

EUROSHOP IMPRIMACION SINTETICA INDUSTRIAL

DESCRIPCIÓN:

Imprimación para la protección temporal de superficies de hierro y acero, y como preparación para acabados sintéticos.

PROPIEDADES FÍSICAS

- Rapidez de secado.
- Cubrición elevada.
- Elevado rendimiento.
- Acabado satinado.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Naturaleza

Mezcla de Resinas Alquídicas y Resina de Hidrocarburos.

Color

Rojo Óxido, Gris, Negro.

Rendimiento

8-10 m²/litro y mano, según estado de la superficie.

Densidad

1.50 ± 0.05 Kg./litro.

Materia no volátil

75 ± 2 % en peso

Secado al Tacto

35-45 minutos (a 20°C).

Repintado

Mínimo 16 horas.

PRESENTACIÓN

-Envasado: Se presenta en envases de 15 litros.



APLICACIONES

Preparación para acabados sintéticos y protección temporal de superficies de hierro y acero

ÚTILES PARA APLICACIÓN

La aplicación se puede realizar fácilmente con brocha, rodillo o pistola

ALMACENAMIENTO.

Mantener los envases de origen bien cerrados, en sitios frescos, secos y alejados de fuentes de ignición.

El tiempo de almacenamiento máximo es un año a partir de la fecha de envasado.

EUROSHOP IMPRIMACION SINTETICA INDUSTRIAL

MODO DE EMPLEO.

-PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Superficies nuevas:

Hierro y acero: desoxidar mediante cepillado o lijado

Repintado:

Si la pintura vieja tiene buena adherencia, lijarla suavemente y eliminar el polvo antes de pintar. Si está en mal estado se deberá eliminar completamente, masillar irregularidades y desperfectos, y proceder como si se tratara de superficie nueva.

- Aplicación del producto.

Remover hasta homogeneizar el contenido del envase.

Aplicar a brocha, rodillo o pistola, a espesores de 30-35 micras secas.

Para aplicar a pistola aerográfica diluir con un 15-20 % de DISOLVENTE RK-10.

INFORMACIÓN REGLAMENTARIA.

- S2: Manténgase fuera del alcance de los niños.
- S51: Úsese únicamente en lugares bien ventilados.

Eurotex no se hace responsable de sus productos siempre que no hayan sido aplicados según las condiciones y modo de empleo especificados en esta ficha.