

7L-990 EPOMASTIC RPS MIOX SR

Intermedia epoxy pigmentada con óxido de hierro micáceo

Fecha de revisión: Enero 2007

- **Reforzante del efecto anticorrosivo de la imprimación.**
- **Elevada resistencia a ambientes húmedos, salinos y de elevada agresividad.**
- **Rápido secado**

Usos Típicos

Capa intermedia en sistemas de pintado long life para superficies sometidas a fuertes agresiones químicas en ambientes marinos e industriales.

Sistemas de pintado

Imprimaciones: Silicatos de zinc, epoxys ricas en zinc y todo tipo de imprimaciones epoxy.

Acabados: Todo tipo de pinturas epoxy y de poliuretano.

Homologaciones y Certificados

Cumple la especificación UNE-48295.

Observaciones

No es adecuado para inmersión.

El Epomastic en intemperie tiene tendencia al caleo manifestándose en forma de pérdida de brillo y alteraciones del color. Para evitar éste fenómeno es recomendable aplicar Cromoglas Plus, esmalte de poliuretano alifático como capa o capas de acabado.

Condiciones de Aplicación

Temperatura °C 10 - 45
Humedad relativa % 0 - 85

Equipos de Aplicación

Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,070 - 0,086
Presión Aire	Kg/cm ²	3,5 - 5,3
Presión Pintura	Kg/cm ²	3,1 - 3,9
Dilución	%	5 - 15

Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,019 - 0,023
Relación de compresión		30:1 / 45:1
Presión de trabajo	Kg/cm ²	150 - 170
Dilución	%	0 - 7

Datos Físicos

Acabado.....	Mate
Color.....	Gris característico
Superficie.....	Acero imprimado
Componentes.....	2
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción química entre los componentes
Sólidos en volumen.....	64,2 % (según fórmula)
Película Seca.....	100 - 200 micras
Número de capas.....	1 ó 2
Compuestos Orgánicos Volátiles (COV).....	Medio (8,00 - 24,99%) Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 373 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. a)
Rendimiento teórico.....	6,4 m ² /L a 100 micras 3,21 m ² /L a 200 micras
Rendimiento práctico.....	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
La Vida de la mezcla depende de la temperatura y de las cantidades mezcladas.	
Tiempo de secado (20°C) a 100 micras	
Al tacto.....	30 minutos
Total.....	Max: 17 horas
Repintado.....	Min.: 4 horas Max.: Ilimitado
Proporciones de mezcla (en volumen)	
Resin: 7L-991.....	3 partes
Cure: 7L-992.9999.....	1 parte
Peso específico.....	1,55 g/ml
Diluyente.....	7S-902.(CP-40)
Diluyente de limpieza.....	7S-902 (CP-40)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resin.....	29°C (7L-991)
Cure.....	34°C (7L-992.9999)
Diluyente.....	4°C (7S-902)
Diluyente de limpieza	4°C (7S-902)
Forma de envío	
Resin: 7L-991.....	Envases de 15 L
Cure: 7L-992.9999..	Envases de 5 L
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

7L-990 EPOMASTIC RPS MIOX SR

Intermedia epoxy pigmentada con óxido de hierro micáceo

Fecha de revisión: Enero 2007

a).- El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros. No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**