



# Ficha Técnica

## HEMPAXANE 55000

Curing Agent 98000

### DESCRIPCION

Esmalte polisiloxano de dos componentes, muy brillante, de alto contenido en sólidos, con una excelente retención de brillo y color.

### USO RECOMENDADO

Como esmalte brillante cuando se desea un acabado libre de isocianatos y de elevada calidad sobre estructuras de acero nuevo en ambientes de corrosión elevada.

Temperatura mínima de curado: 0°C

**Temperatura de servicio** Máxima en seco: 120°C

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Muy brillante
Color	Blanco 10170                      Otros colores según demanda
Volumen de sólidos	85±2%
Rendimiento teórico	6.8 m <sup>2</sup> /litro por capa a 125 micras
Punto de inflamación	35°C
Peso específico	1.3 Kg/litro
Secaje superficial	2½ horas aprox a 20°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	4 horas a 20°C
Curado	7 días a 20°C
VOC	160 g/litro

### APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 55009:CURING AGENT 98000 - 5.4 /4.6 en volumen
Método	Pistola sin aire                      Brocha
Dilución	10%                                      5% máx
Diluyente	THINNER 08710
Vida de la mezcla	3 horas a 20°C
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.021" - Presión: 100-125 atm (datos orientativos)
Limpieza de utensilios	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Espesor recomendado	Húmedo: 150 micras Seco: 125 micras
Intervalo de repintado	Mín: 4 horas a 20°C Máx: 7 días a 20°C (Ver OBSERVACIONES)



55000

**CONDICIONES DE APLICACION Y CURADO**

La superficie debe estar completamente limpia y seca y su temperatura debe estar por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Temperatura mínima para un buen curado: 0°C. Humedad relativa mínima 30%. En espacios cerrados debe proveerse una ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

Sistemas HEMPADUR o GALVOSIL, o de acuerdo con la especificación.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna.

**OBSERVACIONES****Temperatura de servicio**

A una temperatura superior a los 100°C puede sufrir una ligera decoloración.

**Espesor**

Puede especificarse a otros espesores dependiendo del área a pintar, pero ello alterará el rendimiento y puede influir en el secaje y en los intervalos de repintado. Los espesores habituales son de 100-125 micras.

Si el producto se ha especificado con un espesor más bajo, se necesitará una dilución extra para obtener una correcta formación de película cuando se aplica a pistola. En este caso debe considerarse el color de la capa precedente para asegurar una correcta cubrición.

**Dilución**

Se recomienda THINNER 08710 en general. Dependiendo de las condiciones locales puede usarse como alternativa THINNER 08510.

**Humedad de exposición**

Una vez superado el tiempo de secado al tacto HEMPAXANE 55000 resiste la condensación y lluvia ligera.

**Repintado**

Si se excede el intervalo máximo de repintado es necesario conferir rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.

**Aplicación sobre silicato de zinc**

Se recomienda aplicar HEMPAXANE 55000 con el método "mist-coat" (capa ligera o nebulizada), para sellar el silicato de zinc.

**Procurar** que la temperatura de la pintura esté aproximadamente por encima de los 20°C. Aplicar una delgada capa sin diluir (mist-coat) y a los pocos minutos una segunda capa según el espesor especificado. Si la temperatura de la pintura está por debajo de los 20°C podría ser necesaria una dilución hasta un máximo del 15%.

**Nota**

**HEMPAXANE 55000 es sólo para uso profesional.**

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Octubre 2005

(55000-10170-CR001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.