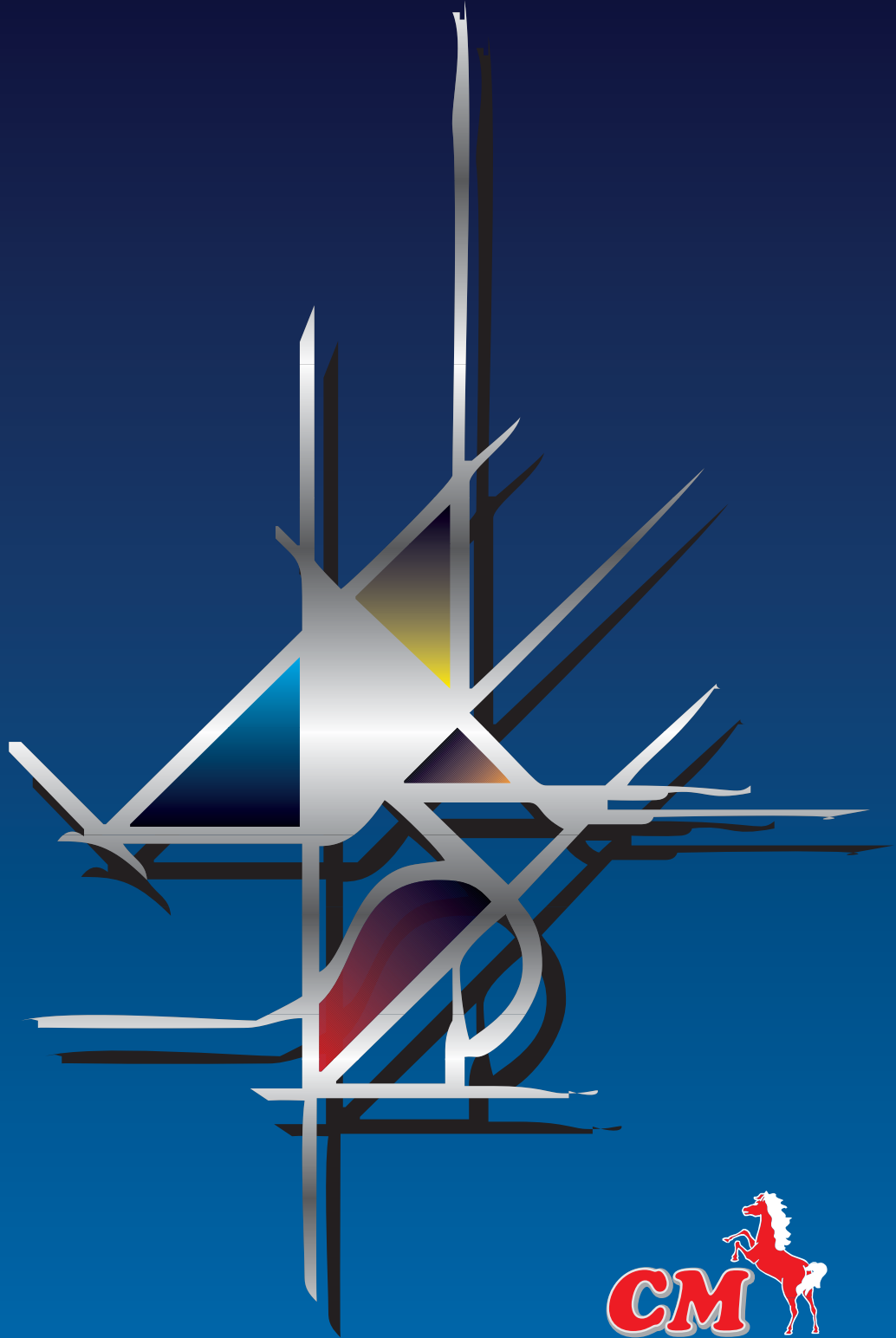
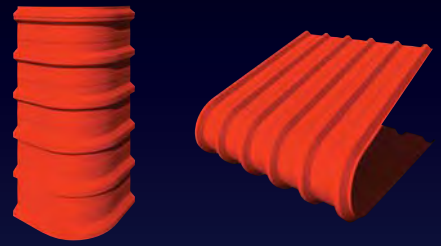


**PERFILES
CM CURVADOS**



Identificación

Los perfiles CM curvados, se obtienen partiendo de perfiles conformados en recto y sometidos posteriormente a un proceso controlado de embutición.

