



Ficha Técnica

HEMPEL'S POLYENAMEL SR 554E0

Curing Agent 938E1

DESCRIPCION

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático, con una buena retención de brillo y color.

USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado brillante de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, fibra de vidrio, poliéster reforzado con fibra de vidrio, madera, etc, cuando se desea un acabado resistente en ambientes altamente agresivos.

Temperatura mínima de curado: -10°C

Temperatura de servicio Máxima en seco: 120°C (Ver OBSERVACIONES)

DATOS TECNICOS

Aspecto	Muy brillante
Color	Negro 19999 Otros según carta de colores
Volumen de sólidos	40±2%
Rendimiento teórico	15 m ² /litro por capa a 30 micras
Punto de inflamación	31°C
Peso específico	1.1±0.1 Kg/litro
Secaje superficial	1 hora aprox a 20°C
Secaje al tacto	4 horas a 20°C
Curado	7 días a 20°C
VOC	531 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire Pistola aerográfica
Dilución	Ver OBSERVACIONES 5% máx
Pistola sin aire	Boquilla: 0.013"-0.017" - Presión: 75-100 atm (datos orientativos)
Diluyente y limpieza	THINNER 08880/08460
Proporción de mezcla	BASE 554E9:CURING AGENT 938E1 - 3:1 en volumen
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C
Espesor	Húmedo: 75 micras Seco: 30 micras
Intervalo de repintado	Mín: 8 horas a 20°C Máx: Ver OBSERVACIONES



554E0

CONDICIONES DE APLICACION Y CURADO

La superficie debe estar completamente limpia y seca y su temperatura debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Temperatura mínima para un buen curado: -10°C. Si la superficie ha estado expuesta a una temperatura por debajo de los 0°C, debe evitarse el riesgo de hielo sobre la misma lo cual perjudicaría la adherencia. La lluvia, una alta humedad y la condensación durante la aplicación y las 16 horas posteriores a la misma pueden afectar la formación de película.

CAPAS PRECEDENTES

HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201, HEMPADUR 45304, HEMPADUR MASTIC 45880, HEMPEL'S IMPRIMACION SR 127E0 o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES OBSERVACIONES

Ninguna.

Colores

Algunos colores rojos y amarillos sin plomo pueden decolorarse cuando se exponen a atmósferas que contienen cloro.

Los colores conteniendo pigmentos con plomo pueden sufrir decoloración cuando se exponen a atmósferas sulfurosas.

Para obtener una perfecta opacidad puede aplicarse una capa extra si es necesario, especialmente con colores sin plomo como el rojo, naranja, amarillo y verde.

A una temperatura superior a los 100°C algunos colores pueden sufrir decoloración.

Temperatura de servicio

Espesor

Puede especificarse a otros espesores, pero ello alterará el rendimiento y puede influir en el secaje y en los intervalos mínimos de repintado. Los espesores habituales son de 30-40 micras.

Dilución

El tipo y cantidad de diluyente dependerá de las condiciones de aplicación y método, temperatura, ventilación y sustrato.

Pistola sin aire: Se recomienda al uso.

Pistola convencional: Diluir a una viscosidad de 17-20 s/DIN 4 (aprox 5-10% en volumen). Aplicar a una presión de aire baja y una boquilla pequeña.

Para obtener los mejores resultados con cualquiera de los dos tipos de aplicación, aplicar una primera ligera capa de HEMPEL'S POLYENAMEL SR 554E0 seguida a los 2-15 minutos de una capa completa para conseguir una formación de película correcta. No exceder los espesores recomendados por capa.

Intervalos de repintado y tiempo de secaje/curado:

Temperatura sustrato		-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Secaje al tacto, aprox		45 horas	20 horas	9 horas	5 horas	3 horas
Resistencia a condensaciones o ligeras lluvias		(7 días)	3 días	32 horas	16 horas	12 horas
Curado completo, 70% H.R.		(2 meses)	32 días	14 días	7 días	5 días
Repintado consigo mismo	Mín.	3 días	1½ días	16 horas	8 horas	6 horas
	Máx.*	(6 meses)	(6 meses)	(6 meses)	3 meses	2 meses

*El intervalo de repintado máximo se refiere a superficies expuestas a condiciones atmosféricas muy severas, fuerte condensación, variaciones importantes de temperatura, ataques químicos o abrasivos durante la vida del sistema de pintado. Bajo otras condiciones no tiene intervalo máximo de repintado. Para un secaje y curado más rápido puede usarse un "acelerador". Contactar con HEMPEL.

Notas:

Para una correcta adherencia es necesario que la superficie esté completamente limpia, especialmente con el intervalo de repintado es prolongado. Debe eliminarse la suciedad, el aceite y la grasa con un detergente apropiado. Las sales deben ser eliminadas con agua dulce a presión. Puede realizarse un test de limpieza para asegurar la cualidad de la misma antes del repintado.

Si se excede el intervalo máximo de repintado es necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. Si se repinta con otro producto el intervalo máximo de repintado será de 1-3 días (20°C) según el producto.

El CURING AGENT 938E1 es sensible a la humedad, por lo que debe almacenarse en locales secos y mantener los botes herméticamente cerrados hasta el momento de su utilización. Abrir los envases con precaución puesto que puede haber sobrepresión. La presencia de agua en la mezcla puede reducir la vida de la misma y provocar defectos en la película.

HEMPEL'S POLYENAMEL SR 554E0 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Junio 2003

(554E0-19999-00901)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.