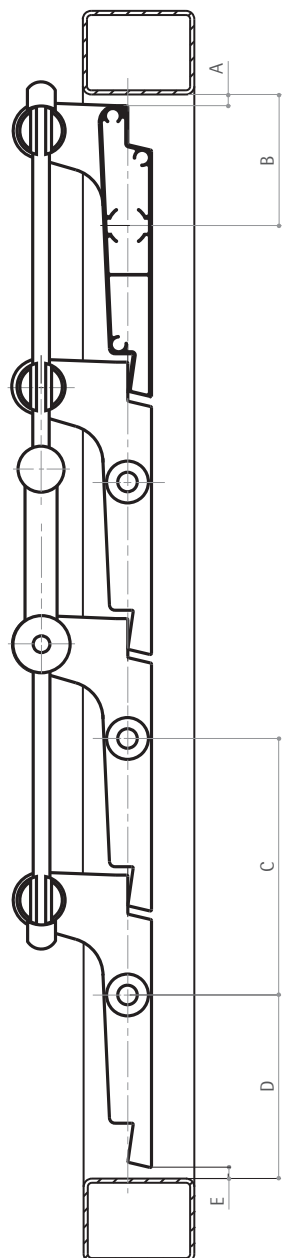


## Modelo P ALU 100 E – Sección vertical



Tolerancia superior

MAX. 5 mm

MIN. 2 mm

Inicio

MAX. 48 mm

MIN. 45 mm

Reparto

MAX. 97 mm

MIN. 92 mm

Final

MAX. 67 mm

MIN. 64 mm

Tolerancia inferior

MAX. 5 mm

MIN. 2 mm

## Modelo P ALU 100 E – Sección horizontal