Por ello, estos perfiles cumplen las mismas normas, en lo referente a materias primas, a las ya expuestas para los perfiles conformados en recto.

Datos Técnicos

Radio mínimo curvatura interior aconsejable:

-CM 30-1030: 350 mm.

-CM 40-974: 400 mm.

Radio mínimo curvatura exterior aconsejable:

-CM 30-1030: 1000 mm.

Longitud mínima de cota: Bajo consulta.

Espesores: 0,6 a 1 mm.

Materiales: Galvanizados y Prelacados.

Otras formas, dimensiones y espesores bajo consulta.

Aplicaciones

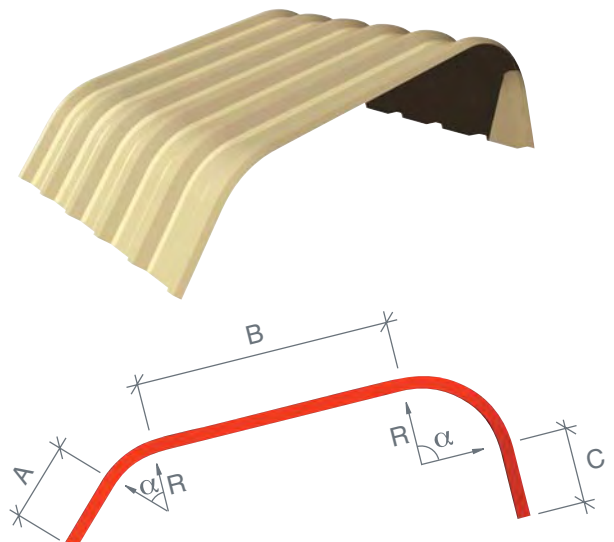
Los perfiles curvados CM ofrecen las soluciones específicas para cubiertas curvas. Igualmente, aportan nuevas posibilidades de diseño y embellecimiento que pueden ser utilizadas para la realización de edificios personalizados (singulares).

