



Ficha Técnica

HEMPEL'S POLYENAMEL 55100/5510T Curing Agent 955E0

DESCRIPCION

Esmalte de poliuretano brillante de dos componentes a base de isocianato alifático, con una excelente retención de brillo y color.

USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado brillante de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, fibra de vidrio, poliéster reforzado con fibra de vidrio, madera, etc, cuando se desea un acabado de elevada calidad en ambientes altamente agresivos.

Temperatura mínima de curado: -10°C

Temperatura de servicio Máxima en seco: 120°C (Ver OBSERVACIONES)

Certificados Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.
Clasificado como Clase M1 según la norma UNE 23 727 90

DATOS TECNICOS

Aspecto	Muy brillante
Color	Blanco 10000 y otros colores disponibles en el sistema Multi-Tint.
Volumen de sólidos	52±2%
Rendimiento teórico	15 m ² /litro por capa a 35 micras
Punto de inflamación	31°C
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje superficial	2½ horas aprox a 20°C
Secaje al tacto	4-5 horas a 20°C
Curado	7 días a 20°C
COV	<440 g/litro

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	Ver OBSERVACIONES	Ver OBSERVACIONES	5% máx
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.019" - Presión: 75-100 atm (datos orientativos)		
Diluyente	THINNER 08880		
Limpieza de utensilios	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610		
Proporción de mezcla	BASE 55109:CURING AGENT 955E0 - 4:1 en volumen		
Vida de la mezcla	4 horas a 20°C		
Espesor	Húmedo: 75 micras	Seco: 35 micras	
Intervalo de repintado	Mín: 8 horas a 20°C	Máx: Ver OBSERVACIONES	

HEMPEL
Ficha Técnica



55100/5510T

CONDICIONES DE APLICACION Y CURADO

La superficie debe estar completamente limpia y seca y su temperatura debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Temperatura mínima para un buen curado: -10°C. Si la superficie ha estado expuesta a una temperatura por debajo de los 0°C, debe evitarse el riesgo de hielo sobre la misma lo cual perjudicaría la adherencia. La lluvia, una alta humedad (superior a 75%) y la condensación durante la aplicación y las 16 horas posteriores a la misma pueden afectar la formación de película.

CAPAS PRECEDENTES

HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201, HEMPADUR 45304, HEMPADUR MASTIC 45880 o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES OBSERVACIONES

Colores

Algunos colores rojos y amarillos sin plomo pueden decolorarse cuando se exponen a atmósferas que contienen cloro.

Los colores conteniendo pigmentos con plomo pueden sufrir decoloración cuando se exponen a atmósferas sulfurosas.

Para obtener una perfecta opacidad puede aplicarse una capa extra si es necesario, especialmente con colores sin plomo como el rojo, naranja, amarillo y verde.

Temperatura de servicio

A una temperatura superior a los 100°C puede sufrir decoloración.

Espesor

Puede especificarse a otros espesores, pero ello alterará el rendimiento y puede influir en el secaje y en los intervalos mínimos de repintado. Los espesores habituales son de 30-40 micras.

Dilución

El tipo y cantidad de diluyente dependerá de las condiciones de aplicación y método, temperatura, ventilación y sustrato.

Pistola sin aire: Se recomienda hasta un 15% de dilución.

Pistola aerográfica: Diluir a viscosidad necesaria según equipo de aplicación y temperatura ambiental. Para más información consultar al Servicio Técnico Hempel.

Para obtener los mejores resultados con cualquiera de los dos tipos de aplicación, aplicar una primera ligera capa de HEMPEL'S POLYENAMEL 55100/5510T seguida a los 2-15 minutos de una capa completa para conseguir una formación de película correcta. No exceder los espesores recomendados.

Intervalos de repintado y tiempo de secaje/curado:

Temperatura sustrato		-10°C	0°C	10°C	20°C	30°C
Secaje al tacto, aprox		45 horas	20 horas	9 horas	5 horas	3 horas
Resistencia a condensaciones o ligeras lluvias		(7 días)	3 días	32 horas	16 horas	12 horas
Curado completo, 70% H.R.		(2 meses)	32 días	14 días	7 días	5 días
Repintado consigo mismo	Mín.	3 días	1½ días	16 horas	8 horas	6 horas
	Máx.	(6 meses)	(6 meses)	(6 meses)	3 meses	2 meses

Notas:

*El intervalo de repintado máximo se refiere a superficies expuestas a condiciones atmosféricas muy severas, fuerte condensación, variaciones importantes de temperatura, ataques químicos o abrasivos durante la vida del sistema de pintado. Bajo otras condiciones no tiene intervalo máximo de repintado.

Para una correcta adherencia es necesario que la superficie esté completamente limpia, especialmente con el intervalo de repintado es prolongado. Debe eliminarse la suciedad, el aceite y la grasa con un detergente apropiado. Las sales deben ser eliminadas con agua dulce a presión. Puede realizarse un test de limpieza para asegurar la cualidad de la misma antes del repintado.

Si se excede el intervalo máximo de repintado es necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. Si se repinta con otro producto el intervalo máximo de repintado será de 1-3 días (20°C) según el producto.

El CURING AGENT 955E0 es sensible a la humedad, por lo que debe almacenarse en locales secos y mantener los botes herméticamente cerrados hasta el momento de su utilización. Abrir los envases con precaución puesto que puede haber sobrepresión. La presencia de agua en la mezcla puede reducir la vida de la misma y provocar defectos en la película.

HEMPEL'S POLYENAMEL 55100/5510T es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Abril 2006

(55100/5510T-10000-00809)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.