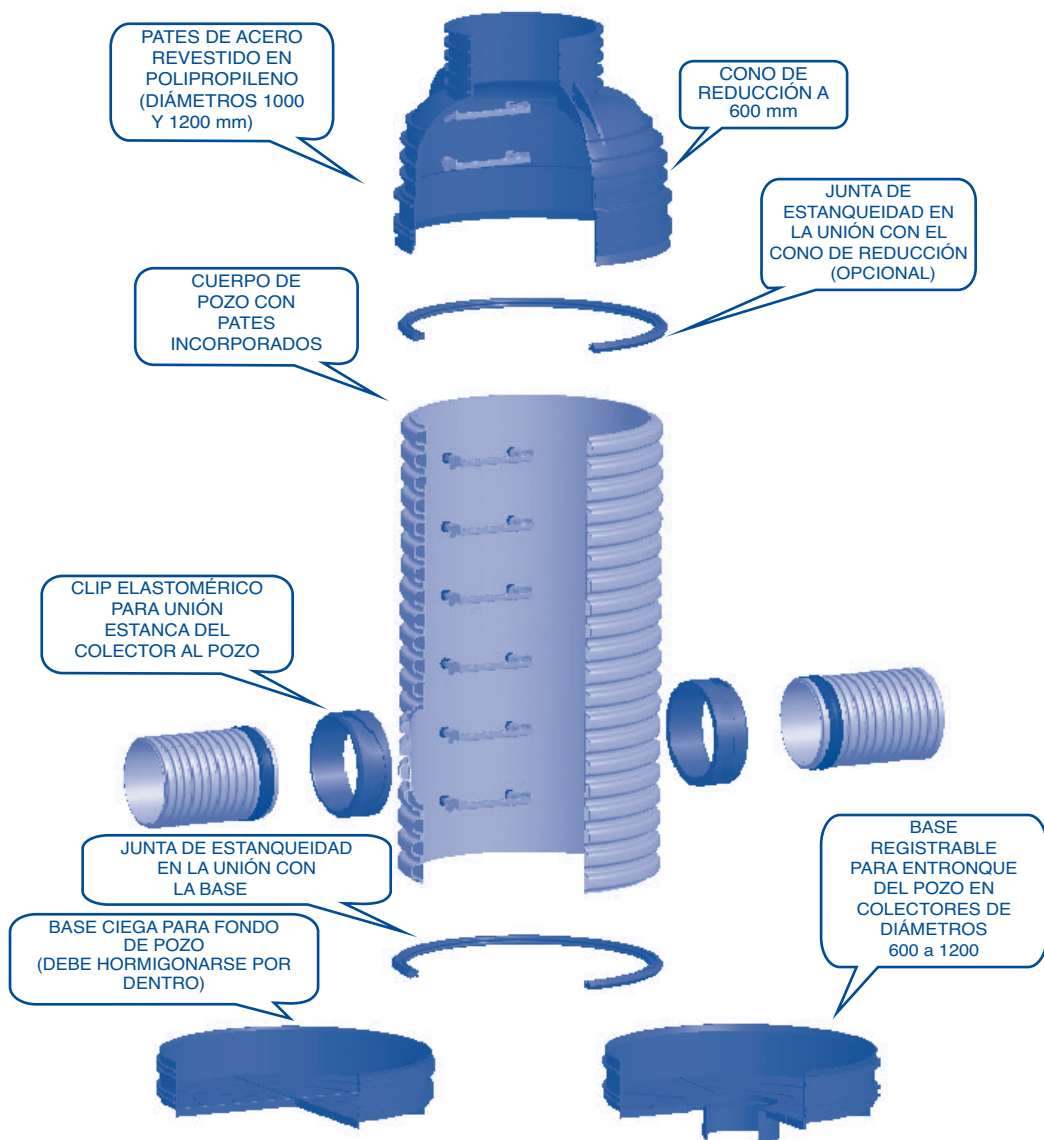


***INSTRUCCIONES DE MONTAJE DE  
POZOS DE REGISTRO SANECOR***



## DESPIECE DEL POZO SANECOR CON BASE CIEGA O BASE REGISTRABLE ESTANCAS (OPCIONALES)



# ÍNDICE

|   |    |
|---|----|
| 1.- DIFERENTES SITUACIONES DE INSTALACIÓN.....                    | 4  |
| 2.- INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EL CLIP ELASTOMÉRICO .....      | 5  |
| 3.- ACABADO DE LA CORONACIÓN DEL POZO DE REGISTRO.....            | 8  |
| 4.- MONTAJE EN SERIE DE POZOS Y TUBERÍA SANECOR.....              | 8  |
| - Preparación del hueco en zanja para la colocación del pozo..... | 8  |
| - Preparación del primer pozo.....                                | 9  |
| - Unión del pozo con la tubería .....                             | 9  |
| - Montaje del resto de la instalación .....                       | 10 |
| 5.- MONTAJE DE LA TUBERÍA EN POZOS YA HORMIGONADOS.....           | 10 |
| - Preparación del hueco en zanja para la colocación del pozo..... | 10 |
| - Hormigonado de los pozos .....                                  | 11 |
| - Unión del pozo y la tubería.....                                | 11 |
| 6.- MONTAJE DE POZOS Y TUBERÍA EN SERIE.....                      | 13 |
| 7.- MONTAJE DE POZOS YA HORMIGONADOS .....                        | 15 |
| 8.- MONTAJE DE POZOS CON EL COLECTOR YA INSTALADO.....            | 17 |
| 9.- MONTAJE DE POZOS CON ENTRONQUES EN DN 600.....                | 19 |
| 10.- MONTAJE DE POZOS CON BASE REGISTRABLE.....                   | 21 |
| 11.- MONTAJE DE ARQUETAS SANECOR DN 315 y 400.....                | 23 |

## 1.- DIFERENTES SITUACIONES DE INSTALACIÓN

La gama de pozos Sanecor contempla 3 diámetros nominales (en adelante DN): 800 mm sin pates, 1000 mm con pates y 1200 mm con pates. Todo lo aquí expuesto es común a estos 3 diámetros, salvo lo especificado en su caso.

