

7M-200 EPOCROM

Esmalte epoxy

Fecha de revisión: Marzo 2007

- Excelente acabado para ambientes industriales.
- Buena dureza y resistencia a la abrasión.
- En interior proporciona un revestimiento fácil de limpiar.
- Disponible en el Sistema de afinación Colormix Industrial.

Usos Típicos

En la protección de superficies en interior y exterior, siempre que se requieran buenas características mecánicas asociadas a la buena protección anticorrosiva y buena protección contra humos, salpicaduras y derrames de productos químicos y disolventes. Es recomendada también para pavimentos de hormigón que estén sujetos a tráfico intenso.

Sistema de pintado

Normalmente se aplica en dos capas sobre una imprimación adecuada. Acero – Imprimaciones epoxy convencionales, epoxis ricas en zinc y de etilsilicato de zinc y Shopprimer de butiral polivinilo.

Hormigón y rebocos de cemento – Debe aplicarse previamente, Fau Epok Hormigón. En caso de pavimentos de hormigón, consultar los Servicios Técnicos para el efecto.

Aún teniendo una buena resistencia a la abrasión, cuando se aplica Epocrom en un pavimento, sufre un mayor o menor desgaste en función de la intensidad y al tipo de tráfico al que está expuesto. Para aumentar la resistencia al rayado, recomendamos la aplicación de 2 capas de barniz de poliuretano mate C-Floor Varnish PU380.

Condiciones de Aplicación

Temperatura ambiente	°C	10 - 40
Humedad Relativa	%	0 - 85

Equipo de Aplicación

Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,070 – 0,086
Presión Aire	Kg/cm ²	3,5 – 5,3
Presión Pintura	Kg/cm ²	3,1 – 3,9
Dilución	%	5 – 15

Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,013 - 0,018
Relación de compresión		30:1 / 45:1
Presión de trabajo	Kg/cm ²	150 – 170
Dilución	%	0 – 7

Datos Físicos

Acabado.....	Brillante
Color.....	Colores RAL y catálogo propio
Superficie.....	Acero y hormigón debidamente preparados con la imprimación adecuada.
Componentes.....	2
Curado.....	Por evaporación de disolventes y reacción entre los componentes
Sólidos en volumen...	62 % (ASTM D-2697 modificado) (*)
Espesor de película ...	40 - 50µm por capa
Compuestos Orgánicos	Alto (25,00 – 50%) (**)
Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/j): 550 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 492 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. a)
Rendimiento teórico..	12,4 m ² /L (para 50 µm secas)
Rendimiento práctico.	Considerar pérdidas debido a la aplicación, irregularidades de la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
Duración de la mezcla.	8 horas a 20°C
Tiempo de secado a 20°C y 50 µm de espesor seco:	
Seco al tacto.....	2 horas
Endurecimiento.....	24 horas
Repintado.....	Mín.: 16 horas Máx.: 72 horas

Proporciones de mezcla (volumen)

Resin: (7M-201).....	2 partes
Cure: (7M-202.9999).	1 parte
Peso específico.....	1,27 ± 0,03 Kg/L (**)
Diluyente.....	7S-902.0000 (CP-40)
	80-500.0000 (Dil. Aralcin)
Dil. de limpieza.....	7S-902.0000 (CP-40)
	52-510.0000 (Dil. Industrial)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Resin.....	26°C (7M-201) (**)
Cure.....	25°C (7M-202.9999)
Diluyente.....	25°C (7S-902.0000)
	25°C (Dil. Aracin)
Dil. de limpieza...	25°C (7S-902.0000)
	-4°C (52-510.0000)

Forma de envío

Resin: (7M-201).....	Envases de 13,3 y 2,7 L
Cure: (7M-202.9999)	Envases de 6,7 y 1,3 L
Peso de envío:	
Resin: (7M-201).....	18 y 4 kgs aprox.
Cure: (7M-202.9999)	7 y 2 kgs aprox.
Almacenamiento.....	2 años desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

(*).- Pequeñas variaciones (±3%) se deben a diferencias de color y al método de ensayo.

(**).- Datos referidos al color blanco.

7M-200 EPOCROM

Esmalte epoxy

Fecha de revisión: Marzo 2007

a) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros.

No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase. Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**