



Ficha Técnica

HEMPATHANE* TOPCOAT 55910 CURING AGENT 97050

DESCRIPCION

Acabado de poliuretano de dos componentes, curado con isocianatos alifáticos. Contiene fosfatos de zinc.

USO RECOMENDADO

Como capa gruesa de acabado para la protección de estructuras de acero en ambientes corrosivos, especialmente para mantenimiento. Cumple con la normativa COV vigente. Puede ser especificado como sistema monocapa en ambientes no agresivos.

Temperatura de servicio Máximo en seco: 120°C (Ver OBSERVACIONES)

DATOS TECNICOS

Aspecto	Brillante
Color	Blanco 10000
Volumen de sólidos	65±2%
Rendimiento teórico	6.5 m ² /litro por capa a 100 micras
Peso específico	1.4 Kg/litro
Punto de inflamación	31°C
Secaje superficial	3 horas aprox a 20°C
Secaje al tacto	5 horas aprox a 20°C
Curado total	7 días a 20°C
VOC	330 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha	(Ver OBSERVACIONES)
Dilución	5% máx	5% máx	
Diluyente	THINNER 08080		
Proporción de mezcla	BASE 55919:CURING AGENT 97050 - 7:1 en volumen		
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C		
Espesor	Húmedo: 150 micras Seco: 100 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mín: 16 horas a 20°C Máx: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080 ó 08880		
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.017"-0.021" - Presión boquilla: 175 atm (orientativos)		

HEMPEL
Ficha Técnica



55910

PREPARACION DE SUPERFICIES

Como monocapa directamente sobre el metal. De acuerdo con la especificación de pintado.

CONDICIONES DE APLICACION

La superficie debe estar completamente limpia y seca durante la aplicación y su temperatura debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Temperatura mínima de curado -10°. Si la temperatura del sustrato llega al punto de congelación se corre el riesgo de presencia de hielo en la superficie lo cual puede perjudicar la adherencia. En ambientes muy húmedos y/o con mucha condensación durante la aplicación y durante las 24 horas siguientes, la formación de película puede resultar seriamente afectada. Proveer de ventilación adecuado en espacios cerrados durante la aplicación y el secaje.

CAPAS PRECEDENTES

De acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Una temperatura continua superior a los 100°C puede provocar un reblandecimiento de la película y cambios de color.

Color

Los rojos y amarillos sin plomo pueden sufrir decoloración si se exponen a ambientes clorados. Los colores con plomo pueden sufrir decoloración si son expuestos a ambientes sulfurosos.

Capa de refuerzo

Con los colores sin plomo especialmente rojo, naranja, amarillo y verde puede ser necesario aplicar una capa extra para obtener una completa opacidad.

Espesor de película

El espesor recomendado cuando se usa como sistema monocapa es de 100 micras. De acuerdo con las "Prácticas para un Buen Pintado" aplicar a brocha una capa de refuerzo en las áreas de difícil acceso para conseguir una cobertura apropiada antes de la aplicación a pistola.

Intervalos de repintado

Puede especificarse a espesores distintos a los indicados según el área a tratar. Ello puede alterar el rendimiento, tiempo de secado e influir en los intervalos de repintado. Los espesores de película seca recomendados son mínimo 50 micras (diluído) y 75 micras (sin diluir) y máximo 125 micras.

Notas:

Intervalo máximo de repintado: Es necesaria una limpieza completa de la superficie para asegurar la adherencia entre capas, especialmente en intervalos de repintado largos. La suciedad, aceite y grasa deben ser eliminados, con un detergente adecuado seguido de un baldeado con agua dulce a alta presión. Eliminar las sales con agua dulce a presión. Antes de proceder al repintado es recomendable hacer una zona de prueba.

El Curing Agent 97050 es sensible a la humedad, por lo que debe almacenarse en locales secos y mantener los botes bien cerrados hasta su uso. Para evitar posibles problemas de sobrepresión en los envases se recomienda abrir los mismos con precaución. El más mínimo contenido de agua en la mezcla, puede reducir la vida de la misma y provocar defectos en la película.

HEMPATHANE TOPCOAT 55910 se recomienda sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2006

(55910-10000-CR004)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.