

Ventiladores helicoidales de gran diámetro, para granjas



HGI

Ventiladores helicoidales murales diseñados para grandes caudales de aire a baja velocidad, con persiana de apertura automática.

Ventilador:

- Marco soporte en chapa de acero
- Estructura en acero galvanizado
- Hélice en chapa de acero galvanizado
- Rejilla de protección contra contactos según norma UNE 100250
- Especialmente diseñados en aplicaciones de granjas e invernaderos
- Dirección aire motor-hélice

Motor:

- Motores clase F, con rodamientos a bolas, protección IP55
- Trifásicos 230/400V.-50Hz
- Temperatura de trabajo : -25°C.+ 50°C.

Acabado: Anticorrosivo en chapa de acero galvanizado

Bajo demanda:

- Sin persiana y con rejilla de protección en el lado de impulsión
- Bobinados especiales para diferentes tensiones

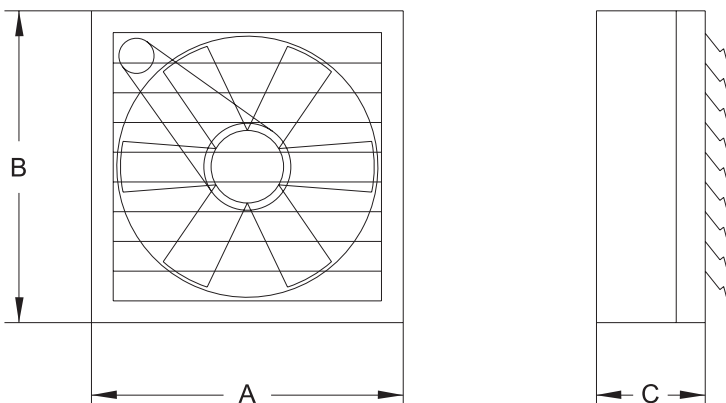


Sistema automático de apertura de la persiana

Características técnicas

Modelo	Velocidad (r/min)	Intensidad máxima admisible (A)		Potencia instalada (kW)	Caudal máximo (m3/h)	Nivel de presión sonora dB(A)	Peso Aprox. Kg.
		230V	400V				
HGI- 80-T-0,5	570	1,70	1,00	0,37	16000	63	48
HGI- 80-T-0,75	630	2,40	1,40	0,55	18000	65	49
HGI-100-T-0,5	398	2,10	1,20	0,37	25000	62	63
HGI-100-T-0,75	472	2,80	1,60	0,55	29000	65	64
HGI-100-T-1	503	3,50	2,00	0,75	32000	66	66
HGI-125-T-1	437	3,50	2,00	0,75	38000	69	87
HGI-125-T-1,5	485	4,80	2,80	1,10	43000	72	90

Dimensiones mm



Modelo	A	B	C
HGI-80	925	925	427
HGI-100	1125	1125	447
HGI-125	1375	1375	480



Curvas Características

Q = Caudal en m³/h y m³/s.

Pe = Presión estática en mm.c.a. y Pa.

