



Ficha Técnica

HEMPATEX HI-BUILD 46820

DESCRIPCION

Pintura acrílica de capa gruesa y de secaje físico. Excelente retención de color. Resistente al agua salada y a las salpicaduras de hidrocarburos alifáticos y aceites vegetales y animales.

USO RECOMENDADO

Como capa de acabado sobre estructuras de acero en ambientes muy corrosivos.
Como capa de acabado en contenedores, material móvil, etc.
Ver OBSERVACIONES sobre aplicación y parcheo.

Temperatura de Máxima en seco: 80°C (Ver OBSERVACIONES)

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-mate	
Color	Gris 17700	Aluminio claro 19000
Volumen de sólidos	33±2%	31±w%
Rendimiento teórico	4.1 m ² /litro - 80 micras	3.9 m ² /litro - 80 micras
Peso específico	1.0 Kg/litro	
Secaje superficial	½ hora a 20°C	
Secaje al tacto	3-4 horas aprox a 20°C	
Punto de inflamación	25°C	
VOC	590 g/l	605 g/l

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha (parcheos)
Dilución	5% máx	20% máx	5% máx
Diluyente y limpieza	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 250 micras Seco: 80 micras (Ver OBSERVACIONES)		
Intervalo de repintado	Mín: Cuando esté seco (Ver OBSERVACIONES) Máx: No tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.021" - Presión: 175 atm (datos orientativos) (Ver OBSERVACIONES)		



46820

PREPARACION DE LA SUPERFICIE

Eliminar aceite y grasa, etc con un detergente adecuado. Eliminar las sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar los restos y el material mal adherido mediante un chorreado abrasivo o limpieza mecánica. Eliminar los residuos. Parchear la superficie con una imprimación adecuada seguida de una capa completa de HEMPATEX HI-BUILD 46280.

CAPAS PRECEDENTES

HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR ZINC 15360 o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna o según la especificación.

OBSERVACIONES

Temperatura de Servicio:

Al ser un producto termoplástico el contacto directo con una temperatura por encima de los 40°C puede causar reblandecimiento en la película. Cuando la temperatura vuelve a descender la superficie recupera sus propiedades mecánicas.

Aplicación

El método de aplicación puede influir en el aspecto de la película. La aplicación a pistola, especialmente con pistola convencional proporciona un acabado de aluminio óptimo. Si se aplica a brocha, usar una brocha plana de max 10 cm de ancho. Después de aplicado el producto extenderlo con ligeras pasadas en una sola dirección. Si la pintura está demasiado trabajada con brocha o rodillo puede perder color y brillo.

Este efecto sólo es estético y no tiene ninguna influencia negativa sobre las propiedades del producto.

Espesor

El producto puede aplicarse a espesores por capa distintos del recomendado, según la zona a pintar, pero ello influirá en el secaje, intervalo de repintado y rendimiento. El espesor recomendado es entre 60 y 100 micras. En los trabajos de mantenimiento un grosor de película excesivo puede provocar ampollamientos debido a la retención de los disolventes. En cualquier caso evitar espesores excesivos. Por esta razón se recomienda utilizar boquillas estrecha cuando se aplica a pistola sin aire.

Repintado

En caso de la aplicación de varias capas, el tiempo de secado y el intervalo de repintado se verán afectados por el número de capas y el espesor de cada capa aplicada.

Después de una exposición prolongada a la intemperie, limpiar la superficie con agua dulce a presión y dejar secar.

Nota:

HEMPATEX HI-BUILD 46820 es para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Abril 2004

(46820-19000-CO005)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.