



Ficha Técnica

HEMPEL'S ACRILICA ALTO ESPESOR 466E0

DESCRIPCION

Pintura acrílica modificada de capa gruesa que contiene pigmentos anticorrosivos.

USO RECOMENDADO

- Como capa única o formando parte de un esquema ya sea como imprimación, intermedia o acabado en sistemas acrílicos o clorocaucho para superficies de acero, tales como superestructuras, costados y cubiertas de buques, estructuras industriales, exteriores de depósitos, etc.
- Como monocapa en el pintado en línea por inmersión de piezas para maquinaria.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero chorreado
- Buen poder anticorrosivo
- Buena retención de color
- Buena impermeabilidad al agua dulce y salada
- Buena resistencia a la intemperie
- Aplicable en capas gruesas, especialmente con pistola sin aire
- Clasificado como Clase M1 según la norma UNE 23 727 90

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-mate
Color	Gris 11320 (RAL 7032), Amarillo 2117E, Amarillo 27180 (RAL 1018), Azul 37240 (RAL 5015), Rojo Inglés 0062E
Volumen de sólidos	35±2%
Rendimiento teórico	4.5 m ² /litro a 80 micras
Peso específico	1.13 Kg/litro, dependiendo del color
Punto de inflamación	22°C
Secaje superficial	10 min aprox a 20°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	1 horas aprox a 20°C con buena ventilación

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha	Inmersión
Dilución	5-15% aprox	15% aprox	5% aprox	10% aprox
Diluyente	THINNER 08080 ó 08030			
Espesor	Húmedo: 250 micras Seco: 80 micras			
Intervalo de repintado	Mín: 1 hora a 20 °C Máx: no tiene			
Limpieza	THINNER 08080			
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.021" - Presión: 175 atm (datos orientativos)			



466E0

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO**Obra nueva**

- Eliminar grasa y aceite con detergentes
- Eliminar las sales y otros contaminantes mediante lavado con agua dulce a presión
- En sistemas donde se exija: Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1. Eliminar el polvo y los residuos de abrasivo por aspiración
- Aplicar una o más capas de HEMPEL'S ACRILICA ALTO ESPESOR 466E0 al espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado, si están especificadas
- Para protección temporal puede utilizarse un shopprimer
- La contaminación del shopprimer durante el almacenaje y manipulación debe eliminarse mediante un lavado antes del pintado

Mantenimiento y retoques

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Eliminar sales, residuos de 99330 y otros contaminantes con agua dulce a presión y dejar secar
- Eliminar la herrumbre por chorreado abrasivo o limpieza manual
- Eliminar el polvo

CAPAS PRECEDENTES Ninguna, HEMPATEX PRIMER 16320 ó 46330 o según la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES Sistema HEMPATEX o según la especificación.

OBSERVACIONES Puede aplicarse en espesores distintos del recomendado, pero ello influirá en el secaje, intervalo de repintado y rendimiento.
El espesor recomendado de 80 micras de película seca sólo se puede alcanzar en una capa cuando se aplica a pistola sin aire.
Temperatura máxima de la superficie: 60°C en exposición continua, con puntas esporádicas de hasta 80°C.

SEGURIDAD Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION (G) Abril 2004 (466E0-11320-00001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.