Antes de proceder a detallar los sistemas más adecuados de montaje de los pozos Sanecor, conviene aclarar que existen varias alternativas para la unión del pozo al colector, según el diámetro de este último.

Según el diámetro del pozo, el entronque directo al cuerpo del mismo viene limitado a un diámetro máximo de colector de acuerdo con el siguiente esquema:

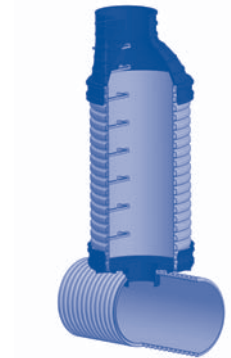
| DN pozo | DN máximo de colector |
|---------|-----------------------|
| 800     | 400                   |
| 1.000   | 500                   |
| 1.200   | 600                   |



En los pozos DN1000 y DN1200, existen 2 soluciones diferentes para los colectores de diámetros superiores a los anteriores:

1.- Base de registro: El fondo del cuerpo del pozo termina en una base abierta, para conectarse al colector por la clave del mismo. El diámetro máximo de la abertura es función del DN del colector:

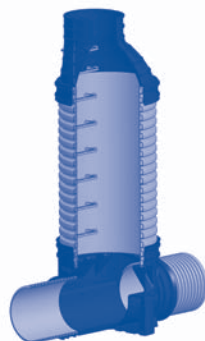
| DN colector | DN máximo de la abertura |
|-------------|--------------------------|
| 600         | 315                      |
| 800         | 400                      |
| 1.000       | 500                      |
| 1.200       | 600                      |



2.- Pieza de entronque: El fondo del cuerpo del pozo se une a una pieza en Te que conecta a su vez con el colector a ambos lados, manteniéndose el diámetro del pozo en toda la altura. Las combinaciones son las siguientes:

| DN pozo | DN colector |
|---------|-------------|
| 1.000   | 600         |
| 1.200   | 800         |
| 1.200   | 1.000       |
| 1.200   | 1.200       |

NOTA: De estas 4 piezas, de momento sólo está disponible la 1ª.  
Las otras 3 están actualmente en fase de desarrollo.

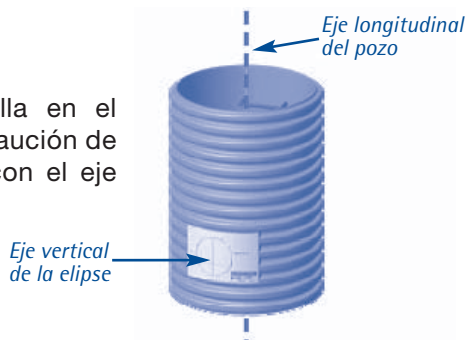


En los apartados del 4 al 8, se plantean los distintos sistemas de montaje para la instalación convencional de entronque directo en el cuerpo del pozo. En los apartados siguientes se describen las otras alternativas de instalación, junto con unas instrucciones para el montaje de arquetas Sanecor.

