



Ficha Técnica

HEMPATHANE S58 553E3 CURING AGENT 9705E

DESCRIPCION

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático.

USO RECOMENDADO

Como capa de acabado de un esquema de pintura de elevada calidad. Aplicable sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, poliéster reforzado con fibra de vidrio, etc., cuando se desean óptimas prestaciones técnicas y estéticas.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Muy resistente a la intemperie, al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales
- Muy buena retención de color y brillo
- Excelente poder cubriente
- Secado rápido
- Flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte
- Resistencia al Q.U.V.-a, 3000 horas (pérdida de brillo 20%)

DATOS TECNICOS

| | |
|----------------------|---|
| Aspecto | Brillante |
| Color | 17980 Gris Ral 9018 y otros según demanda |
| Volumen de sólidos | 58±2% según color |
| Rendimiento teórico | 11.6 m ² /l por capa a 50 micras |
| Peso específico | 1.3 Kg/litro según color |
| Punto de inflamación | 30°C copa cerrada |
| Secaje al tacto | 4 horas a 20°C con buena ventilación |
| Curado | 7 días a 20°C |
| VOC | 395 g/litro |

APLICACION

| | | | |
|------------------------|---|---------------------|-------------------|
| Método | Pistola sin aire | Pistola aerográfica | Brocha (retoques) |
| Dilución | 15% máx | 20% máx | 5% máx |
| Proporción de mezcla | BASE 553E6:C.A. 9705E - 4:1 en volumen | | |
| Vida de la mezcla | 2 horas a 20°C | | |
| Diluyente | THINNER 089E0 ó 08880 | | |
| Espesor | Húmedo: 100 micras Seco: 55 micras (Ver OBSERVACIONES) | | |
| Intervalo de repintado | Mín: 12 horas a 20°C Máx: no tiene (ver OBSERVACIONES) | | |
| Limpieza | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o HEMPEL'S THINNER 08570 | | |
| Pistola sin aire | Boquilla: 0.013"-0.015" - Presión: 150-250 atm (datos orientativos) | | |

HEMPEL
Ficha Técnica



553E3

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Aplicar sobre superficies limpias y secas, a una temperatura superior al punto de rocío a fin de evitar condensaciones. La temperatura durante el curado debe ser superior a 5°C a fin de que la reticulación y formación de película se produzca de forma correcta. La humedad relativa debe ser inferior al 75% por la misma razón. En espacios cerrados debe facilitarse la ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

CAPAS PRECEDENTES

Imprimaciones y capas intermedias de tipo epoxy y poliuretano, tales como HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR HI-BUILD 45200, HEMPEL'S POLYPRIMER 25050, HEMPEL'S GLASS FLAKE 35851 y otros, según la especificación.

OBSERVACIONES

El CURING AGENT 9705E es sensible a la humedad por lo que los envases deben mantenerse herméticamente cerrados. Se recomienda usar el contenido de una sola vez, evitando su fraccionamiento. Durante la aplicación la humedad relativa debe ser inferior al 75%.

Espesores

Puede especificarse en espesores de película distintos que los indicados según el sistema y la zona a recubrir. El cambio de espesor influirá sobre el rendimiento y muy probablemente también sobre el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. El rango de aplicación de película seca recomendado es de 30-60 micras.

Intervalo de repintado

El producto no tiene intervalo máximo de repintado en condiciones normales. Para superficies que vayan a quedar expuestas a abrasión, salpicaduras, inmersión periódica, etc. es aconsejable observar un intervalo máximo de 4 semanas a 20°C.

Después de una exposición prolongada en ambientes contaminados, limpiar la superficie con agua dulce a presión, antes de repintar.

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado en las condiciones anteriormente mencionadas, es necesario comunicar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola. Consultar la ficha de seguridad

EDICION

(G) Diciembre 2004

(553E3-17980-00904)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.