



# Ficha Técnica

HEMPEL'S S50 554E1  
CURING AGENT 955E0

## DESCRIPCION

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático.

## USO RECOMENDADO

Como capa de acabado de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, poliéster reforzado con fibra de vidrio, etc., cuando se desean óptimas prestaciones técnicas y estéticas.

## PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Muy resistente a la intemperie, al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales
- Muy buena retención de color y brillo
- Excelente poder cubriente
- Secaje rápido
- Flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte
- Resistencia al Q.U.V. 1000 horas (pérdida de brillo <20%)

## DATOS TECNICOS

Aspecto	Muy brillante
Color	Blanco 1100E, Azul 3197E y otros según demanda
Volumen de sólidos	48±2% según color
Rendimiento teórico	12 m <sup>2</sup> /l por capa a 40 micras
Peso específico	1.1 Kg/litro según color
Punto de inflamación	32°C copa cerrada
Secaje al tacto	4 horas a 20°C con buena ventilación
Curado	7 días a 20°C
VOC	472 g/litro aprox (según color)

## APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha (retoques)
Dilución	5% máx	10% máx	5% máx

Proporción de mezcla BASE 554E8:C.A. 955E0 - 4:1 en volumen

Vida de la mezcla 5 horas a 20°C

Diluyente y limpieza THINNER 08880

Espesor  
Húmedo: 75 micras  
Seco: 40 micras

Intervalo de repintado  
Mín: 12 horas a 20°C  
Máx: no tiene (ver OBSERVACIONES)

Pistola sin aire Boquilla: 0.017"-0.019" - Presión: 75-150 atm (datos orientativos)

**HEMPEL**  
Ficha Técnica



554E1

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**

Aplicar sobre superficies limpias y secas, a una temperatura 3 grados superior al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La temperatura durante el curado debe ser superior a 5°C a fin de que la reticulación y formación de película se produzca de forma correcta. La humedad relativa debe ser inferior al 75% por la misma razón. En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

Imprimaciones y capas intermedias de tipo epoxy y poliuretano, tales como HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR HI-BUILD 45200, HEMPEL'S POLYPRIMER 25050 y otros, según la especificación.

**OBSERVACIONES**

El CURING AGENT 955E0 es sensible a la humedad por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido de una sola vez, evitando su fraccionamiento.

El producto no tiene intervalo máximo de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras, inmersión periódica, etc. es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Después de una exposición prolongada en ambientes contaminados, limpiar la superficie con agua dulce a presión, antes de repintar.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado en las condiciones anteriormente mencionadas, es necesario comunicar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Enero 2005

(554E1-1100E-00801)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.