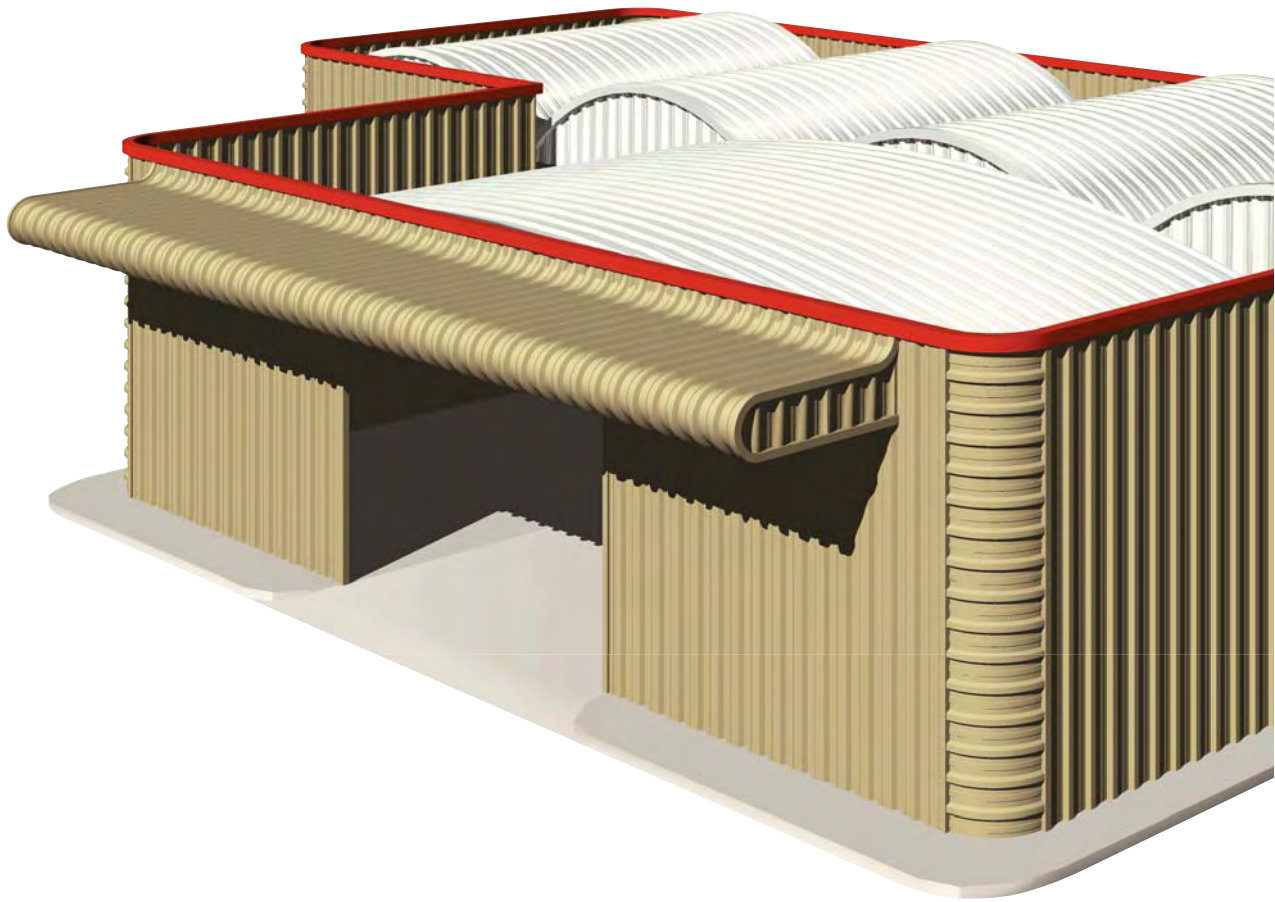
Cálculos certificados

Curbimetal dispone de un manual de las tablas de utilización y sobrecargas para cada una de las aplicaciones. Los datos se facilitarán puntualmente en cada caso.

Este manual ha sido realizado por el Departamento de Ingeniería Mecánica del Centro Politécnico Superior de Ingenieros de la Universidad de Zaragoza.

