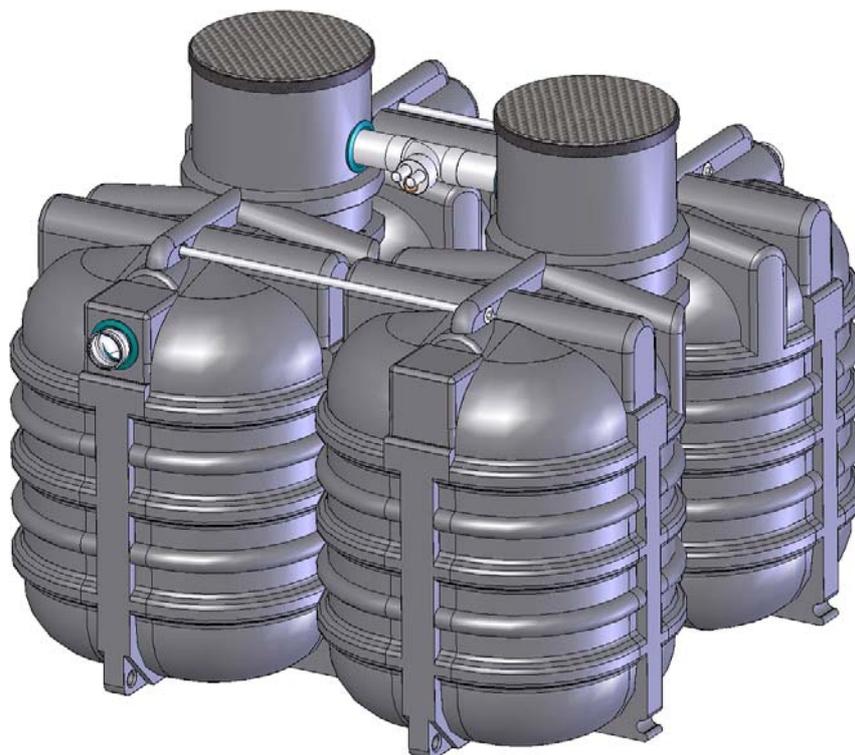


## TC12, depuradora de Oxidación Total



**CODIGO** 005012

Principio de depuración	Fango Activo en suspensión Aireación discontinua	Dimensiones UC (L x A x h)	410 x 240 x 800 + 510 mm a enterrar
Capacidad	De 8 a 15 he	Tanques	2, fabricado en PE
Caudal máximo	1800 litros/día	Volumen neto de agua	6.000 litros
Sistema compuesto de:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Pre-tratamiento con retención</li> <li>▪ Reactor biológico</li> <li>▪ Decantación</li> <li>▪ Purga de fangos</li> <li>▪ Almacenador de fangos / clarificador</li> <li>▪ 3 bombas air-lift</li> </ul>	Tapas	2 tapa PE, provisional de obra
Unidad de control	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Cuadro eléctrico IP54 de pie, verde Ral 6009</li> <li>▪ Bomba soplante 60W, 32 dBa</li> <li>▪ PLC</li> <li>▪ 2 electroválvulas</li> </ul>	Boca de hombre	2 (Ø 600 mm)
Consumo eléctrico estimado	1 kwh por día	Peso depuradora	400 kg
		Dimensiones (L x A x h)	2.350 x 2.400 x 2.000 mm
		Entrada y Salida	Ø 125 mm
		Mantenimiento preventivo:	2 veces al año
		Vaciado de sólidos y fangos no tratados	A consumo máximo, aproximadamente cada 3 años
		Rendimientos de depuración:	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ DBO5: 95%</li> <li>▪ DQO: 90%</li> <li>▪ SS: 90%</li> <li>▪ NH4: 86%</li> <li>▪ P: 27%</li> </ul>

# Ficha técnica

## TC12, depuradora de Oxidación Total

