



Ficha Técnica

HEMPEL'S POLYENAMEL 541E0 CURING AGENT 955E0

DESCRIPCION

Esmalte de poliuretano mate de dos componentes a base de isocianato alifático.

USO RECOMENDADO

Esmalte de acabado de elevada calidad sobre una gran variedad de sustratos como acero, aluminio, poliéster reforzado con fibra de vidrio, madera, etc, cuando se desea un acabado de elevada calidad en ambientes altamente agresivos.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Muy resistente a la intemperie, al impacto, a la abrasión y a la corrosividad de los ambientes marinos e industriales
- Muy buena retención de color
- El blanco y los colores claros son muy resistentes al amarilleamiento
- Muy buena brochabilidad
- Excelente poder cubriente
- Muy buen poder de nivelación
- Secaje rápido
- Flexible a las contracciones y dilataciones naturales del soporte

DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate		
Color	Blanco 10000	Otros según demanda	
Volumen de sólidos	52%		
Rendimiento teórico	15 m ² /litro por capa a 35 micras		
Peso específico	1.3 Kg/litro		
Secaje al tacto	5 horas a 20°C con buena ventilación		
Curado	7 días a 20°C		
Punto de inflamación	30°C		

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	5% máx	20% máx	5% máx
Proporción de mezcla	BASE 541E9:CURING AGENT 955E0 - 4:1 en volumen		
Vida de la mezcla	2 horas a 20°C		
Diluyente	THINNER 08880		
Espesor	Húmedo: 75 micras Seco: 35 micras		
Intervalo de repintado	Mín: 9 horas a 20°C Máx: no tiene (ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08880		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.019" - Presión: 75-150 atm (datos orientativos)		



541E0

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**OBRA NUEVA Y MANTENIMIENTO****Acero**

- Escoger una imprimación anticorrosiva adecuada. Se recomienda HEMPADUR PRIMER 15300
- Preparar la superficie y aplicar la imprimación de acuerdo con la ficha técnica del producto seleccionado
- Aplicar dos capas de HEMPEL'S POLYENAMEL 541E0

Poliéster-fibra de vidrio

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Lavar con agua dulce a presión
- Lijado de la superficie con papel de lija 180. Eliminar el polvo
- Aplicar 2 capas de HEMPEL'S POLYENAMEL 541E0
- Si en trabajos de mantenimiento deben rellenarse cavidades, se recomienda enmasillar con HEMPADUR EPOXY FILLER 35250 o HEMPEL'S POLYDUR 355E0, lijar la superficie de la masilla una vez endurecida y aplicar sobre ella una capa selladora de HEMPEL'S POLYPRIMER 25050 para asegurar un acabado uniforme

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio	Temperatura máxima de servicio en seco: 120°C, con puntas de hasta 140°C.
Espesor	Los espesores habituales son de 30-40 micras. Puede especificarse a otros espesores, pero ello alterará el rendimiento y puede influir en el secado y en los intervalos mínimos de repintado
Intervalos de repintado	No tiene intervalo máximo de repintado cuando se recubre consigo mismo. En cualquier caso, a fin de asegurar la adherencia entre capas, es imprescindible que la superficie del HEMPEL'S POLYENAMEL 541E0, esté completamente limpia antes de repintar. Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo, suciedad, sales y polucionantes químicos sobre la superficie del HEMPEL'S POLYENAMEL 541E0, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza de la misma, empleando agua a presión y detergentes, si es necesario, dejándola secar posteriormente.
Almacenaje	Mantener los botes herméticamente cerrados hasta el momento de su utilización. El CURING AGENT 955E0 es sensible a la humedad, por lo que debe almacenarse en locales secos.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(541E0-10000-00504)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.