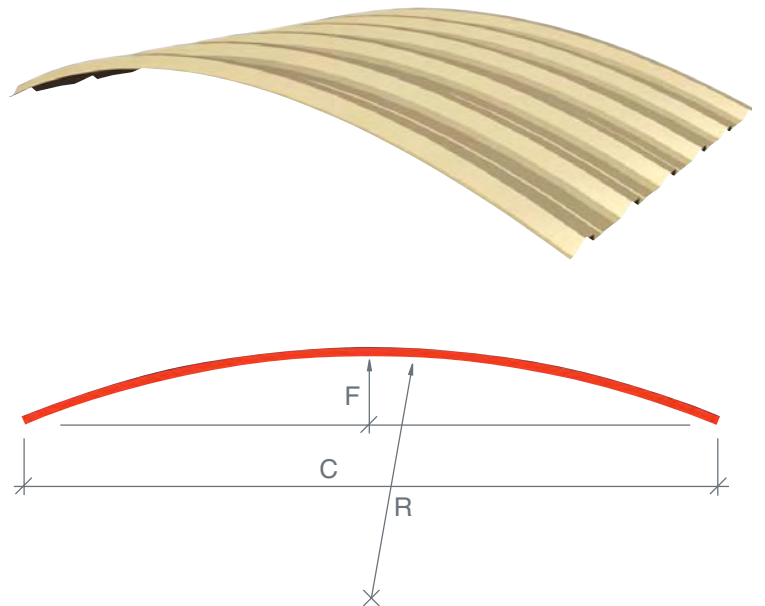
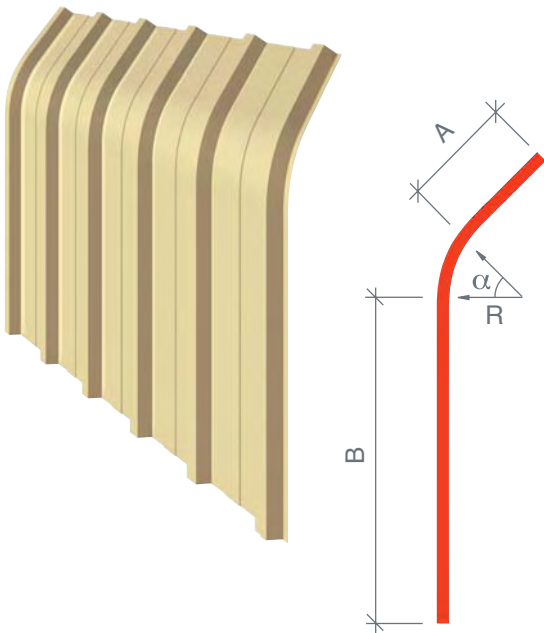
DOBLE CAMBIO DE PENDIENTE



