

IMPRIMACIÓN MULTIUSOS

DESCRIPCIÓN:

La IMPRIMACIÓN MULTIUSOS es una imprimación antioxidante, por efecto de pigmentos activos no tóxicos, tanto de secado aire como horno, muy adherente, tanto para la preparación de superficies metálica (hierro, acero, galvanizado, aluminio, etc...) y no metálicas (hormigón, madera, etc...) para acabados monocomponentes, o bien de 2 componentes (poliuretano o epoxi).

PROPIEDADES GENERALES

- Exenta de plomo y cromatos.
- Gran adherencia.
- Excelente protección en cuanto a rayaduras y agentes químicos.
- Rapidez de secado.
- Repintable con gran variedad de sistemas (alquídico, clorocaucho, poliuretano, epoxídico, pintura plástica, etc...)
- Elevada flexibilidad.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza

Resina epoxi-éster

Aspecto

Semi- mate

Color

Gris y Blanco

Rendimiento

6-8 m²/ litro (según rugosidad superficie)

Sólidos

66%

Densidad

1.35 ± 0.03 Kg./litro.

Viscosidad

75 ± 5 Unidades Krebs

Secado al tacto

25 minutos aprox. A 20° C

Secado total

2 horas

Repintado

2 horas mínimo

Diluyente

EUROSOLV X

Punto de inflamación

40° C



APLICACIONES

- Como imprimación anticorrosiva y fondo intermedio adherente.
- Como pintura de fondo para PVC rígido, melanina y poliéster.
- Como fondo para el esmaltado de alicatados viejos, cerámica, vidrio, azulejos, etc...
- Como fondo intermedio para las superficies de hierro, zinc, cobre, galvanizado latón, aluminio, acero, madera, vidrio,...
- Como sellador de secado rápido para maderas.
- Para asegurar la adherencia en las superficies de galvanizado, es conveniente que estas permanezcan en el exterior sin pintar durante el tiempo necesario hasta que desaparezca el brillo metálico.

PREPARACIÓN DE LAS SUPERFICIES

Superficies nuevas de hierro y acero: Se recomienda chorreado de arena mínimo al grado Sa 2 de la norma ISO 8501.1, cepillado manual hasta eliminación del polvo. Desengrasado con disolvente EUROSOLV si se trata de acero nuevo sin oxidación

Superficies de PVC y plásticos duros: Limpiar o lijar suavemente.

Superficies de zinc, cobre, galvanizado: Se recomienda hacer una limpieza profunda, mediante agua con detergente amoniacal y lijar suavemente con lija fina.

Superficies de aluminio: Limpiar y aplicar la imprimación MULTIUSOS.

Superficies de madera: Aplicar una o dos manos, según absorción, lijando entre capas.

Mantenimiento: Eliminar aceite, grasa y suciedad con disolvente EUROSOLV. – Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. – Eliminar la herrumbre mediante chorreado abrasivo o limpieza mecánica. – Parchear hasta espesor de película original.

IMPRIMACIÓN MULTIUSOS

MODO DE EMPLEO

- Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.
- Para pintar a pistola aerográfica, diluir con un 10-15 % de Disolvente EUROSOLV- X
- Si la aplicación es a brocha, diluir con un 5 % de disolvente
- Para las aplicaciones con equipo air-less utilizar boquilla de 0.018-0.021" y presión de 150-175 kg/cm². Diluir máx. con un 5 %.
- El espesor de película recomendado es de 100 micras húmedas aprox., que equivalen a 50 micras secas.

***No aplicar en días lluviosos o con humedad relativa superior al 80 %, ni a temperaturas ambientales inferiores a 10° C.

ENVASE Y CONSERVACIÓN

Formatos: 15 y 4 litros.

**Conservar los envases de origen bien cerrados, en sitios fresco, seco y alejado de fuentes de ignición.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas que contienen las frases de riesgo y de seguridad conforme a la Ley de Preparados. Peligrosos vigente, cuyas indicaciones deben ser observadas. Como regla general, deben evitarse la inhalación de los vapores de disolvente y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos.

ALMACENAMIENTO

Manténgase bajo cubierto en lugar fresco y ventilado, evitando la exposición directa de la luz solar. Aconsejamos temperaturas entre 5 y 35° C.

Duración del envase: Sin abrir 12 meses desde su fabricación. Pasado este tiempo consultar con el Departamento Técnico.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.