HEMPADUR 85671

CURING AGENT 97371

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi-fenólico (novolac) de dos componentes curado con aducto de amina, con muy buena adherencia y resistencia a altas temperaturas, al agua y a productos químicos.

USO RECOMENDADO

Para interiores de tanques y depósitos que deban contener agua caliente, salmuera, petróleo, etc.
Como recubrimiento para tanques de agua potable.
Como imprimación en sistemas específicos de pintado.

Temperatura de servicio	Seco: En inmersión acuosa (gradiente max. 15ºC) Máximo: 160ºC 90ºC Puede especificarse para temperaturas hasta 260ºC en seco. Para temperaturas más altas ver OBSERVACIONES.
Certificados	Cumple con las especificaciones APCS 2A, 2B y 2C de ARAMCO. (Ver OBSERVACIONES) Aprobado para tanques de combustible de aviación por el ExxonMobil Aviation International Ltd., Gran Bretaña. Certificado de NSF, USA para tanques de agua potable de gran volumen Cumple con la normativa Norsok M-501, sistema nº. 3

DATOS TECNICOS	
Aspecto	Mate
Color	Blanco 11630, Rojo 50900
Volumen de sólidos	68±2%
Rendimiento teórico	6.8 m²/litro a 100 micras de película seca
Punto de inflamación	24°C
Peso específico	1.7 Kg/litro
Secaje superficial	2-3 horas a 20°C
Seco al tacto	4-6 horas a 20ºC
Curado total	10 días a 20°C
VOC	320 g/litro
Vida de almacenaje	1 año a 25ºC a partir de su fabricación. Según las condiciones de almacenaje puede ser necesario agitar los botes mecánicamente antes de usarlos. Si se sobrepasa el periodo de estabilidad contactar con HEMPEL.

APLICACION	
Proporción de mezcla	BASE 85675:CURING AGENT 97371 8.8:1.2 en volumen-13.8:1.0 en peso
Método	Pistola sin aire Disco giratorio Brocha (parcheos)
Diluyente	HEMPEL'S THINNER 08450 (Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION)
Vida de la mezcla	3 horas a 20ºC (Ver OBSERVACIONES)
Tiempo de inducción	15 minutos a 20ºC (Ver OBSERVACIONES)
Espesor recomendado	Húmedo: 150 micras Seco: 100 micras (Ver OBSERVACIONES)
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018"-0.021" - Presión: 200 atm (Datos orientativos)

PREPARACION DE LA SUPERFICIE
Para obtener un óptimo resultado debe realizarse un chorreado abrasivo a metal casi blanco Sa 2½-3 de la norma ISO 8501.1, con una rugosidad superficial correspondiente al Rugotest Nº.3 BN10, Keane Tator Comparator 3.0 G/S o ISO Comparator Rough Medium (G).

CONDICIONES DE APLICACION
Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan desarrollarse a temperaturas por encima de los 10ºC. La temperatura de la pintura debe estar por encima de los 15ºC, obteniéndose los mejores resultados cuando la temperatura ambiente, la del sustrato y la de la pintura están entre 17-23ºC. La humedad relativa máxima admitida es del 80%, siendo los valores más indicados entre 40-60%. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas cuya temperatura esté por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones. Para más detalles ver INSTRUCCIONES DE APLICACION. En espacios cerrados proveer de ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPAS PRECEDENTES
Ninguna

CAPAS SUBSIGUIENTES
Ninguna

OBSERVACIONES

Altas temperaturas de servicio
Puede aplicarse bajo aislamiento, tuberías y como capa única o sistema de dos capas.
El espesor de película seca no debe exceder de 300 micras. Sin embargo, a temperaturas superiores a 200ºC, máx. 260ºC, es recomendable aplicar un máximo de 125 micras secas.
El recubrimiento debe curar al menos durante 7 días a 20ºC, antes de ser expuesto a altas temperaturas. A altas temperaturas de servicio es posible una decoloración del producto.

Espesor recomendado
El espesor seco recomendado para el sistema es de 300 micras. Puede ser especificado a espesores distintos al indicado dependiendo de la utilización específica. Ello alterará su rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo mínimo de repintado. Puede ser especificado a 125 micras por capa y excepcionalmente a 150 micras.

Vida de la mezcla
De acuerdo con las exigencias de Aramco, el tiempo de gelificación de la mezcla es superior a 8 horas a una temperatura de la misma de 23ºC, y superior a 2 horas a 40ºC. Sin embargo, para una óptima pulverización a pistola sin aire, la mezcla debe aplicarse dentro del período de 2 horas después de su preparación, a 20ºC.

Intervalo de repintado
Mínimo: Para cualquier contenido excepto agua potable: 36 horas a 20ºC entre la primera y la segunda capa y 24 horas a 20°C entre la segunda y tercera capa.
Para contener agua potable: 3 días a 20ºC entre capas.
Máximo: 21 días a 20ºC.
Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario comunicar rugosidad a la superficie a fin de asegurar la adherencia entre capas.

Notas para la aplicación y el secado
- El espesor de la película seca aplicada debe estar lo más cerca posible de las 100 micras especificadas (o más alto si se ha especificado).
- La película de cada capa debe ser de alta calidad sin defectos tales como porosidades y pulverización seca.
- Las condiciones de secaje y curado deben estar de acuerdo con las INSTRUCCIONES DE APLICACION para obtener un curado total.
- La superficie no debe tener ningún tipo de contaminación exceptuando polvo, restos de abrasivo o pulverización seca que pueden ser eliminados por aspiración. La superficie DEBE estar completamente limpia antes del repintado.
- La superficie pintada no debe ser expuesta por un período prolongado de tiempo a la luz solar.
- El pintado debe ser controlado cuidadosamente para evitar la formación de irregularidades, zonas blanquecinas o grasientas que perjudicarían la adherencia entre capas.

Nota: La exudación del curing agent puede causar estas irregularidades, zonas blanquecinas y/o grasientas en la superficie si el HEMPADUR 85671 se aplica a bajas temperaturas, no se respeta el tiempo de inducción y/o si el pintado se expone al agua (lluvia, condensación) durante el tiempo de secado y curado.

Mezcla
La BASE y el CURING AGENT cuidadosamente mezclados deben dejarse pre-reaccionar antes de su aplicación (15 minutos a 20ºC). No se recomienda diluir salvo en casos en que sea estrictamente necesario. No diluir los componentes separadamente, sino únicamente la mezcla.

Advertencia
Cualquier referencia a un estandar o una especificación en esta FichaTécnica no debe ser considerada como una recomendación de la compañia referenciada.

Nota
El HEMPADUR 85671 es únicamente para uso profesional.

SEGURIDAD
Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION
(G) Octubre 2005 (85671-11630-CR002)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.