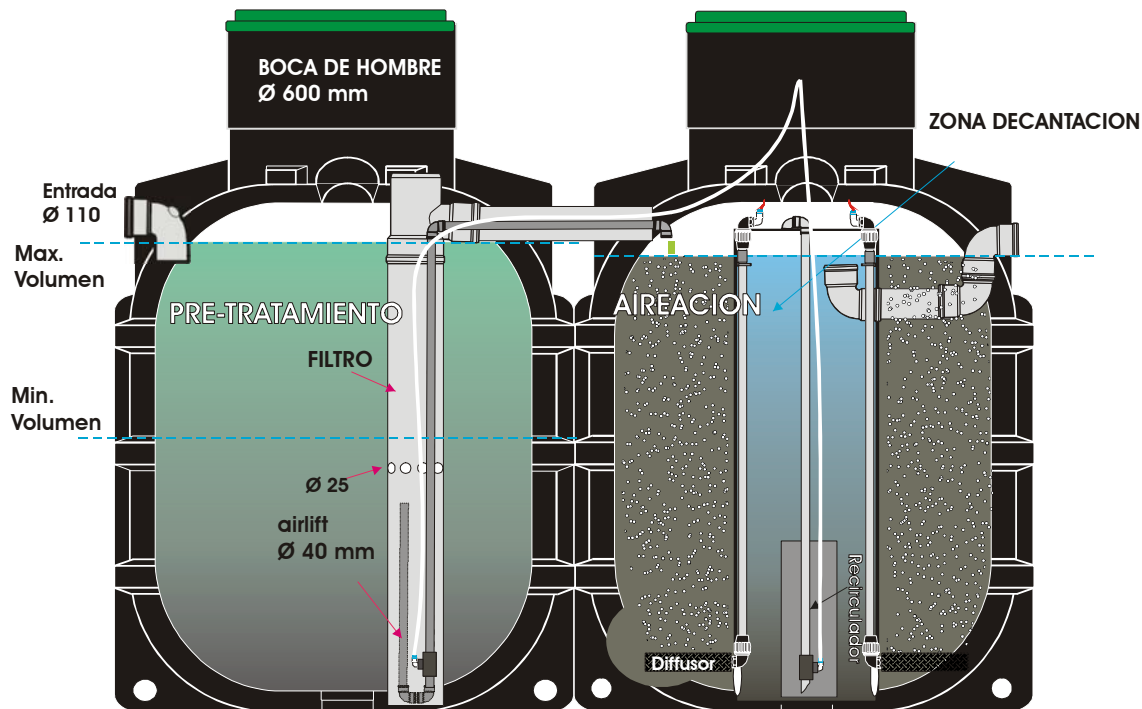


S-6, depuradora de Oxidación Total



CODIGO 005106

| | |
|----------------------------|---|
| Principio de depuración | Fango Activo en suspensión Aireación Continua |
| Capacidad | 5 Habitante Equivalentes |
| Caudal máximo | 600 litros/día |
| Sistema compuesto de: | <ul style="list-style-type: none"> Pre-tratamiento con retención Reactor biológico Decantación Recirculación de fangos 2 bombas air-lift |
| Unidad de control | <ul style="list-style-type: none"> Cuadro eléctrico IP54 de pie, verde Ral 6009 Bomba soplante 53W, 32 dBa Temporizador 1 electroválvula |
| Consumo eléctrico estimado | 1,272 kwh por día |

| | |
|--|--|
| Dimensiones unidad de control (L x A x h) | 410 x 240 x 510 mm a enterrar |
| Tanques | 2, fabricados en PE |
| Volumen neto de agua | 2.300 litros |
| Tapas | 2 tapas PE provisionales de obra |
| Bocas de hombre | 2, Ø 600 mm |
| Peso depuradora | 140 kg |
| Dimensiones (L x A x h) | 2.400 x 1.200 x 1.880 mm |
| Entrada y Salida | Ø 110 mm |
| Mantenimiento preventivo: frecuencia anual | 1 |
| Vaciado de sólidos no tratados: | Aproximadamente cada 3 años |
| Rendimientos de depuración: | <ul style="list-style-type: none"> DBO5: 90% DQO: 85% SS: 90% |

Ficha técnica

UNIDAD DE CONTROL



TANQUES

