

**¡¡NOVEDAD  
MUNDIAL!!**

# La Tubería SANECOR amplía su capacidad



**La Innovación y la Garantía  
son nuestro pulso tras  
100 años de vida**



Hace ahora 20 años, Uralita inició el desarrollo de la tubería Sanecor, como alternativa a las soluciones tradicionales en hormigón, fibrocemento, gres y tuberías lisas de PVC, que se empleaban en las instalaciones de alcantarillado y saneamiento en general.



La elección de una **tubería de material plástico** permitía ventajas tales como: una mayor resistencia química a los ataques de los residuos y sus derivados, un mejor comportamiento hidráulico al ofrecer mayor velocidad del agua y menor incidencia de las deposiciones, una óptima resistencia a la abrasión de los sólidos transportados, y un peso muy bajo de los tubos, lo que suponía minimizar los costes y riesgos de la instalación e incrementar notablemente los rendimientos del montaje.

Además, mediante el nuevo concepto de pared plástica estructurada, la elección tanto del material en PVC como del nuevo **perfil de tubo corrugado**, tenía por objetivo mejorar las características mecánicas (resistencia a las cargas de aplastamiento) e hidráulicas (estanqueidad y caudal transportado), optimizando a su vez los costes de producto e instalación.

Desde entonces, el excelente comportamiento de esta nueva tubería fue impulsando su **desarrollo hacia una mayor gama** de diámetros, y hacia una solución cada vez más integral, incorporando una amplia diversidad de piezas especiales, accesorios para acometidas y pozos de registro.

Uralita amplía ahora su gama Sanecor a diámetro 1200 mm, el **primero a nivel mundial** en PVC, con el que se completa el rango más habitual de diámetros en tuberías de saneamiento (160 a 1.200 mm). Así mismo se refuerza la oferta de pozos de registro Sanecor al diámetro 1,2 m, manteniendo las mismas opciones que ya existen para los pozos en diámetros 0,8 y 1,0 m.

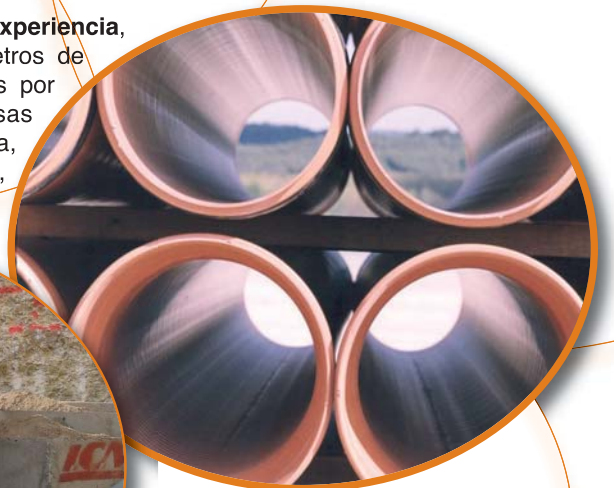




Además de **optimizar los costes, rendimientos y seguridad** de la instalación, como cualquier tubería en material plástico, el sistema Sanecor es hoy uno de los más introducidos en España, por poseer:

- **La mayor rigidez mantenida en el tiempo** respecto a cualquier otra solución plástica, al estar formado por tuberías SN8 (rigidez mínima de 8 kN/m<sup>2</sup>), y fabricadas en PVC que, de los materiales plásticos utilizados, es el que mejor mantiene la rigidez en el corto y largo plazo.
- **La mejor estanqueidad**, al incorporar un especial diseño de unión elástica que proporciona máxima fiabilidad durante el montaje y que supera como ninguna otra los ensayos normalizados de estanqueidad a los que continuamente se le somete.
- **La más alta capacidad hidráulica**, siendo el único tubo plástico en España que mantiene el diámetro interior en el nivel del diámetro nominal (a partir de DN500), y dentro de los tubos corrugados el que, con mucho, mayor caudal aporta en cada uno de los diámetros.
- **La solución más completa**, por su amplitud de gama de diámetros, y por incorporar en el mismo material un gran número de los componentes habituales en cualquier red de saneamiento, entre otros, diferentes tipos de pozos de registro, inspección, resalte, etc.
- **El servicio más ágil**, permitiendo una capacidad de respuesta inmediata en el suministro de los productos Sanecor, que acelera los plazos de ejecución de las obras y, lo que es más importante, permite solucionar con rapidez los problemas/imprevistos que puedan surgir en las instalaciones en funcionamiento.
- **El soporte más fiable**, a través de una organización comercial de más de 50 delegados, 17 almacenes, y un amplio equipo de asesoramiento técnico que proporciona soporte a estudios y proyectos, y ofrece apoyo a instalaciones y obras, contando para ello con una extensa y completa documentación técnica y comercial al servicio de clientes, proyectistas y usuarios.

