ESMALTE PREMIUM

DESCRIPCIÓN:

Esmalte sintético brillante para la protección y decoración de superficies de hierro y acero en exteriores.

PROPIEDADES FÍSICAS

- Máxima cubrición y nivelación.
- Gran adherencia sobre cualquier tipo de imprimación.
- Extraordinario rendimiento.
- Máxima resistencia en exteriores con buena retención de brillo.
- Excelente elasticidad.
- Acabado impecable.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza
Alquídica

Aspecto:
Alto brillo

Color
10 colores según carta

Densidad
0.92 (negro)-1,14 (blanco) ± 0,05 Kg./litro

Rendimiento
12-16 m^2/litro y mano, según estado de la superficie

Materia no volátil
52 (negro)-63.5 (blanco) ± 2 % en peso

Tiempo de secado
3-4 h. (20ºC)

Intervalo de repintado
24 horas

PRESENTACIÓN

- Envasado: Se presenta en envases de 4 y 0,750 litros.

APLICACIONES

- Apto para la protección y mantenimiento de maquinaria e instalaciones industriales.

- Especialmente recomendado para la protección de superficies de hierro situadas a la intemperie, por su extraordinaria resistencia en exteriores

ÚTILES PARA APLICACIÓN

Aplicar a brocha, rodillo o pistola.

ALMACENAMIENTO.

Mantener los envases de origen bien cerrados, en sitios frescos, secos y alejados de fuentes de ignición.

PRECAUCIONES.

Como regla general, debe evitarse la inhalación de vapores de disolvente y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y ojos.
Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

MODO DE EMPLEO.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas.

- Hierro y acero: desoxidar mediante cepillado o lijado. Eliminar aceite, grasa o suciedad con agente desengrasante. Aplicar K10 Imprimación Industrial.
- Galvanizados, aluminio y otros metales: desengrasar y dar una mano fina de Imprimación Wash-Primer de EUROTEX.

Repintado

Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de pintar.
Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, masillar irregularidades y desperfectos, y proceder como si se tratara de superficie nueva.

MODO DE EMPLEO

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.
- Para aplicar a brocha, rodillo o pistola air-less diluir com un 5% de Aguarrás o disolvente universal EUROSOLV-1000. Para aplicar a pistola aerográfica diluir con un 15-20 %.
- Aplicar a brocha, rodillo o pistola, a espesores de 30-35 micras secas. Se aconsejan dos manos de acabado para obtener las mejores prestaciones del producto.
- Limpiar los útiles empleados con EUROSOLV 1000 o disolvente de limpieza EUROSOLV-I.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados Peligrosos vigente (R.D. 1078/93 y sucesivas modificaciones), cuyas indicaciones deben ser observadas.

Eurotex dispone de la Ficha de Datos de Seguridad de este producto con las indicaciones de peligrosidad, manipulación, seguridad e higiene y transporte, según el R.D. 1078/93.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.