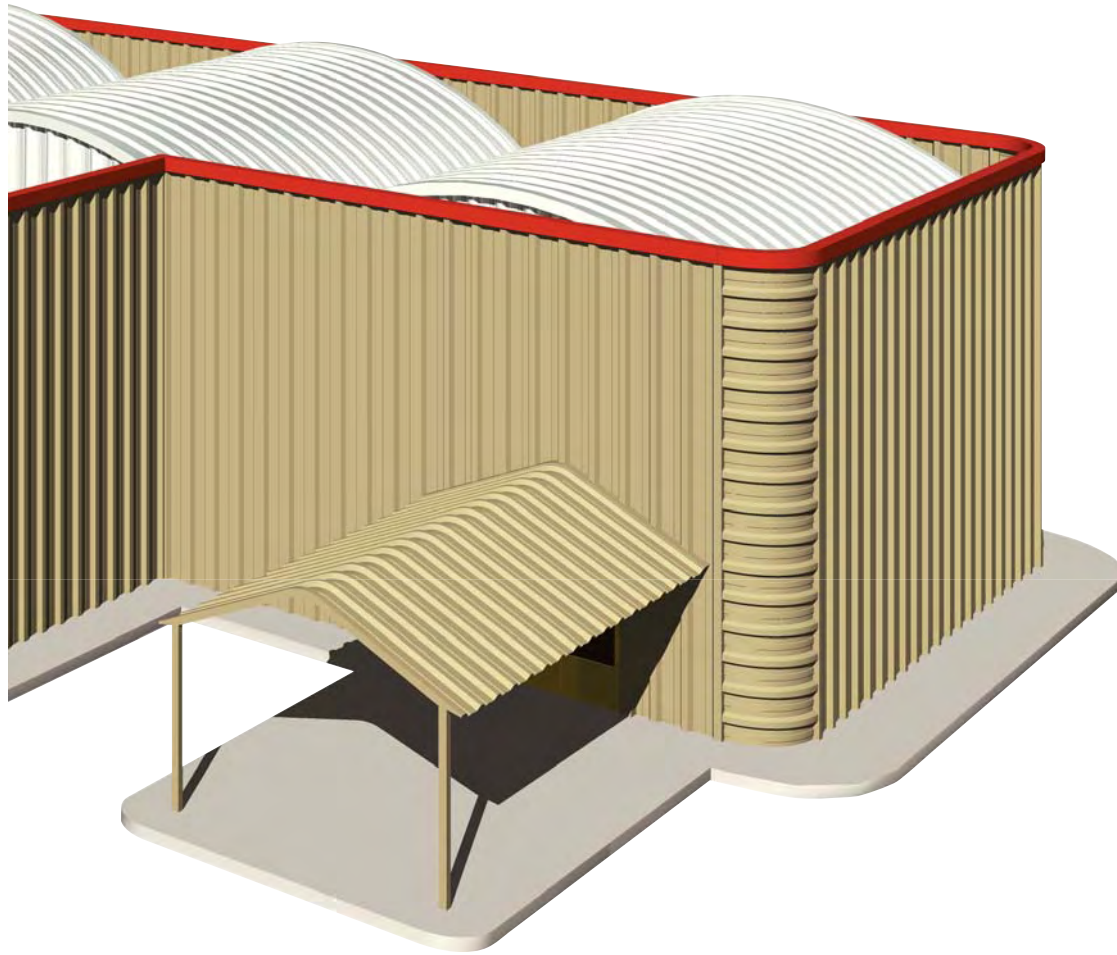


ENCUENTRO FACHADA CUBIERTA

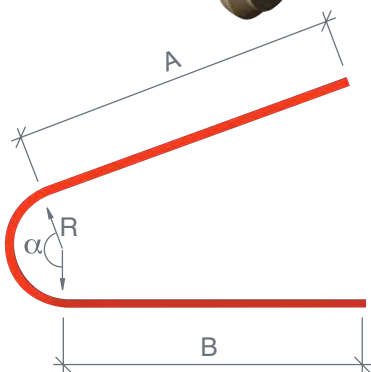
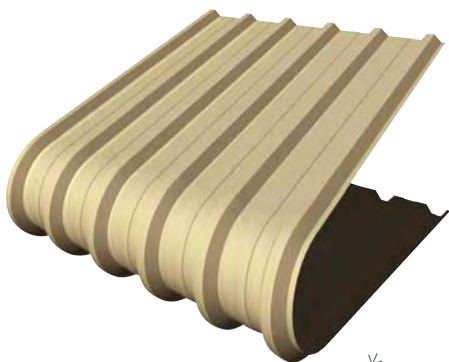
PERFIL CURVADO EN SU TOTALIDAD



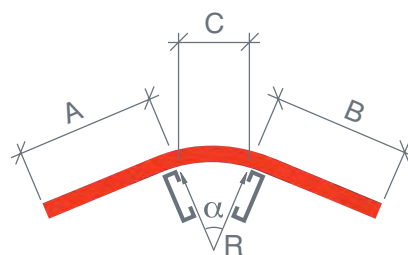
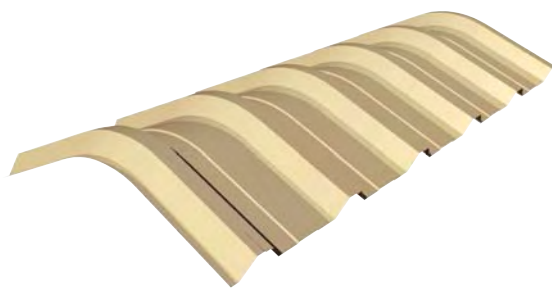
PERFILES CM CURVADOS



