

7K-770 EPOMASTIC FONDO

Imprimación epoxy modificada pigmentada con fosfato de zinc

Fecha de revisión: Mayo 2007

- **Imprimación epoxy en capa gruesa “surface tolerant”.**
- **Buen poder humectante permitiendo ser aplicado sobre superficies con preparaciones de tipo mecánico/manual.**
- **Repintado ilimitado.**

Usos Típicos

Fondo anticorrosivo en sistemas de pintado epoxy y epoxy modificados para superficies sometidas a fuertes agresiones químicas.

Se utiliza frecuentemente en aquellas áreas donde es imposible utilizar chorro abrasivo.

Adecuado para la protección de estructuras en plantas industriales, depósitos, tuberías, torres de agua y superficies expuestas a altas humedades, ambientes marinos, salpicaduras de agua y de productos químicos.

Sistemas de pintado

Intermedias y acabados: epoxys, epoxys modificadas y poliuretanos.

Preparación de la superficie

Acero: Min.: St-3 (ISO 8501-1)

Observaciones

No es adecuado para inmersión.

Condiciones de Aplicación

Temperatura °C: 10 - 45
 Humedad relativa %: 0 - 85

Equipos de Aplicación

Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,070 – 0,086
Presión Aire	Kg/cm ²	3,5 – 5,3
Presión Pintura	Kg/cm ²	3,1 – 3,9
Dilución	%	5 – 15

Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,017 – 0,023
Relación de compresión		30:1 / 45:1
Presión de trabajo	Kg/cm ²	150 – 170
Dilución	%	0 – 7

b) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros.

No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

Datos Físicos

Acabado.....	Satinado
Color.....	Rojo oxidado, gris
Superficie.....	Acero
Componentes.....	2
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción química entre los componentes
Sólidos en volumen	62,9% (ISO 3233) (a)
Película Seca.....	100 micras
Número de capas.....	1
Compuestos Orgánicos	Alto (25,00 - 50,00%)
Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 449 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. b)
Rendimiento teórico.....	6,3 m ² /l a 100 micras
Rendimiento práctico.....	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
Vida de la mezcla.....	Aprox. 8 horas a 20°C
La vida útil de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas	
Tiempo de secado a 20°C y a 100 µm:	
Al tacto.....	3 horas
Total.....	12 horas
Repintado.....	Min. 16 horas
	Max. Ilimitado
Proporción de mezcla (volumen):	
Resina: 7K-771.....	3 partes
Cure: 7K-772.9999.....	1 parte
Peso específico.....	1,41 g/ml
Diluyente.....	7S-902.0000 (CP-40)
Diluyente de limpieza.....	7S-902.0000 (CP-40)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resina.....	28°C (7K-771)
Cure.....	26°C (7K-772.9999)
Diluyente.....	4°C (7S-902.0000)
Dil. de limpieza.....	4°C (7S-902.0000)
Envasado:	
Resina: 7K-771.....	15 y 3 Lts
Cure: 7K-772.9999...	5 y 1 Lts
Peso de envío:	
Resina: 7K-771.....	24 y 5 Kgs aprox.
Cure: 7K-772.9999....	5,5 y 1,2 Kgs aprox.
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

Los sólidos en volumen se miden de acuerdo con ISO 3233. Pequeñas variaciones ±3% pueden ocurrir debido al color y variaciones en el método.

7K-770 EPOMASTIC FONDO

Imprimación epoxy modificada pigmentada con fosfato de zinc

Fecha de revisión: Mayo 2007

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**