



Ficha Técnica

HEMPADUR 47140

BASE 47149 con CURING AGENT 98140

DESCRIPCION

Recubrimiento epoxi de dos componentes curado con aducto poliamida, de capa gruesa, con un relativamente alto contenido en sólidos y un corto tiempo de secado.

USO RECOMENDADO

Como imprimación en ambientes medianamente corrosivos.

Como capa intermedia o de acabado en sistemas epoxi y en ambientes medianamente o muy corrosivos.

Como capa de acabado cuando el aspecto estético exterior no es relevante.

Puede aplicarse directamente sobre silicado de zinc curado (GALVOSIL) o superficies metalizadas por proyección para minimizar la formación de burbujas ("popping").

Temperatura de servicio En seco: 140°C máximo

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semibrillante
Color	Blanco crema 20450 (RAL 9001), Gris claro 11150 (RAL 7035)
Volumen de sólidos	70±2%
Rendimiento teórico	5.6 m ² /litro - 125 micras
Punto de inflamación	23°C
Peso específico	1.6 Kg/litro
Secaje al tacto	2 horas aprox a 20°C
Curado	1 semana a 20°C
VOC	295 g/litro

APLICACION

Proporción de mezcla	BASE 47149:CURING AGENT 98140 - 4:1 en volumen
Método	Pistola sin aire Brocha (parcheos)
Dilución	Dependiendo del propósito, generalmente menos de un 5% de HEMPEL'S THINNER 08450.(Ver OBSERVACIONES)
Vida de la mezcla	1 hora a 20°C
Espesor	Húmedo: 175 micras Seco: 125 micras
Intervalo de repintado	Mínimo: 2 horas a 20°C Máximo: 3 días a 20°C (HEMPATHANE)
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Pistola sin aire	Diámetro: 0.019"-0.021" - Presión: 225 atm (datos orientativos)

HEMPEL
Ficha Técnica



47140

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar sobre superficies limpias y secas con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. Usar solamente cuando la aplicación y el curado puedan realizarse a una temperatura superior a 0°C. Asimismo la temperatura de la pintura debe estar sobre los 15-25°C para asegurar una aplicación adecuada. En espacios cerrados proveer de ventilación durante la aplicación y el secado.

CAPAS PRECEDENTES

Es importante que la superficie esté completamente limpia para asegurar la adherencia. Cualquier residuo de aceite, grasa, etc debe ser eliminado con un detergente adecuado.

Metalizado por proyección, HEMPADUR ZINC 17360, HEMPEL'S GALVOSIL 15700, HEMPEL'S GALVOSIL 1571A o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna, HEMPATHANE, HEMPAXANE o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES

Temperatura de servicio

Los recubrimientos epoxi tienen una tendencia natural a calentar cuando se exponen a la intemperie y se vuelven más sensibles a los daños mecánicos y a los agentes químicos a temperaturas elevadas.

Espesor recomendado

Puede aplicarse a espesores distintos del indicado según el propósito y área a pintar. Este hecho alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado y el intervalo de repintado. El espesor recomendado es de: 80-150 micras secas.

Superficies irregulares

Los espesores excesivos (entre 2-3 veces superiores al máximo recomendado) en superficies irregulares tales como soldaduras, grietas, etc, pueden provocar la rotura de la película aplicada en estas zonas.

Dilución

El tipo y cantidad de dilución dependerá de las condiciones y método de aplicación, temperatura, ventilación y sustrato. Normalmente se recomienda HEMPEL'S THINNER 08450. Como alternativa puede usarse HEMPEL'S THINNER 08700 según las condiciones ambientales.

Aplicación sobre silicato de zinc o superficies metalizadas

Se recomienda aplicar HEMPADUR 47140 según el método "mist-coat". Aplicar a pistola una capa fina sin diluir (mist-coat) y 10 minutos después una segunda capa completa de silicato de acuerdo con el espesor recomendado. Según las condiciones de aplicación, método, temperatura y porosidad del sustrato puede aplicarse una capa selladora diluida un 30% para evitar la formación de burbujas (popping) seguida de una capa completa de 47140.

Nota:

HEMPADUR 47140 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2006

(47140-20450-CS007)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.