



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22
28820 Coslada (Madrid) Spain
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330
E-mail: comercial@quilosa.es

www.quilosa.com



INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1. junio 2006

SINTEX MS-52 cv PLUS

DESCRIPCIÓN:

Adhesivo-sellador a base de polímero M.S. de curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

APLICACIONES:

- Industria de Automoción.
- Construcción y reparación de carrocerías.
- Construcción y reparación de caravanas.
- Construcción y reparación de containers.
- Industria naval.
- Industria en general.

PROPIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Olor inapreciable durante el curado.
- Excelente adherencia sin Primer sobre los materiales más comunes en la industria de la automoción.
- Buena resistencia mecánica, química y a la intemperie.
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Amortigua vibraciones y evita ruidos.
- Retracción nula.
- **Admite lijado y pintado.**
- Buena resistencia a la radiación U.V.
- No contamina túneles o zonas de pintado.
- Largo tiempo de almacenamiento.

INDICACIONES DE USO:

Preparación de las superficies

Las superficies deberán estar secas y limpias. Se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, sobre todas las superficies metálicas, p.e. acetona.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Para sellar o reparar, aplicar un cordón de SINTEX MS-52 sobre la junta o desperfectos rellenando perfectamente.

Para unión de piezas aplicar un cordón de SINTEX MS-52CV PLUS sobre una de las superficies apoyando la otra inmediatamente. En algunos casos será necesario usar calzos que podrán retirarse a las 24-48 horas según diseño y temperatura ambiente.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de SINTEX MS-52:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior :

SINTEX MS-52 cv PLUS, no necesita ser protegido de la intemperie. No obstante, puede pintarse perfectamente con cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia con SINTEX MS-52 cv PLUS, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro departamento Técnico.

ADHERENCIA:

Buena sobre chapa, chapa galvanizada, acero, aluminio, cobre, latón, madera, poliéster, PVC, sustratos pintados o lacados. Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia con SINTEX MS-52 cv PLUS, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro departamento Técnico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX MS-52 cv PLUS no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	Mm.	Nulo
Tack free (ASTM C-679-71):	Minutos	10-15
Formación piel (BS 5889 Ap. A):	Minutos	20-30
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	Mm/día	3
Pérdida de volumen (DIN 52451):	%	Inapreciable
Punto de destello (DIN 51794):	°C	430
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

**SINTEX MS-52 cv PLUS, curado
(4 semanas a 23°C y 55% H.R.)**

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (DIN 53505):		55±4
Módulo elástico 100% (DIN 53504):	MPa.	1,80-2,10
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	3,20-3,80
Elongación a rotura (DIN 53504):	%	300-350
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

Resistencias Químicas:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Muy buena
Acidos y alcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.
Duración: 9 meses en cartucho y 18 meses en BS

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox. Y BS de 400 ml y 600 ml.
Cajas conteniendo: 24 cartuchos ; 12 BS.

COLORES:

Negro Blanco

LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado SINTEX MS-52 CV PLUS emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.
NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)