MARQUESINA



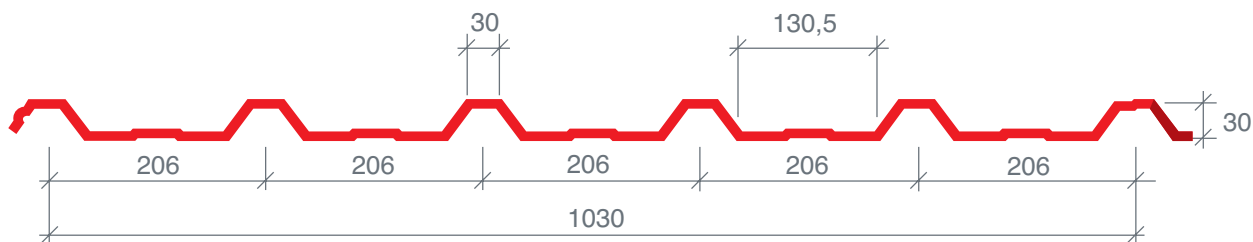
CUMBRERA - ESQUINA



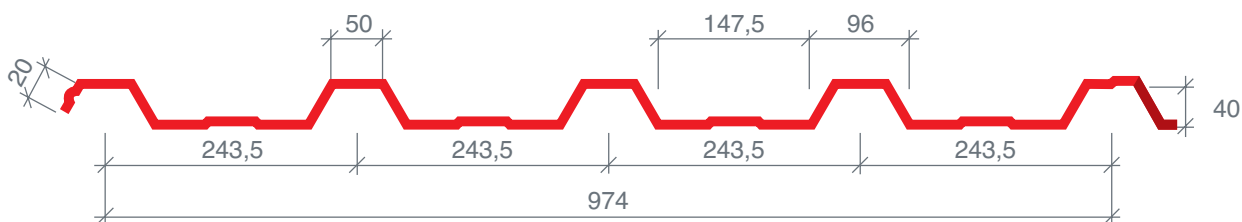
Geometría de los Perfiles CM CURVADOS

Los perfiles con posibilidad de ser curvados son el CM 30/1030 y CM 40/974

Geometría del Perfil CM 30-1030



Geometría del Perfil CM 40-974



Características

Las diferencias más destacables con respecto a los perfiles curvados existentes en el mercado son:

Al emplear para el proceso de curvado nuestros perfiles CM 30/1030 y CM 40/974 con sus minuciosos diseños geométricos, se consigue la mayor sobrecarga admisible por m^2 entre los perfiles de sus mismas alturas existentes en el mercado.



Oficinas Centrales

Tel. 976 616 181 - Fax 976 611 612
e-mail: curbimetal@curbimetal.com
50630 ALAGON (Zaragoza)
Ctra. de Remolinos s/n

Factorías

50630 ALAGON (Zaragoza)
Ctra. de Remolinos s/n

50630 ALAGON (Zaragoza)
Pol. Ind. La Ciruela, parc. 13

50639 FIGUERUELAS (Zaragoza)
Ctra. N-232, Km. 226,3 Polígono P-6

44195 TERUEL
Pol. Ind. La Paz, Calle B, Parc. 26

Delegaciones

Barcelona	(Barcelona - Gerona - Lérida - Principado de Andorra - Tarragona) Tel. Móvil 670 411 515
Bilbao	(Álava - Burgos - Cantabria - Guipúzcoa - La Rioja - Navarra - Palencia - Vizcaya) Tel. Móvil 667 478 633
Madrid	(Ávila - Ciudad Real - Guadalajara - Madrid - Segovia - Salamanca - Toledo - Valladolid) Tel. Móvil 670 740 394
Pontevedra	(Asturias - La Coruña - León - Lugo - Orense - Pontevedra - Portugal Norte - Zamora) Tel. Móvil 610 578 948
Sevilla	(Almería - Badajoz - Cáceres - Cádiz - Ceuta - Córdoba - Granada - Huelva - Jaén - Las Palmas - Málaga - Melilla - Portugal Sur - Sevilla - Santa Cruz de Tenerife) Tel. Móvil 600 422 156
Valencia	(Albacete - Alicante - Castellón - Cuenca - Murcia - Valencia) Tel. Móvil 607 212 914
Zaragoza	(Balears - Huesca - Soria - Teruel - Zaragoza) Tel. 976 616 181