## 2.- INSTRUCCIONES DE MONTAJE PARA EL CLIP ELASTOMÉRICO

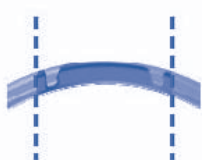
### 1º SITUAR LA PLANTILLA

En la posición adecuada, pegar la plantilla en el cuerpo del pozo de registro, teniendo la precaución de hacer coincidir el eje vertical de la elipse con el eje longitudinal del pozo.

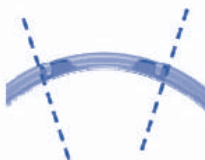


### 2º REALIZAR EL TALADRO

Con una sierra de calar, realizar el taladro siguiendo la línea marcada por la plantilla. Hay que tener la precaución de no perder el plano de corte, de forma que evitemos hacer un corte cónico en el cuerpo del pozo.



**BIEN**



**MAL**

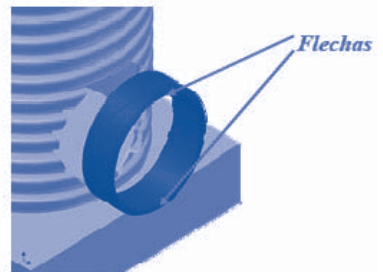


Para realizar los agujeros del entronque hasta DN 250 puede utilizarse una corona de corte que, acoplada a un taladro, facilita en gran medida este paso.

### **3° INSERTAR EL CLIP ELASTOMÉRICO**

En el clip existen marcadas unas flechas de posición.

A la hora de colocar el clip hay que poner especial cuidado en situar las flechas en el sentido longitudinal del pozo (tal y como indica la imagen).



### **4° MONTAR EL TUBO**

Para asegurar la estanqueidad del entronque es muy importante que el tubo se monte con su junta de estanqueidad, colocada de forma que quede centrada dentro del clip elástico. Untar de lubricante tanto el clip elástico como el tubo e introducir éste. Si el taladro se realizó correctamente el tubo debe entrar de forma sencilla. En caso contrario se observará que es muy costoso realizar el entronque y habrá que repasar el taladro.

Es importante tomar referencias para asegurarse de que la junta del tubo trabaja dentro del clip.

En la página siguiente, se relacionan 2 datos importantes para cada acometida:

- La ubicación de la junta del tubo (sobre qué corruga se monta la junta para que se trabaje de forma óptima).
- Cuantas corrugas del tubo deben entrar en el clip elástico para garantizar la máxima estanqueidad.



## ACOMETIDAS DE TUBERÍA CORRUGADA A POZO CON CLIP ELASTOMÉRICO

| Diámetros de la acometida | Ubicación de la Junta de goma | Corrugas que entran en el clip |
|---------------------------|-------------------------------|--------------------------------|
| 800/160                   | 2ª corruga                    | 5                              |
| 800/200                   | 2ª corruga                    | 5                              |
| 800/250                   | 2ª corruga                    | 5                              |
| 800/315                   | 2ª corruga                    | 5                              |
| 800/400                   | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1000/160                  | 2ª corruga                    | 6                              |
| 1000/200                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1000/250                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1000/315                  | 2ª corruga                    | 6                              |
| 1000/400                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1000/500                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1200/160                  | 2ª corruga                    | 6                              |
| 1200/200                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1200/250                  | 2ª corruga                    | 5                              |
| 1200/315                  | 2ª corruga                    | 6                              |
| 1200/400                  | 2ª corruga                    | 4                              |
| 1200/500                  | 2ª corruga                    | 4                              |
| 1200/600                  | 1º valle                      | 5                              |

### Notas:

1.- La ubicación de la junta se refiere a la posición que debe tener la goma sobre el tubo o carrete de acometida para que quede centrada en el clip elastomérico. Cuando se menciona corruga, se refiere a la corruga que cubre la junta al ser esta doble.

