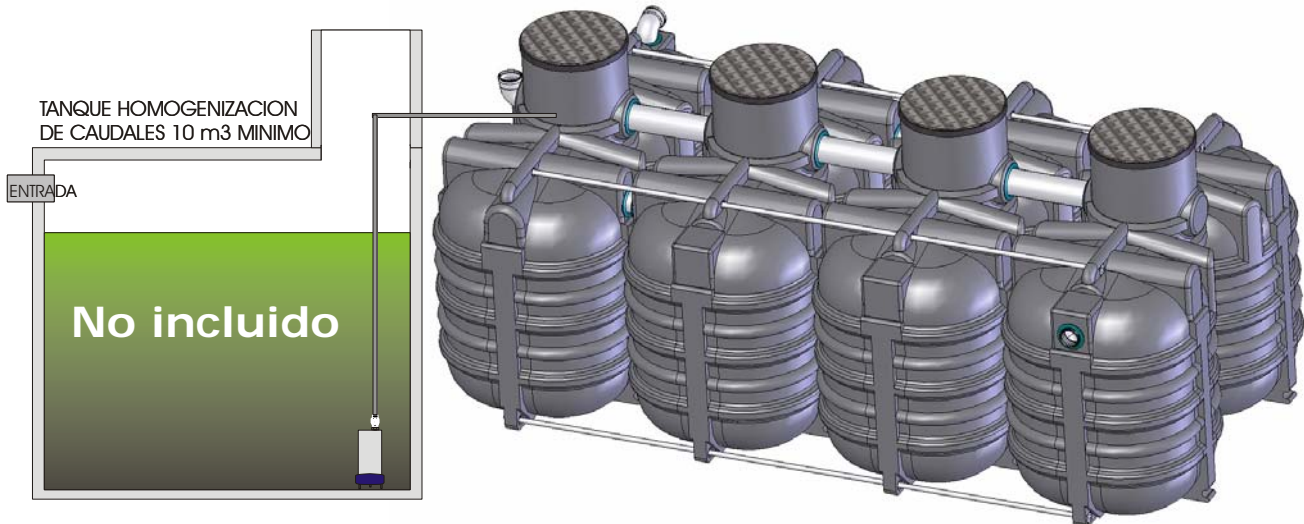


## TC50, depuradora de Oxidación Total

**CODIGO**

**005050**



<b>Principio de depuración</b>	Fango Activo en suspensión Aireación Continua	<b>Consumo eléctrico estimado</b>	5,6 kwh por día
<b>Capacidad</b>	De 36 a 50 Habitantes Equivalentes	<b>Dimensiones UC (L x A x h)</b>	410 x 240 x 800 + 510 mm a enterrar
<b>Caudal máximo</b>	6.000 litros/día	<b>Tanques</b>	3 , fabricados en PE
<b>Sistema compuesto de:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pre-tratamiento con retención</li> <li>▪ Reactor biológico</li> <li>▪ Decantación</li> <li>▪ Recirculación de fangos</li> <li>▪ Almacenador de fangos</li> <li>▪ Clarificador</li> <li>▪ 3 bombas air-lift</li> </ul>	<b>Volumen neto de agua</b>	12.000 litros
<b>Unidad de control</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cuadro eléctrico IP54 de pie</li> <li>▪ 3 Bombas soplante 80W, 32 dBa</li> <li>▪ PLC con extensión (8 salidas)</li> <li>▪ 4 electroválvula bomba sumergible para tanque pretratamiento con válvula antirretorno</li> </ul>	<b>Tapas</b>	4 tapas PE provisionales de obra
		<b>Bocas de hombre</b>	4, Ø 600 mm
		<b>Peso depuradora</b>	900 kg
		<b>Dimensiones (L x A x h)</b>	4.800 x 2.400 x 2.000 mm
		<b>Entrada y Salida</b>	Ø 125 mm
		<b>Mantenimiento preventivo: frecuencia anual</b>	4
		<b>Vaciado de sólidos y fangos no tratados</b>	Aproximadamente 1 vez al año (aprox. 5 m <sup>3</sup> )
		<b>Rendimientos de depuración:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ DBO5: 95%</li> <li>▪ DQO: 90%</li> <li>▪ SS: 90%</li> <li>▪ NH4: 86%</li> <li>▪ P: 27%</li> </ul>

## TC50, depuradora de Oxidación Total

