

# Separadores de hidrocarburos en PEHD

## Grandes caudales

### Texto para cuaderno de cargas

#### HSKPE

##### 1. Separador de hidrocarburos en PE con filtro coalescente (vertido clase I) y sistema de muestra

- Modelo Estándar : este aparato está realizado en polietileno alta densidad por soldadura en espiral sobre cilindro de doble pared. La calidad de los materiales es de PEHD virgen no reciclado.
- Modelo Super : Este aparato está fabricado en polietileno alta densidad por enrollamiento filamentosos - doble pared proveída de una espiral de refuerzo. Materia prima : PEHD calidad virgen (no reciclado).
- El conjunto de los accesorios es de polietileno alta densidad o de inox.
- El separador se ajusta a las condiciones de la norma EN858-1.
- Con filtro coalescente : un vertido inferior a 5 mg/l para los hidrocarburos de densidad 0,85 según las condiciones de la norma EN 858-1 (clase 1).
- El separador se compone de un dispositivo de obturación automático con eje en inox y flotador en polietileno.
- La entrada y la salida en PEHD son compatibles PVC.
- Aparato con de 2 aperturas de acceso Ø 630 mm.
- Con decantador de lodos realmente dimensionado según la norma EN858-1. El separador se compone de una parte para la decantación de lodos y de una segunda parte para la separación de hidrocarburos.
- La célula de coalescencia en policarbonato, montada sobre una estructura de ACERO INOXIDABLE AISI 304 con alto poder de separación y fácilmente desmontable.
- Flotador PEHD tarado a 0,85 montado sobre un eje de movilidad en ACERO INOXIDABLE AISI 304 garantiza un cierre automático del separador cuando se alcanza la capacidad de retención. No necesita ninguna intervención humana para la puesta en agua.
- La estanqueidad se garantiza debido a que no se ha taladrado para el montaje de los elementos.
- El separador conlleva el premontaje de un sistema de muestra y una división rompechorro.
- El separador tiene un sistema de alarma.
- Detector de nivel magnético provisto de un contacto reed encapsulado herméticamente en el tubo guía.
- El flotador que se desliza por el tubo guía activa el contacto sin unión mecánica gracias al campo magnético de su imán en forma de anillo. La única parte en movimiento del controlador magnético es el flotador.
- Este flotador está tarado de manera que flote sobre el agua y se hunda bajo el hidrocarburo.
- El flotador se encuentra en la interfaz agua/hidrocarburo. El controlador es de INOX con contacto de cierre.

#### HSKBPE

##### 2. Separador de hidrocarburos en PE con filtro coalescente (vertido clase I) circuito by-pass y sistema de muestra

- Modelo Estándar : este aparato está realizado en polietileno alta densidad por soldadura en espiral sobre cilindro de doble pared. La calidad de los materiales es de PEHD virgen no reciclado.
- Modelo Super : Este aparato está fabricado en polietileno alta densidad por enrollamiento filamentosos - doble pared proveída de una espiral de refuerzo. Materia prima : PEHD calidad virgen (no reciclado).  
Materia prima : PEHD calidad virgen (no reciclado).
- El conjunto de los accesorios es de polietileno alta densidad o de inox.
- El separador se ajusta a las condiciones de la norma EN858-1.
- Con filtro coalescente : un vertido inferior a 5 mg/l para los hidrocarburos de densidad 0,85 según las condiciones de la norma EN 858-1 (clase 1).
- El separador se compone de un dispositivo de obturación automático con eje en inox y flotador en polietileno.
- La entrada y la salida en PEHD son compatibles PVC.
- Aparato con de 2 aperturas de acceso Ø 630 mm.
- Con decantador de lodos realmente dimensionado según la norma EN858-1. El separador se compone de una parte para la decantación de lodos y de una segunda parte para la separación de hidrocarburos.
- La célula de coalescencia en policarbonato, montada sobre una estructura de ACERO INOXIDABLE AISI 304 con alto poder de separación y fácilmente desmontable.
- Flotador PEHD tarado a 0,85 montado sobre un eje de movilidad en ACERO INOXIDABLE AISI 304 garantiza un cierre automático del separador cuando se alcanza la capacidad de retención. No necesita ninguna intervención humana para la puesta en agua.
- La estanqueidad se garantiza debido a que no se ha taladrado para el montaje de los elementos.
- El separador conlleva el premontaje de un sistema de muestra y una división rompechorro.
- El separador tiene un sistema de alarma.
- Detector de nivel magnético provisto de un contacto reed encapsulado herméticamente en el tubo guía.
- El flotador que se desliza por el tubo guía activa el contacto sin unión mecánica gracias al campo magnético de su imán en forma de anillo. La única parte en movimiento del controlador magnético es el flotador.
- Este flotador está tarado de manera que flote sobre el agua y se hunda bajo el hidrocarburo.
- El flotador se encuentra en la interfaz agua/hidrocarburo. El controlador es de INOX con contacto de cierre.
- Con circuitos by-pass integrado.

#### Opciones

- Cinturones de sujeción
- Sujeciones
- Tapa de hierro fundido resistencia clase D-400 kN

- Alarma hidrocarburos : OILSET-1000
- Alarma hidrocarburos y lodo : SANDOILSET-2000
- Alarma lodo : SANDSET-1000
- Escalera parte separador
- Escalera parte decantador

