



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22  
28820 Coslada (Madrid) Spain  
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330  
E-mail: comercial@quilosa.es

[www.quilosa.com](http://www.quilosa.com)



## INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 2. Matyo 2006

# SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP

### DESCRIPCIÓN:

Sellador –adhesivo elástico, a base de polímero MS, para juntas y pegados no estructurales, donde se necesite una especial protección contra el fuego. Curado a temperatura ambiente en contacto con la humedad del aire.

### APLICACIONES:

- Para el sellado y pegado en lugares donde se necesite una especial protección contra el fuego en:
- Sellado y pegado no estructural en caravanas, autobuses, carrocerías, vagones de trenes, etc..
- Solapado de chapas, pegado de listones.
- Sellado de todo tipo de estructuras metálicas.
- Sellado y pegado en la industria de climatización y frío.
- 

### PROPIEDADES:

- Monocomponente, fácil aplicación de +5°C a +50°C.
- Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, poliéster, etc.)
- Permanece flexible desde -40°C a +90°C.
- Excelente resistencia a la radiación U.V. e intemperie.
- Pintable. No contamina para pintados posteriores.
- Excelente comportamiento ante el fuego: Clasificado M2, según UNE 23727.

### CERTIFICACIONES

**M2 según la UNE 23727 : certificado por AIDIMA (referencia 0592/06/02/23 C**

### INDICACIONES DE USO:

#### Dimensionado de juntas:

El ancho de las mismas será, al menos, 5 veces mayor que el máximo movimiento esperado.  
La profundidad de sellado se elegirá, en función del ancho de la junta, de acuerdo con la siguiente Tabla (valores en mm.):

ANCHO	5/6	7/9	10/12	12/15
PROFUNDIDAD	5	6	7	8

Para anchos de juntas superiores a 16 mm., la profundidad debe ser igual a la mitad de la anchura.

#### Formación de Juntas:

En juntas sin fondo, es necesario el empleo de un material de relleno. Al mismo tiempo se consigue una regulación en la profundidad de sellado así como mayores rendimientos. El material a emplear debe ser inerte, mecánicamente estable, homogéneo, inoxidable y no adherirse ni al sellador ni a los materiales contiguos.

Se recomienda, como producto especialmente adecuado la Espuma de Polietileno de célula cerrada, extruída en cordones de sección regular como nuestro: POLITEN-CEL.

#### Tratamiento de la junta:

Las superficies deberán estar secas y limpias. En caso necesario, se recomienda efectuar una limpieza con disolvente no graso, p.e. acetona. Cualquier sustrato no conocido por el usuario bajo el punto de vista de adherencia, debe ser ensayado previamente o bien consultar a nuestro Departamento Técnico.

#### Técnica de trabajo:

Cortar el extremo del obturador del cartucho, roscar la cánula y cortar ésta a bisel a la sección deseada e introducir el conjunto en la pistola aplicadora y rellenar la junta con **SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP**.

Para un mejor acabado, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando las cintas antes de que el sellador forme piel.

#### Rendimiento:

La fórmula siguiente es una guía aproximada para calcular el rendimiento previsto para un cartucho standard de **SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP**:

$$L = \frac{300}{A \times P}$$

donde:

L= Longitud de sellado en metros obtenidos por cartucho.

A= Ancho de la junta en mm.

P= Profundidad de la junta en mm.

#### Tratamiento posterior:

**SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP**, no necesita ser protegido de la intemperie. No obstante, puede pintarse perfectamente con cualquier pintura acrílica o alquídica con tal que sea suficientemente elástica.

# INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 2. Matyo 2006

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

### SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP no curado:

Aspecto:	Pasta cremosa homogénea.	
Descuelgue (NF P 85501):	mm.	Nulo
Tack free (ASTM C-679-71):	minutos	15
Formación piel (BS 5889 Ap.A):	minutos	30
Velocidad de curado A 23°C y 55% H.R.:	mm/día	3
Perdida de volumen (DIN 52451):	%	Inapreciable
Temperatura de Aplicación:	°C	+5 a +50

### SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP curado: (4 semanas a 23°C y 55% H.R.)

Aspecto:	Similar al caucho	
Dureza Shore A (DIN 53505):		50
Módulo elástico 100% (DIN 53504):	MPa.	1,3
Resistencia a tracción (DIN 53504):	Mpa.	2,0
Elongación a rotura (DIN 53504):	%	200
Resistencia a temperatura en servicio:	°C	-40 a + 90
Resistencia a U.V. e intemperie:		Muy buena

### Resistencias Químicas:

Agua, agua jabonosa, agua salina:	Muy buena
Acidos y álcalis inorgánicos diluidos:	Muy buena

## ALMACENAMIENTO:

Guárdese en lugar fresco y seco.

Duración: 9 meses en cartucho y 18 meses en salchichones.

## PRESENTACIÓN:

- En cartuchos de plástico de 280 cc. de capacidad aprox.  
Cajas conteniendo 24 cartuchos.

## COLORES:

Blanco

## LIMPIEZA:

El producto fresco, se elimina con un disolvente orgánico. Una vez curado solo se elimina mecánicamente.

## SEGURIDAD E HIGIENE:

Durante su curado **SINTEX MS-70 PLUS FIRE STOP** emite metanol. Estos vapores no deben inhalarse durante largo tiempo o en altas concentraciones. Por tanto, la zona de trabajo deberá estar bien ventilada.

Debe evitarse, a causa de posibles irritaciones, todo contacto del producto fresco con los ojos o mucosas. Si esto ocurriese deberán

lavarse con agua abundante y, en caso necesario, acudir al médico. El caucho obtenido al curar puede manejarse sin ningún riesgo.

Usar guantes y, en caso de manchas, lavarse con un detergente industrial cuando el producto está aún fresco.

**NO DEBEN LAVARSE LAS MANOS CON DISOLVENTES.**

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

## NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos referidos en esta ficha técnica tienen carácter general basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, por lo que en caso de requerir información más concreta de cada referencia se deberá solicitar la ficha de especificaciones del producto. Se declina toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada: por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso (Solicite su actualización así como ficha de especificación en caso necesario)