



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22  
28820 Coslada (Madrid) Spain  
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330  
E-mail: comercial@quilosa.es



#### DESCRIPCIÓN:

Sellador de montaje a base de espuma de poliuretano monocomponente, de curado en contacto con la humedad ambiente y gran rendimiento. El producto curado es rígido y tiene una estructura fina de celdas parcialmente cerradas.

#### APLICACIONES:

- Sellado, aislamiento y relleno de juntas, grietas y grandes huecos en:
  - \* Particiones de muros y techos.
  - \* Espacios estructurales entre marcos de puertas, ventanas y muros.
  - \* Juntas en chimeneas, techos, paneles de cubiertas y muros.
  - \* Para rellenar rozas de cables y tubos, en huecos a través de muros y techos.
- Relleno y ajuste de espacios grandes entre elementos prefabricados.
- Pegado de paneles (tales como poliuretano y poliestireno).
- Montaje de marcos de puertas y ventanas.

#### PROPIEDADES:

- Monocomponente, no hace falta mezcla previa.
- Gran rapidez de curado.
- **Alto rendimiento. (Hasta 65 litros en expansión libre)**
- Buena adherencia sin primer sobre la mayoría de materiales de construcción. (hormigón, cemento, tejas, ladrillo, madera, PVC, metal, etc)
- Extraordinarias propiedades de aislamiento.
- Buena estabilidad dimensional.
- El producto curado, puede pintarse, taladrarse o cortarse.
- **Almacenaje mas duradero . 18 meses.**
- Mayor capacidad de rellenar grandes huecos.

#### INDICACIONES DE USO:

##### Tratamiento de la junta:

Las superficies deberán estar limpias. En caso necesario, además de una limpieza mecánica, se recomienda una limpieza con disolvente no graso, por ejemplo, acetona.

Si la humedad relativa es baja (<40%), humedecer la junta con agua pulverizada para obtener mejores resultados.

Usar guantes y cubrir los flancos de las zonas que se van a rellenar, así como el suelo para evitar manchas.

##### Técnica de trabajo:

Agite el bote enérgicamente y rósqelo al adaptador de la pistola (no demasiado fuerte). Abra la válvula reguladora.

Inmediatamente, expulse espuma a través de la pistola para eliminar el aire dentro de ésta. Controle el caudal de salida ajustando la válvula reguladora.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1, Septiembre 2002

# ORBAFOAM ALTO RENDIMIENTO

#### Mantenga el bote boca abajo durante el uso:

Para reemplazar el bote cierre la válvula reguladora. Desenrosque el bote vacío, quite el material curado del adaptador y ponga un nuevo envase sin limpiar con disolvente. Quite el material curado del adaptador. Abra la válvula reguladora y expulse espuma inmediatamente para eliminar el aire de dentro de la pistola.

Para limpiar la pistola debe purgarse el mecanismo con limpiador. Después del uso de limpiador habrá de limpiar y secar el adaptador y rociarlo con vaselina. Si no realiza esto, la pistola se llenará de espuma reticulada y quedará inservible.

**Importante:** Deje siempre la pistola con un bote de espuma y con la válvula reguladora cerrada.

#### Mantenga el bote boca abajo durante el uso:

Aplicación: la cantidad aplicada aumentará en 2 ó 3 veces su volumen original en unos 60 minutos, dependiendo de la temperatura y humedad relativa.

Por tanto, sólo deberá llenarse un 40% de hueco. Pasados 60 minutos es posible juzgar si se necesita más espuma y cuánta. La nueva capa pegará completamente con la anterior.

#### RENDIMIENTO:

Un bote de 750 ml. rendirá: (\*)

**Hasta 65 litros de espuma en expansión libre.**

(\*) Estos datos pueden variar en función de las condiciones ambientales.

#### ALMACENAMIENTO:

18 meses en sus envases originales, sin abrir, en local fresco y seco.

Almacenar en posición vertical.

#### PRESENTACIÓN:

\*ORBAFOAM ALTO RENDIMIENTO Pistola 750 ml. (aplicación con pistola).

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Temperatura de aplicación producto:	+5 a + 35°C.
Sustrato:	+10 a + 35°C.
Temperatura óptima de aplicación:	20°C.
Libre de pegajosidad	10 min.
Tiempo para poder cortarlo:	1 hora.
Estructura celular	70% cerradas.
Resistencia a compresión (A 10% compresión)	60 KPa.
Elongación a rotura (DIN53455)	25 %
Limite de elasticidad (DIN53455)	175 KPa.
Conductividad térmica (DIN 52612)	0,07 W/ m°K.
Resistencia a temperatura (continuo)	-40° + 90°C.
Estabilidad dimensional:	
- Después de 24 horas:	0-2%
Absorción de agua (DIN 53428)	0,3% Vol.
Adherencia: Madera, hormigón, piedra, metales	Excelente
Silicona	No pega
Otros	Consultar

Reacción al fuego( DIN 4102): B3 (fácilmente inflamable).  
Para aplicaciones en las cuales se necesiten determinadas resistencias al fuego utilizar ORBAFOAM FIRE STOP.

## LIMPIEZA:

Los materiales y herramientas manchadas se deben limpiar rápidamente con limpiador ORBAFOAM . El producto curado solo se elimina mecánicamente.

## SEGURIDAD E HIGIENE:

ORBAFOAM ALTO RENDIMIENTO contiene di-fenilmetano 4,4' diisocianato (MDI). Durante su aplicación deben usarse gafas protectoras, guantes de plástico o goma y mono. El envase está presurizado y jamás (lleno o vacío), deberá ser punzado o expuesto a llama o calor directos. Guardar lejos del alcance de los niños.

En caso de contacto con los ojos, lavar con agua abundante y solicitar ayuda médica (presentar una etiqueta del producto o esta hoja).

En caso de contacto con la piel o ropa deberán limpiarse inmediatamente con acetona o similar. El producto curado sólo puede eliminarse mecánicamente.

*Para más información solicite hoja de seguridad del producto.*

## NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)