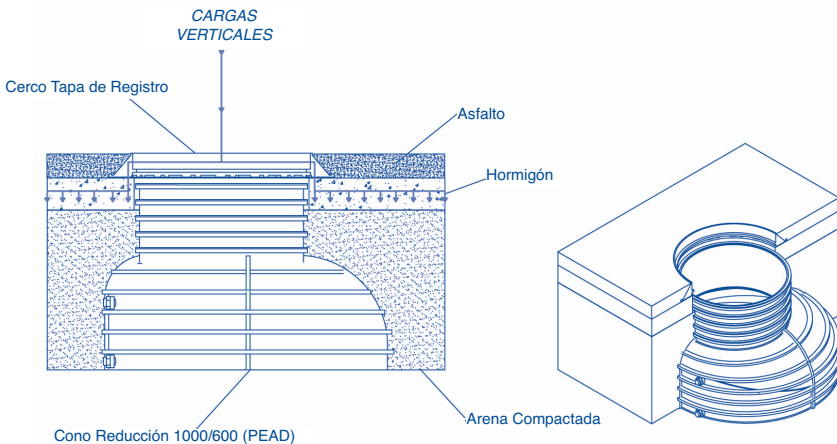
Para diámetros iguales o superiores a 600 la junta en cambio es simple, por lo que, en lugar de corruga, se especifica el valle en que se aloja.

2.- Las corrugas que entran en el clip, se refiere al n° de corrugas del tubo o carrete de acometida que deben entrar en el clip elastomérico, para que la junta quede centrada en dicho clip (el n° de corrugas se cuenta desde el extremo).

### 3.- ACABADO DE LA CORONACIÓN DEL POZO DE REGISTRO

El cono plástico del pozo de registro no debe soportar las cargas verticales directamente. Si por el tipo de superficie final no estuviera previsto, será preciso realizar una pequeña losa de hormigón alrededor de la boca del cono que, a través del cerco de la tapa de registro, reparta las cargas (de tráfico fundamentalmente), que puedan existir sobre la vertical del pozo. Lógicamente, el cerco no debe reposar tampoco sobre el borde del cono plástico. Hay que tener en cuenta que en caso de tráfico pesado, la superficie del cono será la que reciba las mayores cargas, por la poca profundidad a la que se encuentra.

Si es necesario, puede ajustarse la altura del cono recortando los aros de su parte cilíndrica o, si el error en las cotas es muy grande, recortando incluso las corrugas del cuerpo del pozo (cada una mide 10 cm aprox.).



En cuanto al relleno y compactación del mismo en torno al pozo, lo ideal es tratarlo de la misma forma que la tubería, si bien es cierto que la exigencia aquí es menor por la componente de las cargas, siendo necesario no obstante que el relleno no contenga bolos o piedras que puedan dañar al cuerpo o cono del pozo. Así mismo, en el caso de utilizar la base plástica estanca, el fondo de zanja debe ser saneado y con una cama de hormigón.

### 4.- MONTAJE EN SERIE DE POZOS Y TUBERÍA SANECOR

#### \* Preparación del hueco en zanja para la colocación del pozo

El hueco del pozo deberá ser como mínimo de 1,50 m x 1,50 m, con una sobreexcavación de 0,30 m de profundidad respecto a la cota de la cama del tubo.



La zanja de pozo a pozo deberá estar perfectamente alineada al eje longitudinal del pozo, o de lo contrario las acometidas no se realizarán correctamente.

#### **\* Preparación del primer pozo**

Una vez comprobada la buena disposición de la zanja, se procederá a la colocación del primer pozo. Los cortes para colocar el clip, y la colocación del propio clip se realizarán fuera o dentro de la zanja dependiendo de las cotas de las acometidas. Si hay mucha diferencia de nivel entre la entrada y salida de las acometidas al pozo, las cotas se tomarán con el pozo situado en su alojamiento. En caso de no existir diferencia de cotas entre las acometidas, se puede realizar por comodidad fuera de la zanja.

Los pates se pondrán orientados en la dirección que menos molesten, normalmente en la misma dirección del colector.

La plantilla de corte se suele poner a partir de la segunda corruga del pozo.

A continuación se realiza el corte y se coloca el clip.

Por otro lado debemos considerar que el pozo puede incorporar o no una base plástica estanca (que se suministra con junta elástica). Si el pozo no incorpora dicha base, se suministra abierto por el fondo para conformar in situ la base con hormigón. La sistemática es la misma en ambos casos, con la única salvedad importante de que cuando el pozo incorpore base plástica, deberá hormigonarse siempre por dentro hasta, como mínimo, la generatriz inferior del colector. Esto se realiza para estabilizar la base, y para lastrar el pozo frente a empujes verticales del nivel freático.

