



Ficha Técnica

HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910

DESCRIPCION

Pintura base polisiloxano de alta resistencia térmica pigmentada con aluminio.

USO RECOMENDADO

Protección de tuberías y estructuras sometidas a altas temperaturas. En ambientes corrosivos ver CAPAS PRECEDENTES.

Temperatura de servicio En seco, máximo: 600°C

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-mate
Color	Aluminio 19000
Volumen de sólidos	35±2%
Rendimiento teórico	14.0 m ² /litro - 25 micras
Peso específico	1.1 Kg/litro
Punto de inflamación	25°C
Secaje superficial	1 hora aprox a 20°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	2-4 horas a 20°C
VOC	590 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx (Ver OBSERVACIONES)
Diluyente y limpieza	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 75 micras Seco: 25 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mín: 24 horas a 20°C (Ver OBSERVACIONES) Máx: Ver OBSERVACIONES		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017" - Presión: 125 atm (datos orientativos)		



56910

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Eliminar cuidadosamente los restos de aceite y grasa con un detergente apropiado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la Norma ISO 8501.1.

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar sobre superficies limpias y secas y a una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. En espacios cerrados proveer de ventilación adecuada durante la aplicación y el secado.

CAPAS PRECEDENTES

Puede aplicarse directamente sobre una superficie chorreada. Si se desea una mejor protección anticorrosiva debe aplicarse una capa (40 micras secas) de HEMPEL'S SILICONE PRIMER 16900 o HEMPEL'S GALVOSIL 15700 o de acuerdo con la especificación. Ello reduce la resistencia a altas temperaturas. Ver ficha técnica de los productos.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna.

OBSERVACIONES

Brillo

Pierde brillo tras la exposición a altas temperaturas.

Espesor

Un exceso de espesor de la película puede provocar ampollamientos al aumentar la temperatura. Añadir THINNER 08080 para asegurar un espesor adecuado.

Curado

Para conseguir un curado completo del HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 se requiere una temperatura mínima de 200°C durante por lo menos 5 días, en caso contrario el recubrimiento puede presentar cierta termoplasticidad.

Servicio a alta temperatura

El espesor de pintura seca del sistema debe mantenerse inferior a 75 micras en condiciones de trabajo a altas temperaturas.

Primera exposición a de su alta temperatura
Repintado

El sistema de pintado no debe exponerse a altas temperaturas antes secado completo (mínimo 24 horas a 20°C).

Puede repintarse tanto una vez seco (24 horas a 20°C) como tras su calentamiento (1 hora aproximadamente a 200°C).

Antes de repintar en ambientes contaminados, debe limpiarse cuidadosamente la superficie con agua dulce a presión y dejar secar.

Imprimación silicato de zinc

Si se aplica sobre una imprimación anticorrosiva de silicato de zinc como el HEMPEL'S GALVOSIL 15700, pueden aparecer ampollamientos tras su aplicación o bien tras someterlo a altas temperaturas.

Para evitar el posible ampollamiento se recomienda aplicar una fina capa selladora de HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910, para desalojar el aire ocluido y repintar con el mismo producto.

Nota

HEMPEL'S SILICONE ALUMINIUM 56910 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

Julio 2005

(56910-19000-CO004)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.