La tubería Sanecor, **cuenta ya con una gran experiencia**, habiéndose instalado cerca de 25 millones de metros de tubería, repartidos en casi 5.000 obras por toda España y con numerosas referencias en Francia, Portugal y Norte de Africa, principalmente.



Sanecor es una tubería de PVC cuya pared está formada por 2 capas, una exterior corrugada, que incrementa la rigidez circunferencial del tubo (SN8), y otra interior lisa, que minimiza las pérdidas de carga y asegura una elevada resistencia a abrasión. La unión se realiza mediante encopado con junta elástica de EPDM. El nuevo diámetro DN1200, mantiene las ventajas diferenciales del resto de la gama Sanecor. Sus características y dimensiones son las siguientes:

## Sanecor DN1200: Características

CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES	VALOR	NORMA / CERTIFICACIÓN
Coefficiente de fluencia teórico	≤ 2,5 a 2 años	UNE EN ISO 9967
Coefficiente de fluencia real (1)	1,7-1,9 a 2 años	Ensayos I.E.Torroja
Rigidez anular inicial	≥ 8 kN/m <sup>2</sup>	UNE EN ISO 9969
Rigidez anular a 2 años (1)	≈ 4,5 kN/m <sup>2</sup>	Ensayos I.E.Torroja
Estanqueidad de la unión a presión externa	0,5 bar, 30 min.	UNE EN 1277
Estanqueidad de la unión a presión interna	0,5 bar, 30 min.	UNE EN 1277
Desviación angular max. de la unión (2)	3° sobre el eje del tubo	UNE EN 1277
Densidad del material del tubo	1350-1520 kg/m <sup>3</sup>	UNE 53137
Temperatura de reblandecimiento Vicat	≥ 79°	UNE EN 727
Resistencia a impacto	TIR ≤ 10%, 23°	UNE EN 744
Flexibilidad anular	20% deformación	UNE EN 1446
Características de la junta de EPDM	Consultar	UNE EN 681-1

1: El coeficiente de fluencia real del Sanecor a 2 años es muy inferior al exigido por la actual normativa, lo que resulta en valores más altos de la rigidez a medio y largo plazo. El coeficiente de fluencia a 2 años en otros materiales termoplásticos es muy superior, lo que supone pérdidas de rigidez muy fuertes y por ello requieren una rigidez nominal SN16 o mayor para resultados similares a Sanecor.

2: Esta desviación angular se mide manteniendo los valores de presión del ensayo de estanqueidad de la norma UNE EN 1277 (presión interior de 0,5 bar, y -0,3 bar). El valor para DN1200 es una extrapolación de diámetros inferiores.

Sanecor DN1200 : Dimensiones		Sanecor DN1200 : Embalaje	
Diámetro nominal	DN 1200	Nº de tubos por paquete	2 en fila
Diámetro interior tubo	1103 mm	Ancho del paquete	2622 mm
Diámetro exterior tubo	1220 mm	Alto del paquete	1402 mm
Diámetro interior copa	1228,2 mm	Largo del paquete	6700 mm
Diámetro máximo	1402,3 + 10,4 mm	Peso del paquete	1142 kg
Longitud total	6000 mm	Nº de paquetes / camión	4
Longitud embocadura	547 mm	Nº de tubos / camión	8

Para cualquier información adicional relativa a nuestras tuberías Sanecor, ponemos a su disposición una extensa red de delegaciones por toda España, junto con los servicios centrales de Atención al Cliente, Oficina Técnica y Apoyo a Instalaciones y Obras.

A Coruña	981 910 215
Alicante (San Vicente)	965 661 012
Almería (Huércal)	950 142 393
Asturias (Gijón)	985 374 306
Badajoz	616 421 849
Barcelona (Cerdanyola)	935 807 000
Ciudad Real (Alcázar)	666 505 691
Córdoba	957 326 448
Guadalajara (Alovera)	949 270 136

Madrid (Getafe)	916 654 843
Málaga (Antequera)	952 846 174
Murcia (Molina)	968 610 012
Pontevedra (Vigo)	986 486 761
Sevilla	954 512 355
Valencia (Paterna)	961 341 270
Valladolid	983 214 210
Vizcaya (Guetxo)	944 912 226
Zaragoza (La Muela)	976 141 414