



FICHA TÉCNICA

7M-710 CROMEPOX

Epoxy sin disolvente

Fecha de revisión: Febrero 2006

- Recubrimiento epoxy a alto espesor y al 100% de contenido en sólidos.
- Adecuado para interior de depósitos de agua potable y productos alimenticios (*).
- Protección efecto barrera.
- Gran resistencia química.
- Muy buena resistencia a la abrasión.
- Facilidad de limpieza.

Usos Típicos

Cromepox es una pintura de altas prestaciones sin disolvente que puede ser aplicada con equipo airless Standard. Es adecuado para uso como revestimiento de tanques de agua potable, alimentos líquidos y grasos, bebidas alcohólicas (15% en Vol. máx.), agua salada, agua de lastre, materiales "dry bulk" y diferentes químicos.

Puede ser utilizado en ambientes marinos e industriales así como en tanques de barcos, tanques de lastre, camiones cisterna y vagones cisterna. La resistencia a la abrasión del Cromepox permite ser utilizado como revestimiento de "slurries" o como pintado para hormigón de alto servicio.

Cromepox es una excelente pintura de efecto barrera, dando resistencia a largo plazo a la corrosión aún bajo condiciones ambientales agresivas. Es adecuado para inmersión en agua salada y desionizada a temperaturas de hasta 60°C.

Nota: Para su uso en superficies de hormigón, debe utilizarse Cromodrol Sealer. Obtener recomendaciones específicas de su representante BV.

Preparación de la superficie

Acero – Chorreado abrasivo ligero a Sa 2½ según Swedish Standard o ISO-8501 o SP 6 según Steel Structures Painting Council. La superficie debe estar exenta de humedad, grasa u otros contaminantes. Aplicar Cromepox tan pronto sea posible para proteger el acero de la oxidación. Obtener un perfil de rugosidad de 50 micras.

Hormigón – Chorreado abrasivo ligero para eliminar las pinturas antiguas, lechada, etc. Después del chorreado, la superficie debe estar regular, sin cavidades, agujeros o defectos.

Pequeños agujeros o cavidades pueden ser rellenados con material adecuado como hormigón o un fijativo epoxy realizado mezclando Cromepox con arena. En este caso, esta mezcla debería ser aplicada después de la aplicación de Cromodrol Sealer.

Homologaciones y Certificados

El Cromepox está certificado para uso como recubrimiento interior de depósitos de agua potable, productos alimenticios líquidos, alimentos grasos y bebidas alcohólicas de acuerdo con el Real Decreto 118/2003 del 31 de Enero de 2003. BOE nº36 del 11 de Febrero de 2003.

Informes de OTEC n° 6989A del 28 de Febrero de 2005, 6989E del 12 de Julio de 2005, 7200 del 15 de Noviembre de 2005 y 6989D del 30 de Junio del 2005, respectivamente.

(*).-Cuando se pretenda utilizar este producto para uso alimentario, consultar Departamento Técnico para determinar su adecuabilidad y homologación.

"En el ámbito de la Directiva 2004/13/CE, la aplicación de este producto está limitada a depósitos con capacidad superior a 10m³

Datos Físicos

Acabado	Brillante	
Color	Rojo oxido y ocre	
Superficie	Acero y hormigón	
Componentes	2	
Curado	Reacción química entre	
	componentes	
Sólidos en volumen	Cerca de 100 %	
Película Seca	De 175 a 350 µm por capa	
Número de capas	1 ó 2	
Compuestos Orgánicos		
Volátiles (COV)	Bajo (0,30 – 7,99%)	
Rendimiento teórico	2,85 m ² /L para 350 μm	
Rendimiento práctico	Considérense las perdidas po	
•	aplicación, irregularidades en	
	la superficie, etc.	
Aplicación	Pistola airless, brocha y rodil	
Vida de la mezcla	1 hora 45 minutos a 20°C	
La Vida de la mezcla depende de la temperatura y de las		
cantidades mezcladas		
Tiempo de secado a 20°C a 175 μm:		
Total	16 horas	
Curado total para resistencia		
química	7 días	
Repintado	Min. 18 horas Max.36 horas	
Mezcla (en volumen):		
Resina: 7M-711	11 partes	
Cure: 7M-712.9980	6 partes	
Peso específico	1,39 g/ml	
Aditivo	7Q-872 (Aditivo CP-95)	

Diluyente de limpieza......

a 40°C.

7S-902 (CP-40)





7M-710 CROMEPOX

Epoxy sin disolvente

Fecha de revisión: Febrero 2006

Condiciones de Aplicación

Temperatura °C: 10 - 45 Humedad relativa %: 0 - 75

Equipos de aplicación

Airless

Orificio Boquilla Pulgadas 0,021 - 0,023 Relación de compresión 65:1 Presión de trabajo Kg/cm^2 260 - 290

Nota

Si fuera necesario facilitar la aplicación del producto, recomendamos la utilización del aditivo CP-95 en una proporción de 5% aprox. Añadir el aditivo a la mezcla y agitar lentamente hasta homogeneización.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.