#### **\* Unión del pozo con la tubería**

Una vez preparado el pozo se procede a su colocación en zanja. Para ello existen dos posibilidades:

1. Colocar el primer tubo en la zanja, calculando su posición con respecto a la posición del primer pozo, y puntearlo para que no se mueva. Bajar el pozo suspendido e introducirlo en el tubo. Quedará suspendido debido a la excavación, por lo que se debe calzar y nivelar.
2. Bajar el pozo suspendido con una eslinga y a continuación introducir el tubo en el pozo, dejando descansar el tubo en la cama de la zanja junto con el pozo. El pozo deberá quedar suspendido en el aire. Para ello se procederá a calzarlo y nivelarlo. La tubería se punteará para que no se mueva.

### **\* Montaje del resto de la instalación**

Una vez colocado el primer pozo, seguiremos montando la tubería hasta el siguiente pozo. El último tubo se cortará a la medida de la distancia con el siguiente pozo. Para ello bajar el pozo con los taladros ya hechos, colocarlo en su sitio y medir desde la copa o cabo del último tubo hasta la parte interior del clip del entronque. Colocar el tubo ya cortado e introducir el pozo en el tubo, calzándolo y nivelándolo. El carrete de tubo sobrante se colocará en la siguiente salida del pozo, punteándolo, para que no abandone su posición dentro del clip al seguir colocando la tubería.

Al finalizar la jornada se podrán hormigonar todos los pozos que hayamos puesto. Así mismo es importante puntear todos los tubos para que las posibles dilataciones de la tubería no modifiquen la correcta colocación de los tubos respecto a su alojamiento en el pozo.

#### ***Relación completa de los pasos a dar:***

1. Realizar el taladro y montar el clip, si es posible fuera de la zanja.
2. Colocar el primer tubo en su sitio y puntearlo.
3. Bajar el pozo e introducirlo en la tubería.
4. Calzar el pozo y nivelarlo.
5. Continuar colocando la tubería hasta el siguiente pozo.
6. Colocar el siguiente pozo con los clips puestos si es posible.
7. Medir la longitud del carrete que falta.
8. Colocar el carrete en la tubería.
9. Introducir el pozo en la tubería.
10. Calzar el pozo y nivelarlo.
11. Sujetar el pozo para que no se mueva de su posición.
12. Meter el tubo en el pozo y puntearlo.
13. Continuar desde el punto 5.

## **5.- MONTAJE DE LA TUBERÍA EN POZOS YA HORMIGONADOS**

### **\* Preparación del hueco en zanja para la colocación del pozo**

Al igual que antes, el hueco del pozo será como mínimo de 1,50 m x 1,50 m x 0,30 m de profundidad respecto a la cota de la cama del tubo.

La zanja de pozo a pozo deberá estar perfectamente alineada al eje longitudinal del pozo, o de lo contrario las acometidas no se realizarán correctamente.

Los taladros de las acometidas se podrán hacer fuera de la zanja, evitando así que el hormigón de la solera moleste para ejecutar el agujero in situ. Si ello no es posible, tendremos en cuenta la cota mas baja del entronque para que el hormigón, cuando fragüe, no impida la correcta ejecución del taladro.

### \* **Hormigonado de los pozos**

El hormigonado de los pozos debe prever la correcta alineación de los mismos con el eje longitudinal de la tubería.

Habrà que distinguir 2 alternativas:

1.- Pozo con base de hormigón (se suministra sin base plàstica). La solera de hormigón deberà tener las siguientes dimensiones, según el diámetro del pozo:

| <b>Diámetro nominal del pozo</b> | <b>Superficie aproximada de la solera</b> | <b>Altura libre del hormigón bajo el pozo</b> | <b>Altura recomendada en el pozo</b> | <b>Altura mínima en el pozo</b> |
|----------------------------------|---|---|--------------------------------------|---------------------------------|
| 800                              | 1,20 x 1,20 m                             | 10 cm   | 15 cm = 2 corrugas                   | 15 cm = 2 corrugas              |
| 1000                             | 1,30 x 1,30 m                             | 10 cm   | 20 cm = 2 corrugas                   | 10 cm = 1 corruga               |
| 1200                             | 1,50 x 1,50 m                             | 10 cm   | 30 cm = 2 corrugas                   | 15 cm = 1 corruga               |

Como se observa en la tabla, la recomendación es poder encastrar en cada caso 2 corrugas del pozo en la solera de hormigón (si bien se especifica un mínimo para aquellas situaciones en que no sea posible), y en cualquier caso hay que dejar un fondo libre por debajo del pozo de como mínimo 10 cm. Estas alturas son necesarias para crear la solera de soporte y para garantizar la estanqueidad del fondo.

