



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S GLIDE SPEED WHITE 7630D (EXENTO DE ESTAÑO)

### DESCRIPCION

HEMPEL'S GLIDE SPEED WHITE es un antiincrustante blanco de matriz dura y alto rendimiento para embarcaciones a motor. Contiene PTFE con lo que se obtiene una superficie lisa y se reduce la fricción. Actúa por un mecanismo de difusión y puede ser aplicado hasta 3 meses antes de la botadura sin pérdida de sus propiedades.

### USO RECOMENDADO

Especialmente apropiado para embarcaciones a motor y embarcaciones de regata puesto que puede lijarse el antiincrustante para obtener un acabado más liso. Por su resistencia a la fricción es adecuado para embarcaciones que están amarradas en puertos con mareas y en zonas de fuertes corrientes. Asimismo puede aplicarse sobre fibra de vidrio, acero y madera.

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Blanco 10000
Volumen de sólidos	50±2%
Rendimiento teórico	12 m <sup>2</sup> /litro a 40 micras secas
Punto de inflamación	31°C
Peso específico	1.4 Kg/litro
Secaje al tacto	4 horas aprox a 20°C 8 horas aprox a 10°C
VOC	436 gr/litro

### APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha/rodillo
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor recomendado	Húmedo: 75 micras por capa Seco: 40 micras por capa (VER OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mínimo: 5 horas cuando esté seca la primera capa a 20°C Máximo: no tiene (VER OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.018"-0.023" - Presión: 150 Kg/cm <sup>3</sup> /2175 psi (Datos orientativos)		



## PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

La superficie debe estar limpia, desengrasada y seca en el momento de la aplicación. Limpiar con GLASSFIBRE DEGREASER o YACHT CLEANER. Su temperatura debe encontrarse por encima del punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La pintura debe encontrarse a una temperatura superior a 15°C. Puede ser aplicado a bajas temperaturas, aunque el tiempo de secado se prolongará considerablemente.

Evitar la incidencia directa del sol. En espacios cerrados, facilitar la ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

### Aplicación sobre antiincrustante existente

Comprobar que la pintura esté en perfectas condiciones. Si no es así, desprenda la pintura vieja mal adherida y parchee hasta el espesor original con 2 - 3 capas de LIGHT PRIMER, seguidas de una capa general de HEMPATEX ALUMINIUM y 2 capas de GLIDE SPEED WHITE.

Siempre aplicar HEMPATEX ALUMINIUM encima de LIGHT PRIMER cuando la última capa todavía está ligeramente pegajosa.

Se recomienda aplicar una capa adicional de GLIDE SPEED WHITE en la proa, en el timón y en la línea de flotación.

## CAPAS PRECEDENTES

LIGHT PRIMER, KEEL PRIME o según la especificación.

## OBSERVACIONES

Espesor recomendado

Este producto contiene sólidos en suspensión de elevada densidad por lo que debe agitarse bien antes de usarse.

Será variable en función de la especificación. El rendimiento y tiempo de secado variarán consecuentemente. El producto puede aplicarse entre 80 - 100 micras. Debe observarse una dilución mínima para asegurar la obtención del espesor correcto. El procedimiento adecuado para controlar el espesor es subdividir las zonas a pintar y calcular la cantidad de pintura necesaria para cada una de las subzonas obtenidas. La cantidad de pintura calculada debe aplicarse entonces uniformemente en cada una de esas subzonas.

Número de capas recomendado

Pistola sin aire: 2 capas, 80 - 100 micras de película seca totales.

Pistola aerográfica, brocha, rodillo: 2 - 3 capas, 80 - 100 micras secas totales.

Tiempo mínimo de puesta a flote

No tiene intervalo máximo de repintado, pero tras exposición prolongada a contaminantes, deberá eliminarse la contaminación acumulada mediante lavado con agua dulce abundante, antes de repintarlo.

Tiempo máximo de puesta a flote

Nunca antes de 24 horas de aplicada la última capa.

Hasta 3 meses después del pintado.

Es necesario realizar una completa limpieza con agua a alta presión después de una exposición a contaminantes atmosféricos.

## SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

## EDICION

(G) Enero 2006

(7630D-10000-CR001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.