de abeja y cartón ondulado:



Panal de abeja

- ahorro de espacio en el suministro gracias a la técnica de expansión
- Suministrable en distintos tamaños de celda
- Forma final obtenida mediante secado
- Ventajas económicas frente al cartón ondulado



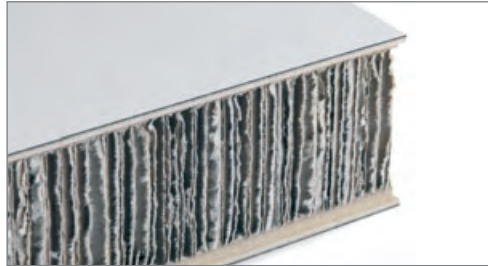
Cartón ondulado

- Relleno homogéneo
- Soporta mayor carga superficial
- Suministro en bloques, con el consiguiente aumento del volumen de transporte

Empleo de la tecnología especial de cantos de apoyo: el proceso de aplicación de los cantos

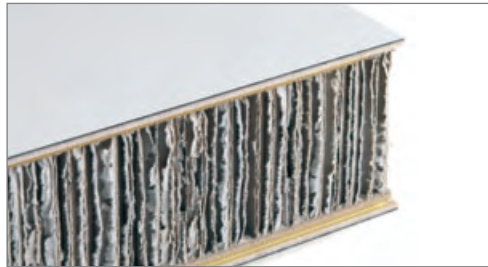
Fresado de ranura

Realización de las ranuras en los revestimientos.



Encolado

Aplicación de un cordón de cola mediante boquilla.



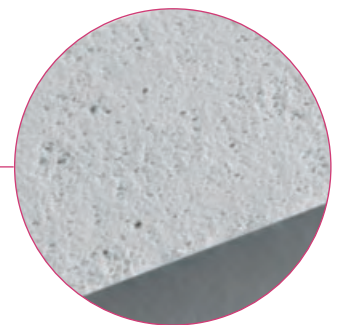
Colocación del canto de apoyo

Encolado del canto de apoyo en las ranuras de los revestimientos.



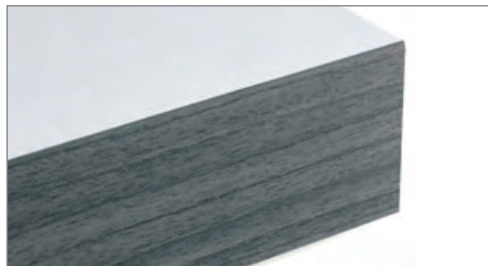
Perfilado del canto de apoyo

El perfilado de la superficie del canto, deja a la vista la estructura espumada del mismo, lo que garantiza un encolado óptimo del canto decorativo.



Aplicación del canto decorativo

Sencilla aplicación del canto final.



SOLUCIONES PARA CANTOS DE REHAU

PARA EL CANTEADO ESTÁNDAR DE TABLEROS ATAMBORADOS

Condiciones para el canteado estándar

Durante el canteado de la superficie sin canto de apoyo se debe considerar:

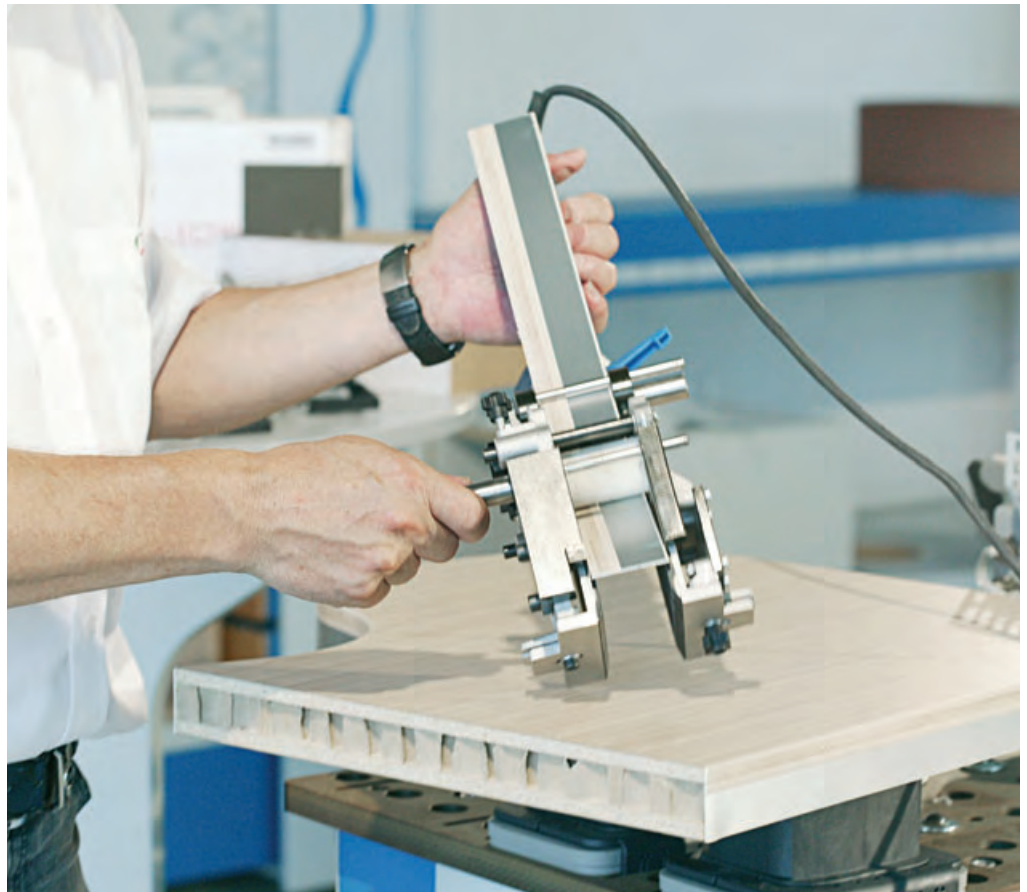
- el espesor de los recubrimientos, para garantizar un encolado eficaz
- el grosor del canto, en dependencia del espesor total del tablero
- la elección del relleno (panal de abeja o cartón ondulado)
- la elección de la cola (EVA, APAO, PUR)

¡La combinación adecuada de todos estos parámetros determina la calidad de la construcción!
(Ejemplo: Valores empíricos para tableros de 50 mm de espesor: grosor del canto 2 mm, espesor de los recubrimientos 8 mm)

Tanto el canteado estándar como el canteado mediante la tecnología del canto de apoyo permiten una elaboración sencilla y la realización de formas según el gusto del cliente.

¿Ha escogido la solución más adecuada a sus necesidades?

REHAU ofrece la solución óptima de canteado para cada tipo de tablero, y las herramientas especiales, algunas de ellas patentadas, que le permitirán realizar un canteado cómodo y sencillo con acabados perfectos.



Cantado manual y acabado perfecto con las herramientas especiales de REHAU

Las herramientas REHAU de la Express Collection son un conjunto de herramientas de última generación para el proceso completo del cantado, desde el encolado hasta el acabado. Estas herramientas, especialmente diseñadas para los requisitos de elaboración de los cantos termoplásticos (ABS, PET, PMMA, PP, PVC), resultan ideales para la elaboración de piezas individuales, series pequeñas y formas especiales, sin apenas ruido y para un acabado de primera calidad.



Máquina de encolado REHAU – la herramienta ideal para el pegado de los cantos preencolados.



Cortadora REHAU para retestado de cantos – La solución patentada de REHAU para un corte preciso de los cantos.



Cortadora REHAU para uniones solapadas – La solución patentada de REHAU para un corte preciso del canto en la zona de solape de piezas circulares.



Filtro para pulir y pistola de aire caliente de REHAU – para el acabado de la unión solapada.



Cuchilla plana REHAU – para el corte a ras de superficie del sobrante de canto.



Cuchillas curvas REHAU – la herramienta para el redondeo del borde del canto.



Finisher REHAU – para devolver el brillo al canto y eliminar huellas de la elaboración.



Pulidora neumática REHAU – para redondear los cantos después del corte.



Esponja de lijado REHAU – para desbarbar los cantos cuyos bordes no puedan redondearse.



DELEGACIONES COMERCIALES REHAU

E: Barcelona: Tel.: +34 936353500, barcelona@rehau.com **Bilbao:** Tel.: +34 944538636, bilbao@rehau.com **Madrid:** Tel.: +34 916839425, madrid@rehau.com **P: Lisboa:** Tel.: +351 2194972-20, lisbao@rehau.com **RA: Buenos Aires:** Tel.: +54 1148986-00, buenosaires@rehau.com **RCH: Santiago:** Tel.: +56 2540-1900, santiago@rehau.com

For European exporting companies and if there is no sales office in your country please contact: Export Sales Office, Tel.: +49 9131 9250, export.sales.office@rehau.com