2.- Pozo con base plàstica. Se prepara también una solera de hormigón de limpieza, recomendándose las mismas dimensiones que el caso anterior, aunque aquì sólo a efectos de fijar el fondo del pozo ya que la estanqueidad queda garantizada por la base plàstica que incorpora una junta de estanqueidad. En este caso el pozo debe hormigonarse siempre por dentro hasta, como mínimo, la generatriz inferior del colector. Esto se realiza para estabilizar la base, y para lastrar el pozo frente a empujes verticales del nivel freàtico.

### \* **Unión del pozo y la tubería**

Existen dos posibilidades:

1.- *Sin usar manguito pasante de unión*

Colocar el primer tubo en el pozo y puntearlo, para que no varíe su colocación con respecto a su alojamiento en el clip, seguir colocando la tubería hasta el siguiente pozo. Seguidamente medir y cortar un carrete con la longitud adecuada. Como dicho carrete es pasante por la pared del pozo, se introducirà en el pozo lo suficiente para que libere la copa o el cabo al que vaya a unirse. A continuación, con una ayuda mecánica (tràctel, palanca, maquina escavadora, camión grúa, etc.) tiraremos de él hasta introducirlo en el tubo que lo recibe.

## *2.- Usando manguito pasante de unión*

Colocar el primer tubo en el pozo y puntearlo, para que no varíe su colocación con respecto a su alojamiento en el clip. Seguir colocando la tubería hasta el siguiente pozo. Medir y cortar un carrete con la longitud adecuada. A continuación colocar el manguito pasante en la tubería que va a recibir al carrete, introducir dicho carrete en el entronque del pozo, y seguidamente desplazar el manguito para situarlo en su posición definitiva, quedando como unión del último tubo y el carrete de entronque.

### ***Relación completa de los pasos a dar:***

1. Si no se instalan antes los clips, procurar que el hormigón no moleste para hacer los taladros.
2. Colocar el primer tubo y puntearlo.
3. Seguir colocando la tubería hasta el siguiente pozo.
4. Medir la longitud del carrete que falta.

A continuación existen dos posibilidades:

*5A. Sin manguito pasante de unión:* se introduce el carrete dentro del pozo, y utilizando una eslinga, tirar del carrete hasta introducirlo en el tubo que lo recibe.

*5B. Con manguito pasante de unión:* colocar el manguito en la tubería, colocar el carrete en el pozo, y desplazar el manguito hasta su posición final.

## 6.- MONTAJE DE POZOS Y TUBERÍA EN SERIE



**1** La plantilla de corte se coloca a partir de la segunda corruga si la base es de hormigón, o de la tercera corruga si lleva base ciega de PE, o donde marque la cota.



**2** Hacer un taladro en uno de los puntos indicados en la plantilla, para poder insertar la cuchilla de la caladora y hacer el corte. La broca será de 10 mm para corte de hierro.



**3** Realizar el corte por donde indica la línea de puntos.  
**Atención:** es muy importante seguir las indicaciones que hay impresas en la plantilla. Las cuchillas de corte son; Bosch T345XF BIMETAL hasta DN400 y T344DF BI METAL para DN500 y 600.



**4** Comprobar que la medida del corte es la correcta. En caso contrario reparar el corte con una lima o con la caladora. La medida correcta es la que da la plantilla en dirección longitudinal al pozo.



**5** Colocar el clip elastomérico como se indica en las instrucciones suministradas con el mismo.

## 6.- MONTAJE DE POZOS Y TUBERÍA EN SERIE



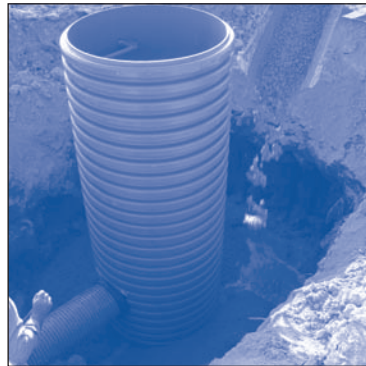
**6** Colocar el primer tubo en la zanja, sujetarlo punteándolo y bajar el pozo.



