

7E-570 CINONIC PRIMER

Imprimación de clorocaucho

Fecha de revisión: Mayo 2007

- **Anticorrosivo en capa convencional a base de clorocaucho pigmentado con fosfato de zinc.**
- **Alto poder anticorrosivo.**
- **Rápido secado.**
- **Fácil reparación.**
- **Repintado ilimitado.**

Usos Típicos

Imprimación en sistemas de pintado al clorocaucho para superficies en ambientes moderadamente agresivos, húmedos y salinos.

Sistemas recomendados

Capa intermedia: Cinonic HB, Cinonic HB Miox

Capa de acabado: Cinonic

Puede repintarse con todo tipo de intermedias y acabados de clorocaucho o clorocauchos modificados.

Preparación de la superficie

Acero: Min.: Sa 2 (ISO-8501-1)

Condiciones de Aplicación

Temperatura °C: 5 - 45

Humedad relativa %: 0 - 85

Equipos de Aplicación

Pistola convencional

Orificio boquilla	Pulgadas	0,055 – 0,070
Presión Aire	Kg/cm ²	3,5 – 5,3
Presión Pintura	Kg/cm ²	1,0 – 2,1
Dilución	%	5 – 10

Airless

Orificio Boquilla	Pulgadas	0,015 – 0,019
Relación de compresión		30:1
Presión de trabajo	Kg/cm ²	140 – 170
Dilución	%	0 - 7

b) El valor de COV's arriba referido es respecto al producto listo al uso, teñido, diluido, etc., con productos recomendados por nosotros.

No nos responsabilizamos de productos obtenidos por mezclas con productos diferentes a los recomendados por nosotros, y llamamos la atención sobre la responsabilidad en que incurre cualquier agente a lo largo de la cadena de suministro al infringir lo que determina la Directiva 2004/42CE.

Datos Físicos

Acabado.....	Mate
Color.....	Rojo oxido
Superficie.....	Acero
Componentes.....	1
Curado.....	Por evaporación de disolventes
Sólidos en volumen	48,7 % (ISO 3233) (a)
Película Seca.....	35 µm
Número de capas.....	1 – 2
Compuestos Orgánicos	Alto (25 - 50%)
Volátiles (COV).....	Valor límite de la UE para el producto (cat. A/i): 600 g/l (2007) / 500 g/l (2010). Contenido máx. en COV 517 g/l. La reducción de COV's contribuye a la mejora del medio ambiente. b)
Rendimiento teórico.....	13,9 m ² /l para 35 µm
Rendimiento práctico.....	Considérense las pérdidas por aplicación, irregularidades en la superficie, etc.
Aplicación.....	Pistola convencional, airless, brocha y rodillo
Tiempo de secado a 20°C a 35 µm:	
Al tacto	1 hora
Total.....	2 horas
Repintado.....	Min. 16 horas Max. Ilimitado
Peso específico.....	1,42 g/ml
Diluyente.....	7Q-240 (CP-20)
Diluyente de limpieza.....	7Q-240 (CP-20) o 52-510 (Dil. Industrial)
Punto de inflamación.(Copa cerrada)	
Producto.....	24°C
Diluyente.....	31°C (7Q-240.0000)
Diluyente de limpieza	31°C (7Q-240.0000) 5°C (52-510.0000)
Envasado:.....	Envases de 20 y 4 litros
Peso de envío.....	28 Kg. y 6 Kg. aprox.
Almacenamiento.....	1 año desde la fecha de envío, almacenada en interiores, en envase original y sin abrir de 5 a 40°C.

a) Los sólidos en volumen se miden de acuerdo con ISO 3233. Pequeñas variaciones ±3% pueden ocurrir debido al color y variaciones en el método.

7E-570 CINONIC PRIMER

Imprimación de clorocaucho

Fecha de revisión: Mayo 2007

SEGURIDAD, SALUD E HIGIENE

En general, evite el contacto con los ojos y la piel, utilice guantes, gafas de protección y vestuario adecuado. Mantener fuera del alcance de los niños.

Utilizar solamente en lugares bien ventilados. No verter los residuos por el desagüe.

Conserve el envase bien cerrado y en envase apropiado. Asegure el transporte adecuado al producto, prevenga cualquier accidente o incidente que pudiera ocurrir durante el transporte, normalmente la ruptura o deterioro del envase.

Mantenga el envase en lugar seguro y en posición correcta. No utilice ni almacene el producto en condiciones extremas de temperatura.

Deberá tener siempre en cuenta la legislación en vigor relativa a Ambiente, Higiene, Salud y Seguridad en el trabajo. Para más información es **fundamental la lectura de la etiqueta del envase y de la Ficha de Seguridad.**