



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S OXIDUR 55850 BASE 55859 / CURING AGENT 97550

### DESCRIPCION

Esmalte de dos componentes basado en oxiranéster.

### USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado de dos componentes para sistemas anticorrosivos donde los recubrimiento basados en isocianatos no pueden ser recomendados. En ambientes moderados o fuertemente agresivos. Puede especificarse como sistema monocapa "directamente sobre el metal" en condiciones ambientales moderadas.

### DATOS TECNICOS

|                      |   |
|----------------------|---|
| Aspecto              | Brillante                                     |
| Color                | Blanco 10000                                  |
| Volumen de sólidos   | 66±2%   |
| Rendimiento teórico  | 11 m <sup>2</sup> /litro por capa a 60 micras |
| Peso específico      | 1.4 Kg/litro                                  |
| Punto de inflamación | 39°C  |
| Secaje superficial   | 3 horas (aprox) a 20°C (ISO 1517)             |
| Secaje al tacto      | 8-10 horas a 20°C                             |
| Curado total         | 7 días a 20°C                                 |
| VOC                  | 315 gr/litro                                  |

### APLICACION

|                        |   |                     |        |
|------------------------|---|---------------------|--------|
| Método                 | Pistola sin aire  | Pistola aerográfica | Brocha |
| Dilución               | 5% máx  | 15% máx             | 5% máx |
| Diluyente              | THINNER 08450   |                     |        |
| Limpieza               | THINNER 08450   |                     |        |
| Proporción de mezcla   | BASE 55859:CURING AGENT 97550 - 2:1 en volumen                  |                     |        |
| Vida de la mezcla      | 8 horas a 20°C  |                     |        |
| Espesor                | Húmedo: 100 micras<br>Seco: 60 micras                           |                     |        |
| Intervalo de repintado | Mín: 24 horas a 20°C<br>Máx: Ver OBSERVACIONES                  |                     |        |
| Pistola sin aire       | Boquilla: 0.018"-0.021" - Presión: 175 atm (datos orientativos) |                     |        |



55850

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE**

Para una sola mano, directamente sobre metal: según especificación.

**CONDICIONES DE temperaturas APLICACION**

Usar sólo cuando la aplicación y el curado puedan realizarse a por encima de los 10°C. La temperatura de la superficie y de la pintura debe estar dentro de este límite. Aplicar sobre superficies completamente limpias y secas con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. En espacios cerrados proveer de ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

Ninguna o de acuerdo con la especificación.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna.

**OBSERVACIONES**

Color

Ciertos rojos y amarillos sin plomo pueden sufrir decoloración si se exponen a ambientes que contengan cloro. Los colores con plomo pueden decolorarse si se exponen a ambientes que contengan sulfuro.

Espesor de película

Puede especificarse a un espesor distinto al recomendado según el propósito y la zona a pintar pero ello alterará el rendimiento e influirá en el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. El espesor recomendado es de: 50-100 micras.

Repintado

El intervalo máximo de repintado según las condiciones ambientales es:

|                         | Temperatura de la superficie 20°C |         |          |
|-------------------------|-----------------------------------|---------|----------|
|                         | Condiciones ambientales           |         |          |
|                         | Suave                             | Media   | Agresiva |
| Repintado con:<br>55850 | Ninguno                           | Ninguno | 3 meses  |

Es necesaria una completa limpieza de la superficie para asegurar la adherencia entre capas, especialmente con intervalos largos. Cualquier suciedad, aceite y grasa debe ser eliminada con un detergente adecuado. Eliminar las sales con agua dulce a presión. Realizar una test de limpieza para asegurar la calidad de la misma. Si el resultado del test no es completamente satisfactorio o presenta dudas repetir la limpieza de la superficie.

Brillo

La tendencia del producto a la decoloración en el exterior no significa una alteración de las propiedades protectoras del mismo.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

Marzo 2004

(55850-10000-CO006)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.