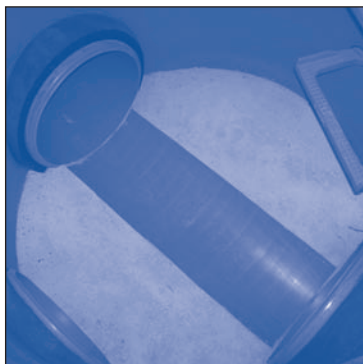
**7** Lubricar las gomas y colocar el pozo introduciéndolo en el tubo. La junta de goma con respecto al clip debe quedar como se indica en las instrucciones. Calzar el pozo.



**8** Se puede colocar un encofrado de madera para controlar el gasto de hormigón. La losa de hormigón sera de 1,30x1,30x0,25 m. La altura se repartirá 10 cm por debajo de la cota 0 del pozo, y 12 cm mínimo por encima de la cota 0 del pozo.



**9** Una vez montados los pozos de una jornada de trabajo, proceder a hormigonarlos. Si es preciso vibrar el hormigón.



**10** Con base de hormigón o base de PE, el acabado interior del pozo se realizará colocando una media caña de la misma tubería, o moldeando el hormigón. En caso de llevar arenero no hará falta.

## 7.- MONTAJE DE POZOS YA HORMIGONADOS



1 Hormigonar los pozos, dejando espacio para realizar el taladro del clip



2 Colocar la plantilla y realizar el corte siguiendo las instrucciones de la plantilla.



3 Colocar el primer tubo.



4 Introducirlo en el pozo. La junta de goma del tubo respecto al clip debe quedar como indican las instrucciones.



5 Se debe de puntear el tubo para que no se mueva al seguir montando la tubería.

## 7.- MONTAJE DE POZOS YA HORMIGONADOS



6 Colocar la tubería hasta el siguiente pozo.



7 Medir el carrete que falta, introduciéndolo en el pozo, y tirar de él introduciéndolo en el tubo que lo recibe.



8 La goma del tubo respecto al clip, debe quedar como se indica en las instrucciones.



9 Abrir el siguiente taladro y continuar como al principio de las instrucciones



10 Tapar la tubería y los pozos compactando correctamente. Para finalizar, colocar los conos.



## 8.- MONTAJE DE POZOS CON EL COLECTOR YA INSTALADO



1 Tuberías a 90°.



2 Tuberías ya instaladas en línea.



3 Se corta un aro (corrugada) del cuerpo del pozo, y se sitúa sobre los extremos del colector.



4 Sobre dicho aro, se marca la posición de los ejes del colector.



5 Se coloca el aro marcado en la base del pozo, teniendo en cuenta cual va a ser su posición en la zanja, y se marca la posición de los ejes de los entronques.

## 8.- MONTAJE DE POZOS CON EL COLECTOR YA INSTALADO



**6** Se ejecutan los taladros y se instalan los clips. Se corta el carrete necesario para la unión con uno de los extremos y se introduce en el pozo lo suficiente para poder unirse después.



**7** Situar el pozo en su alojamiento en la zanja.



**8** Unir primero por el lado del clip sin carrete.



**9** En el otro lado, se retrae el carrete hacia dentro y se alinea con el tubo, para encajarlo después tirando del carrete con una eslinga.



**10** Calzar el pozo y hormigonarlo si no tiene base de PE.

## 9.- MONTAJE DE POZOS CON ENTRONQUES EN DN 600



**1** Dejar el hueco del pozo 15 cm por debajo de la cota base del colector.



**2** Preparar la cama del soporte, 5 cm por debajo del tubo.



**3** Instalar la junta de goma de los tubos en la segunda corruga. Ojo, esto es muy importante para garantizar la estanqueidad.



