

7P-120 EPOMASTIC RPS-E ALUMINIO

Recubrimiento epoxy modificado a espesor pigmentado con aluminio

Fecha de revisión: Enero 2007

- **Imprimación epoxy en capa gruesa “surface tolerant”.**
- **Perfecta adherencia sobre imprimaciones de epoxy zinc o de zinc inorgánico.**
- **Da un rendimiento superior a recubrimientos convencionales cuando se aplican sobre superficies limpiadas mecánicamente.**
- **Se puede aplicar sobre la mayoría de recubrimientos existentes y se puede repintar con una amplia gama de pinturas de acabado.**
- **Alto contenido en sólidos.**

Usos Típicos

Imprimación o capa intermedia en sistemas de pintado epoxy, para la protección de superficies de acero sometidas a fuertes agresiones químicas.

Sistemas de pintado

Intermedias y acabados: Pinturas epoxy, epoxy modificadas y poliuretanos

Preparación de la superficie

Acero: Min: St-3 (ISO-8501-1)

Homologaciones y Certificados

Cumple la especificación UNE-48261.

Observaciones

No adecuado para inmersión

Condiciones de Aplicación

Temperatura °C 10 - 45
Humedad relativa % 0 - 85

Equipos de Aplicación

Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,055 - 0,086
Presión Aire	Kg/cm ²	5,0 - 6,7
Presión Pintura	Kg/cm ²	3,1 - 3,9
Dilución	%	5 - 10

Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,019 - 0,023
Relación de compresión		30:1
Presión de trabajo	Kg/cm ²	160 - 180
Dilución	%	0 - 5

Datos Físicos

Acabado.....	Semibrillante
Color.....	Aluminio
Superficie.....	Acero
Componentes.....	2
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción química entre los componentes
Sólidos en volumen.....	78,6 % (*)
Película Seca.....	125 micras
Número de capas.....	1
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).....	Medio (8,00 - 24,99%) Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 295 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. a)
Rendimiento teórico...	6,2 m ² /L a 125 micras
Rendimiento práctico...	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
Vida de la mezcla	45 minutos a 30°C
La Vida de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.	
Tiempo de secado (20°C) a 125 micras	
Al tacto.....	4 horas
Total.....	15 horas
Repintado.....	Min.: 24 horas Max.: 48 horas
Proporciones de mezcla (volumen)	
Resin: 7P-121.....	1 parte
Cure: 7P-122.9980.....	1 parte
Peso específico.....	1,24 g/ml
Diluyente.....	7S-902.(CP-40)
Diluyente de limpieza	7S-902 (CP-40)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resin.....	29°C (7P-121)
Cure.....	31°C (7P-122.9980)
Diluyente.....	4°C (7S-902)
Limpiador.....	4°C (7S-902)
Forma de envío	
Resin: 7P-121.....	Envases de 10 L
Cure: 7P-122.9980	Envases de 10 L
Peso de envío:	
Resin: 7P-121.....	12 Kgs aprox.
Cure: 7P-122.9980	13 Kgs aprox.
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

(*).- Pequeñas variaciones (±3%) se deben a diferencias de color y al método de ensayo.

7P-120 EPOMASTIC RPS-E ALUMINIO

Recubrimiento epoxy modificado a espesor pigmentado con aluminio

Fecha de revisión: Enero 2007

a).- El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**