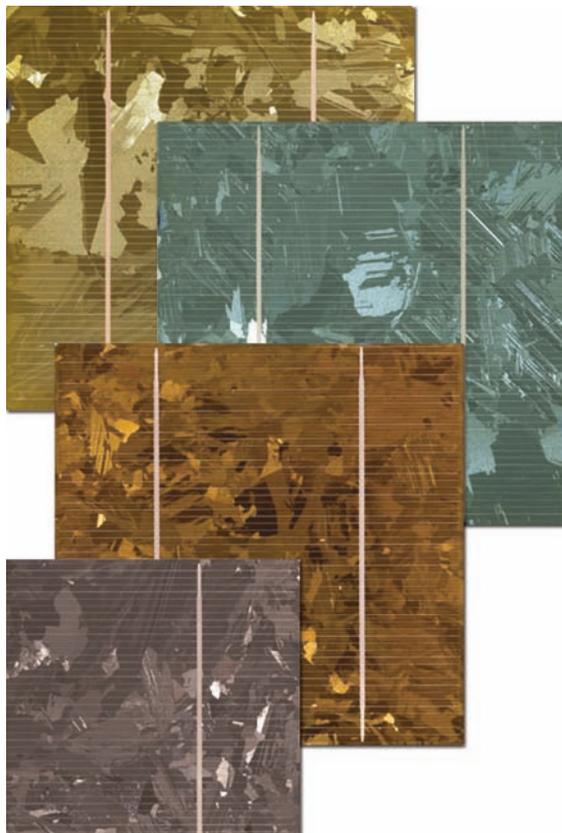


SOLAR CELLS



Sunways Solar Cells

Los módulos solares compuestos por Sunways Solar Cells de color pueden integrarse de forma óptima en proyectos arquitectónicos de alto nivel y amplían, con ello, las posibilidades de configuración de la envolvente en edificios con sistemas fotovoltaicos. El diseño de fachadas con Sunways Solar Cells de color se puede realizar tanto con módulos solares estándar como con módulos transparentes, que sustituyen los elementos de fachada convencionales.

Descripción del producto

Categoría:	multicristalina, de color, 2 busbar
Formato:	125 \pm 0,5 mm x 125 \pm 0,5 mm
Espesor de la célula:	260 \pm 50 μ m y 310 \pm 50 μ m
Coefficientes de temperatura:	Potencia -0,37 %/K, tensión de vacío -2,0 mV/K, corriente de cortocircuito 3,13 mA/K

Características de producto

- Tolerancia cromática condicionada por la producción, matices visibles
- Clasificación en categorías eléctricas tras verificación eléctrica 100% con instrumentos de medida calibrados según ISO 9001:2000
- Otras versiones de células a petición (formato, busbars)
- Obligatorio pedido de un lote de producción completo

Parámetros eléctricos

Categoría eléctrica según I(V _{FIX})	Color	Eficiencia [%]	Potencia a V _{FIX} [W]	I (V _{FIX} = 510 mV) [A]	Factor de plenitud [%]	V _{OC} [mV]	I _{SC} [A]
CH804305	Verde	13,9	2,17	4,25	75,6	616	4,66
CH804004	Dorado	13,0	2,03	3,98	75,8	616	4,36
CH803903	Marrón	12,7	1,98	3,88	75,5	611	4,30
CH803501	Plateado	11,4	1,77	3,46	75,2	603	3,91

Todos los valores son valores medios, todos los datos \pm 3%. Determinación de las categorías de célula a V_{FIX} = 510 mV.

Información y Ventas

Sunways AG · Photovoltaic Technology · Sucursal en España
C / Antic Cami Ral de Valencia, 38 · E- 08860 Castelldefels
Teléfono +34 93 6649440 · Telefax +34 93 6649447
E-Mail info@sunways.es · www.sunways.es

