HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950

(EXENTO DE ESTAÑO)

DESCRIPCION

Pintura antiincrustante con altos sólidos del tipo autopulimentante.

USO RECOMENDADO

Protección antiincrustante exenta de estaño desde la quilla hasta la línea de flotación en carga para buques mercantes o pesqueros que naveguen a velocidades medias o altas en todo tipo de aguas, con estancias en puerto cortas, así como para intervalos entre varadas de hasta 36 meses.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Actúa por mecanismo autopulimentante resultado de un proceso de intercambio iónico que mantiene una concentración de biocida constante en su superficie a lo largo de su vida útil
- Exento de derivados de estaño
- La matriz resínica está reforzada por fibras inorgánicas que aseguran un efectivo control de la capacidad autopulimentante y de las propiedades mecánicas
- Tasa de desgaste baja
- Alto contenido en sólidos
- Este producto no contiene compuestos organometálicos de estaño como biocidas y cumple con la Convención Internacional en el Control de Sistemas Antiincrustantes en Barcos que se adoptó por IMO Octubre 2001 (Documento IMO AFS/CONF/26)

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Rojo 51110, Marrón 60700
Volumen de sólidos	52±1%
Rendimiento teórico	5.2 m²/litro a 100 micras
Punto de inflamación	27°C en copa cerrada
Peso específico	1.7 Kg/litro
Secaje al tacto	4-5 horas a 20°C con buena ventilación
VOC	425 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire
Dilución	5% máx (Ver OBSERVACIONES)
Diluyente	THINNER 08080
Espesor	Húmedo: 200 micras por capa Seco: 100 micras por capa (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Mínimo: 8 horas a 20°C Máximo: (Ver OBSERVACIONES)
Limpieza	THINNER 08080
Pistola sin aire	Boquilla: 0.027"-0.031" - Presión: 270 atm (Datos orientativos)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Sobre un antiincrustante autopulimentante antiguo
Eliminar aceite, grasa, etc, con un detergente adecuado seguido de baldeo con agua dulce a presión. Dejar secar la superficie antes de repintar.

Sobre un antiincrustante ablativo antiguo
Eliminar aceite, grasa, etc, con un detergente adecuado seguido de baldeo con agua dulce a presión. Eliminar la parte externa lixiviada del antiincrustante. Dejar secar la superficie antes de repintar.

Selladora: El uso de una capa selladora dependerá del tipo y estado de conservación de la capa antigua de antiincrustante.

Aplicación: La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y su temperatura debe encontrarse por encima del punto de rocío a fin de evitar condensaciones. En espacios cerrados, como cajas de mar y fondos planos de gran magnitud, facilitar la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPAS PRECEDENTES
HEMPATEX HI-BUILD 46330, HEMPADUR 45182 o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES
Los pigmentos contenidos en este producto son de elevado peso específico por lo que tienen una marcada tendencia a sedimentar, requiriéndose una buena agitación previa al pintado a fin de homogeneizar la masa.

Debido a su proceso de disolución controlada, este antiincrustante se desgasta gradualmente durante su vida activa, por lo que el color del sistema cambia de acuerdo con los colores de las diferentes capas aplicadas. El color marrón 60700 cambia a gris tras unos días de inmersión en agua de mar.

Equipo de aplicación de pistola sin aire:
Geometría de la bomba: mín: 45:1 Rendimiento: mín: 12 litros/minuto

Filtro de equipo de aplicación
El filtro de manguera para el depósito de succión y el filtro de la boquilla de salida deben ser retiradoa en todas las aplicaciones.

Manguera:
Máximo 15 metros, 3/8" diámetro interno. Máximo 3 metros , 1/4" diámetro interno

Nota: Si es necesario utilizar una manguera más larga se pueden añadir hasta 50 metros, 1/2" diámetro interno. La geometría de la bomba debe aumentarse a 60:1 o más, sin embargo, el rendimiento debe mantenerse.

Se recomienda una boquilla reversible.

Rango y control de espesor
El producto puede aplicarse entre 80 y 150 micras dependiendo de la especificación. Debe observarse una dilución mínima para asegurar la obtención del espesor correcto. El procedimiento adecuado para controlar el espesor es subdividir las zonas a pintar y calcular la cantidad de pintura necesaria para cada una de las sub-zonas obtenidas. La cantidad de pintura calculada debe aplicarse entonces uniformemente en cada una de esas sub-zonas. Para mayor información consultar la especificación de pintado correspondiente.

Número de capas recomendado
La especificación depende de las condiciones del casco, ruta comercial, actividad, se recomiendan de 2 a 3 capas con un máximo de 300 micras secas de espesor (en casos especiales pueden especificarse hasta 400 micras secas de espesor).

No tiene intervalo máximo de repintado, pero tras exposición prolongada a contaminantes, deberá eliminarse la contaminación acumulada mediante lavado con agua dulce abundante, antes de repintarlo.

Cascos de aluminio
Puede especificarse sobre cascos de aluminio siempre que se aplique un sistema anticorrosivo de mínimo 2 capas de 150 micras por capa. El sistema anticorrosivo debe permanecer intacto durante el servicio para evitar la corrosión del aluminio causada por el óxido de cobre que contiene el OLYMPIC.

Tiempo mínimo puesta a flote
Está en función del número de capas aplicadas y sus espesores; así como a temperatura ambiente. Como norma general para 2 capas de 100 micras son necesarias como mínimo 10 horas a 20°C.

Tiempo máximo puesta a flote
Depende de las condiciones atmosféricas (radiación solar, temperatura, grado de polución atmosférica, etc). El factor más importante es realizar una completa limpieza con agua a alta presión después de una exposición prolongada. Períodos de exposición de hasta 6 meses no presentan problemas si se realiza la citada limpieza antes de la botadura. Períodos más prolongados deben ser evaluados indivualmente.

Nota:
HEMPEL'S ANTIFOULING OLYMPIC 86950 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD
Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION (G) Mayo 2005 (86950-51110-CR003)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.