



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22
28820 Coslada (Madrid) Spain
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330
E-mail: comercial@quilosa.es



INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 2. Septiembre de 2006

POLIFIX K-10 SL

DESCRIPCIÓN:

Sellador bicomponente en base a un Polímero de Polisulfuro, autonivelante.

APLICACIONES:

Para el sellado de todo tipo de juntas horizontales en construcción, y, en general, donde se precise un sellador para máximas exigencias.

- Sellado de juntas de dilatación y estáticas en edificación y obra civil.
- Juntas en pistas de aterrizaje en aeropuertos, hangares, autopistas, puentes., etc.
- Juntas en talleres, garajes, aparcamientos, etc.
- Juntas en pavimentos industriales.

PROPIEDADES:

Sellador de dos componentes que una vez mezclados reaccionan químicamente para producir un material de características elastoméricas, de bajo módulo y buena adherencia sobre la mayoría de los materiales comúnmente utilizados en construcción como: hormigón, madera, metales, vidrio, cerámica, etc. Tiene una gran resistencia mecánica, química y a la intemperie. Autonivelante. Aplicable en superficies con tráfico rodado.

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 4 veces mayor que el máximo movimiento esperado.

La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser la mitad de la anchura.

El ancho de la junta será, al menos 4 veces mayor que el máximo. Se desaconseja utilizar en juntas superiores a 3 cm.

Formación de juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión de **POLIFIX K-10 SL** sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de la misma así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la espuma de polietileno de célula cerrada, extruida en cordones de sección regular como nuestro: **POLITEN – CEL**.

Tratamiento de la junta:

Las superficies a sellar deberán estar secas y limpias. En caso necesario además de una limpieza mecánica se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Sobre materiales porosos, es imprescindible el uso de una imprimación como nuestro **PRIMER C-15**. (*Consultar ficha técnica*).

Cualquier material no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe de ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

POLIFIX K-10 SL es un sellador de dos componentes que se suministran en dos envases, en las proporciones adecuadas. La mezcla deberá realizarse inmediatamente antes de su aplicación, añadiendo el componente B en el A, y utilizando para un taladro eléctrico de bajas revoluciones (200-400) equipado con un agitador en forma de horquilla. La agitación se efectuará con movimientos circulares en ambos sentidos, aproximándose a las paredes y al fondo del envase, procurando en la medida de lo posible evitar la oclusión de aire.

Esta operación debe de prolongarse hasta obtener un color homogéneo de la mezcla (unos 3 minutos). Un exceso de agitación producirá un calentamiento del producto, lo que reducirá el tiempo de aplicación del mismo.

La aplicación se hará normalmente por vertido.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para una lata de **POLIFIX K-10 SL**

$$L = \frac{13700}{A \times P}$$

donde:

L = Longitud de sellado en metros obtenidos por lata de **POLIFIX K-10 SL**

A = Ancho de junta en mm.

P = Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior:

POLIFIX K-10 SL no necesita, en general, protección. El producto es pintable.

NOTA:

POLIFIX K-10 SL polimeriza como consecuencia de una reacción química producida entre sus dos componentes. La temperatura y la humedad son factores que determinan la velocidad de esta reacción, lo que afecta en igual medida al tiempo de aplicación del producto. Como regla general, aumentos de la temperatura conllevan tiempos de aplicación más cortos y a la inversa. POLIFIX K-10 SL no debe aplicarse por este motivo con temperaturas por debajo de + 5°C.

LIMPIEZA:

Con el producto aún sin reticular, las herramientas pueden limpiarse con xileno. El material una vez endurecido solo puede ser eliminado por procedimientos mecánicos. **NO UTILIZAR JAMAS SOPLETES PARA LA LIMPIEZA PUES SE PRODUCEN GASES TOXICOS.**

MATERIALES AUXILIARES:**Politen – Cel:**

Cordón de Polietileno expandido para fondo de juntas.

Primer C-15:

Imprimación para materiales porosos.

Agitador:

En forma de horquilla.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**POLIFIX K-10 SL no curado:****PARTE A).**

Aspecto: Pasta cremosa homogénea, color gris

Densidad: 1,43 g/cc

PARTE B).

Aspecto: Pasta cremosa homogénea de color marrón.

Densidad: 1,72 g /cc

PARTE A + B mezcladas

Aspecto: Pasta cremosa homogénea

Descuelgue NFP85501:	mm.	0
Tiempo de aplicación a 23°C.:	Horas	2 – 4
Temperatura de aplicación:	°C.	+5ª +50
Densidad A+B:		1,45 g/cc

POLIFIX K – 10 SL curado

(4 semanas a 23°C. Y 55% H.R.)

Aspecto: Similar al caucho.

Dureza Shore A DIN 53505: -- 20

Recuperación elástica

NFP85506: % 85

Módulo elástico 100%DIN 53504: MPa. 0,208

Resistencia a tracción DIN 53504: MPa. 0,50

Elongación a rotura DIN 53504: % 450-550

Movimiento de la junta en servicio: % 25

Resistencia a temperatura en continuo: °C. -30 a+80

Resistencia a temperatura (tiempos cortos) °C -45 hasta 120

°Resistencias Químicas:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Excelente
Ácidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena
Aceites y grasas minerales:	Muy buena
Petróleo, fuel, hidrocarburos:	Muy buena

Otros productos orgánicos:

Consultar

ALMACENAMIENTO:

Almacenar en lugar fresco y seco.

Duración: 18 meses en sus envases de origen sin abrir.

PRESENTACIÓN:

En latas con un contenido de 13,7 litros. (A+B)

COLOR:

Gris.

LIMPIEZA:

El producto fresco se limpia con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

SEGURIDAD E HIGIENE:

El catalizador o agente de curado de **POLIFIX K-10 SL** contiene compuestos de metales pesados (Bióxido de Manganeso) . Evitar su ingestión o contacto directo con la piel. Lavarse las manos antes de comer o fumar. Usar guantes protectores.

PRIMER C-15 es inflamable y contiene isocianatos. No fumar ni utilizar llama desprotegida durante su aplicación. Evitar la inhalación prolongada de vapores y el contacto con la piel. En caso de salpicaduras en los ojos deberán lavarse con agua abundante y si es necesario, acudir al médico. Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO USAR JAMAS SOPLETES PARA LA LIMPIEZA PUES SE PRODUCE GASES TOXICOS. NO DEBE LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información, solicite hoja de seguridad del producto

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos referidos en esta ficha técnica tienen carácter general basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, por lo que en caso de requerir información más concreta de cada referencia se deberá solicitar la ficha de especificaciones del producto . Se declina toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada: por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso (Solicite su actualización así como ficha de especificación en caso necesario)