

SINTEX AC-42

DESCRIPCIÓN:

Sellador plastoelástico a base de resinas acrílicas modificadas en base acuosa que cura a temperatura ambiente.

APLICACIONES:

- Juntas en dos etapas en prefabricación pesada y mampostería.
- Juntas en prefabricados ligeros.
- Juntas con poco movimiento no sometidas a tráfico.
- Juntas perimetrales carpintería/obra y conducciones/obra.
- Angulos techo/pared y zócalos.
- Juntas entre azulejos o paneles.
- Sellado de grietas en escayola o mampostería.

SINTEX AC-42, no debe aplicarse cuando esté lloviendo o haya riesgo de fuerte lluvia inmediata.

PROPIEDADES:

- Monocomponente, no existen problemas de mezclado in situ.
- Fácil aplicación desde +5°C a +50°C. sobre sustratos secos.
- Buena adherencia a carpintería y obra.
- Permanece flexible desde -20°C a +80°C.
- Plastoelástico, no transmite tensiones a las paredes de la junta.
- Forma piel rápidamente, reduciendo el problema de mancha por lluvia inmediata después de su aplicación.
- Puede pintarse o empapelarse desde las pocas horas de su aplicación.

HOMOLOGACIONES:

- Label SNJF 1ª categoría para selladores plásticos
- Certificado con la marca N (AENOR) para sellantes de juntas y acristalamientos. Clasificación : ISO 11600 F 12,5 P, sin imprimación

INDICACIONES DE USO:

Dimensionado de juntas:

Para juntas a tope, el ancho de la junta será al menos 6 veces mayor que el máximo de movimiento esperado de la misma.

La profundidad del sellado será, al menos, igual a la mitad del ancho de la junta, pero en ningún caso inferior a 8 mm.

Formación de juntas:

Es necesario el empleo de un material de relleno para evitar la adhesión del SINTEX AC-42 sobre el fondo de la junta que ejercería, sobre el sellador, tensiones innecesarias. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de la misma así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la espuma de polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro POLITEN-CEL.

Tratamiento de la junta

Las superficies deberán estar limpias y secas. En caso necesario además de un tratamiento mecánico es conveniente realizar una limpieza con un disolvente no graso como por ejemplo acetona.

Sobre sustratos porosos, se recomienda utilizar nuestra imprimación:

- PRIMER C-16
(Ver información técnica)

Entre la aplicación de la imprimación y el sellador debe transcurrir al menos ½ hora.

Cualquier material no conocido por el usuario, bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora. Rellenar con SINTEX AC-42 la junta convenientemente tratada. Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de SINTEX AC-42:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

Tratamiento posterior :

SINTEX AC-42 admite ser pintado.

No obstante, debido a que una pintura demasiado rígida o poco flexible puede inducir a la formación de grietas en sellador, se recomienda desechar esta práctica salvo en casos inevitables y, en estos, ser muy exigente con las características de la pintura utilizada, que deberá ser tan deformable como el sellador.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

SINTEX AC-42 no curado

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	mm.	Nulo
Tiempo de espera para pintado:	horas	> 1
Difusión de componentes (NF P 85512):	Lm Nm	0 1
Estabilidad ponderal (NF P 85515):	%	≤ 15
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

SINTEX AC-42, curado (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Sólido flexible.	
Recuperación elástica (NF P85506):	%	< 70
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	0,08
Elongación a resistencia máx./2(NF P 85507):	%	250
Id. tras tratamiento térmico (NF P 85518);	%	250
Id. tras inmersión (NF P 85518):	%	250
Movimiento de la Junta en servicio:	%	12,5
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-20 a +80

Resistencias Químicas:

Resistencia a UV e intemperie:	Buena
Resistencia a ambientes polucionados:	Buena

ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.
Duración: al menos 3 años.

PRESENTACIÓN:

En cartuchos de plástico de 300 cc. de capacidad aprox.
Cajas conteniendo 24 cartuchos.

LIMPIEZA:

Cuando el producto está aún fresco, pueden limpiarse las herramientas con agua.

El material curado puede eliminarse fácilmente por procedimientos mecánicos.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado SINTEX AC-42 contiene monómetros volátiles análogos a los de las pinturas al agua. Por tanto, en locales pequeños debe utilizarse una buena ventilación.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El producto obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)