



Ficha Técnica

HEMPEL'S GLIDE SPEED 7648D (EXENTO DE ESTAÑO)

DESCRIPCION

HEMPEL'S GLIDE SPEED 7648D es un antiincrustante de matriz dura que contiene PTFE con lo que se obtiene una superficie lisa y se reduce la fricción. Antiincrustante de larga duración que actúa por un mecanismo de difusión y que puede ser aplicado hasta 3 meses antes de la botadura, sin pérdida de sus propiedades. Alto contenido en óxido de cobre en combinación con biocidas orgánicos.

USO RECOMENDADO

Protección antiincrustante de elevada calidad para la protección de fondos y flotación de embarcaciones deportivas y de recreo.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate		
Color	Negro 19990	Rojo 51170	Otros según carta de colores
Volumen de sólidos	45±2%	47±2%	
Rendimiento teórico	11.3 m ² /litro	11.8 m ² /litro a 40 micras	
Punto de inflamación	31°C	31°C	
Peso específico	1.6 Kg/litro	1.7 Kg/litro	
Secaje al tacto	4 horas aprox a 20°C 8 horas aprox a 10°C		
VOC	475 gr/litro	465 gr/litro	

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha/rodillo
Dilución	5% máx	5% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor recomendado	Húmedo: 75 micras por capa Seco: 40 micras por capa		
Intervalo de repintado	Mínimo: 5 horas cuando esté seca la primera capa a 20°C Máximo: no tiene		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018"-0.023" - Presión: 150 Kg/cm ³ /2175 psi (Datos orientativos)		



7648D

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

La superficie debe estar limpia y seca en el momento de la aplicación y su temperatura debe encontrarse por encima del punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La pintura debe encontrarse a una temperatura superior a 15°C. Puede ser aplicado a bajas temperaturas, aunque el tiempo de secado se prolongará considerablemente. Evitar la incidencia directa del sol. En espacios cerrados, facilitar la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

Aplicación sobre antiincrustante existente

Antes de repintar sobre HEMPEL'S GLIDE SPEED envejecido, debe llevarse a cabo una completa limpieza de la superficie con agua a presión o bien con cepillo de cerdas. La limpieza del fondo se realiza más fácilmente con HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601 (diluído 5-10%) seguido de lavado con agua a una presión mínima de 300 atm, y manteniendo una distancia corta a la superficie (15-25 cm). Dejar secar completamente la superficie antes de repintar.

CAPAS PRECEDENTES

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45551o según la especificación.

OBSERVACIONES

Espesor recomendado

Este producto contiene sólidos en suspensión de elevada densidad por lo que debe agitarse bien antes de usarse.

Será variable en función de la especificación. El rendimiento y tiempo de secado variarán consecuentemente. El producto puede aplicarse entre 50-100 micras. Debe observarse una dilución mínima para asegurar la obtención del espesor correcto. El procedimiento adecuado para controlar el espesor es subdividir las zonas a pintar y calcular la cantidad de pintura necesaria para cada una de las subzonas obtenidas. La cantidad de pintura calculada debe aplicarse entonces uniformemente en cada una de esas subzonas.

Número de capas recomendado

Pistola sin aire: 2-3 capas, 80-100 micras de película seca totales

Pistola aerográfica, brocha, rodillo: 2-4 capas.

No tiene intervalo máximo de repintado, pero tras exposición prolongada a contaminantes, deberá eliminarse la contaminación acumulada mediante lavado con agua dulce abundante, antes de repintarlo.

Nunca antes de 24 horas de aplicada la última capa.

Tiempo mínimo de puesta a flote
Tiempo máximo de puesta a flote

Hasta 3 meses después del pintado.

Es necesario realizar una completa limpieza con agua a alta presión después de una exposición a contaminantes atmosféricos.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Diciembre 2005

(7648D-19990-CR001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.