**4** Poner el soporte y comprobar el nivel.



**5** Lubricar la junta de goma del tubo y la copa del entronque.

## 9.- MONTAJE DE POZOS CON ENTRONQUES EN DN 600



6 Con ayuda de una maquina introducir el entronque en el tubo.



7 Bajar el siguiente tubo a la zanja.



8 Lubricar de nuevo, e introducir el tubo.



9 Colocar el cuerpo del pozo.



10 Montar el cono y tapar, compactando el terreno por tongadas.

## 10.- MONTAJE DE POZOS CON BASE REGISTRABLE



**1** Descubrir la tubería haciendo un hueco de 1,50 m x 1,30 m y 0,30 m de profundidad desde la clave de la tubería.



**2** Usando la plantilla, abrir el entronque y colocar el clip.



**3** Preparar una solera de hormigón de 1,30 m x 1,30 m y 0,30 m de altura hasta el borde del clip.

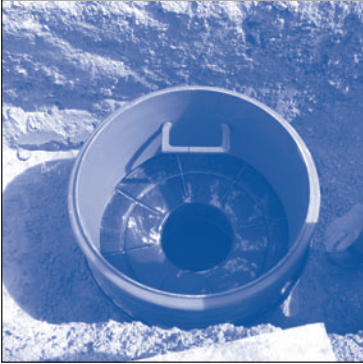


**4** Lubricar el cuello de la base.



**5** Colocar la base en su alojamiento.

## 10.- MONTAJE DE POZOS CON BASE REGISTRABLE



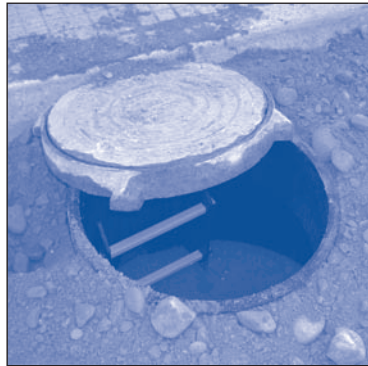
6 Montar el cuerpo de pozo con su junta de goma.



7 Ajustarlo con ayuda de una máquina.



8 Rematarlo con el cono de reducción.

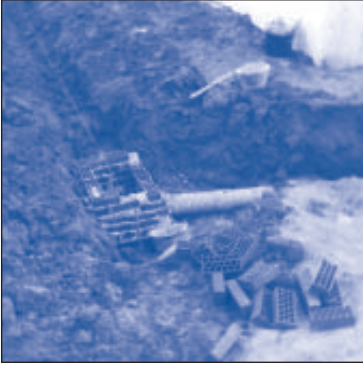


9 **Atención:** el cerco de la tapa se colocará por el exterior de la boca del cono. Dicho cerco cargará sobre la losa de reparto de cargas de la calzada, y no sobre el cono reductor.



10 Aspecto final.

## 11.- MONTAJE DE ARQUETAS SANECOR DN 315 y 400



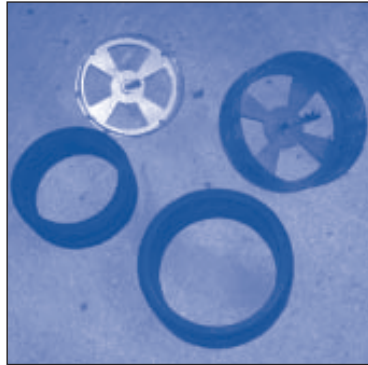
**1** Las arquetas de ladrillo ejecutadas de obra suponen más gasto en materiales y mano de obra, mucho más tiempo en su ejecución, y peores acabados interiores.



**2** Cortar la tubería a la medida adecuada, colocar la junta de goma y lubricar.



**3** Colocar el tapón. Si no se dispone de tapón proceder a hormigonar la solera e introducir en el hormigón dos corrugas del cuerpo de la arqueta.

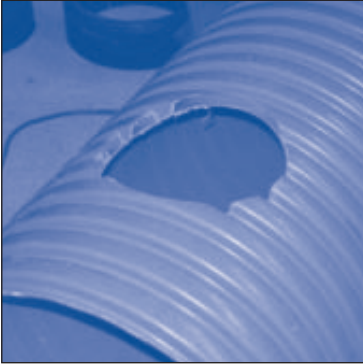


**4** Se dispone de fresas para abrir acometidas de DN160, 200 y 250, y clip elastoméricos para entronques a 90°.



**5** Se taladran las acometidas a las alturas correspondientes.

## 11.- MONTAJE DE ARQUETAS SANECOR DN 315 y 400



**6** Si no se dispone de fresa, se utilizará una sierra de calar. La goma o clip elastomérico dispone de una plantilla de corte a tal efecto.



**7** Encajar el clip elastomérico como se indica en las instrucciones.



**8** Aspecto de la arqueta con las entradas y salidas preparadas.



**9** Colocar la junta en la tubería, lubricar e insertar la acometida en la arqueta.



**10** Vista de la arqueta acabada con sus acometidas y desagüe.







**Uralita Sistemas de Tuberías, S.A.**  
Paseo de Recoletos, 3  
28004 Madrid  
[adequa@uralita.com](mailto:adequa@uralita.com)

**Tel.: 915 949 000**  
**Fax: 915 237 754**  
**Atención al Cliente 902 188 189**  
[www.uralita.com](http://www.uralita.com)

DICIEMBRE - 2007

IMPRS-2-1-2.000