sunways
Photovoltaic Technology

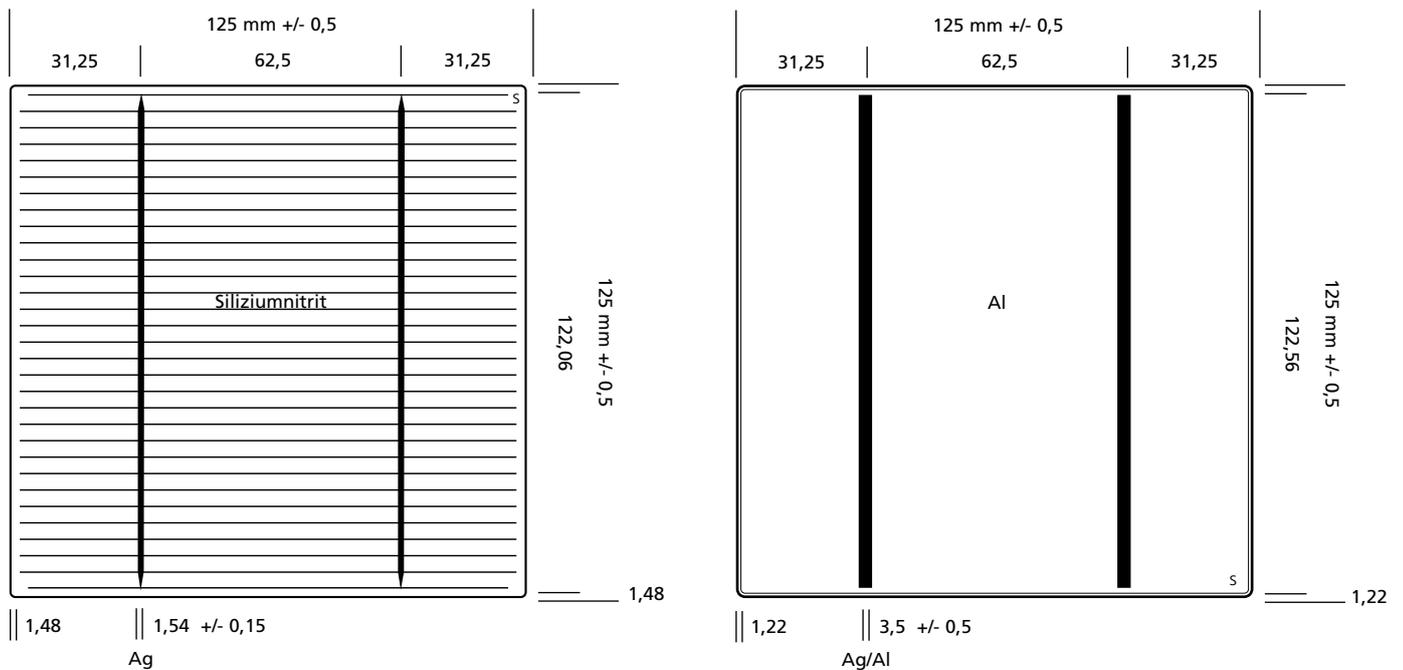
Recomendaciones de manipulación

Las Sunways Solar Cells multicristalinas se pueden soldar sobre bandas de cobre estañado (2 - 2,5 mm x 0,15 mm). El recubrimiento consiste en una capa de 10 - 15 μm de espesor (62% Sn, 36% Pb, 2% Ag). Recomendamos el uso de flux del tipo „no clean“. Las células solares deben precalentarse a 80°C - 150°C y soldarse con temperaturas de 250 a 350°C. Los contactos se realizan mediante tres barras colectoras de 1,54^{+/-0,15} mm en la cara anterior y 3,5^{+/-0,5} mm en la cara posterior.

Fabricación y embalaje

Cada Sunways Solar Cell se somete a un riguroso control de calidad mecánico y óptico. A continuación, las distintas células se clasifican en categorías eléctricas extremadamente precisas. La clasificación se realiza por I ($V_{\text{FIX}} = 510 \text{ mV}$). Las células se introducen en unidades de 100 en envases de película y se sellan. Después, estas unidades se introducen en embalajes de espuma de 2 x 4 (= 800 células solares), que protegen las células de forma óptima durante el transporte.

Esquema de metalización



Calibración realizada por Fraunhofer ISE, Freiburg. Todos los datos se han obtenido en condiciones estándar de medida.
Condiciones estándar de medida (STC): Espectro de luz AM = 1,5, radiación E = 1000 W/m². Temperatura de células T_C = 25°C.