Ficha Técnica

HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T

DESCRIPCION
Pintura acrílica modificada de capa gruesa que contiene fosfato de cinc como pigmento anticorrosivo. Clasificado grupo i) según la Directiva 2004/42/CE.

USO RECOMENDADO
- Como capa de imprimación, intermedia o acabado en sistemas HEMPATEX para superficies de acero, tales como superestructuras, costados y cubiertas de buques, estructuras industriales, exteriores de depósitos, etc.
- Como capa única de reparación y mantenimiento sobre superficies de acero cuando se desee realizar un trabajo rápido y económico, como p.ej. en mantenimiento de contenedores.
- Como capa de acabado en superficies de hormigón previamente selladas (pavimentos, muros, etc.).

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES
- Buena adherencia sobre acero convenientemente preparado
- Buen poder anticorrosivo
- Buena retención de color
- Buena impermeabilidad al agua dulce y salada
- Elevada resistencia a la intemperie
- Resiste derrames de aceites minerales, combustibles, gasolinas y otros
- Aplicable en capas gruesas, especialmente con pistola sin aire

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-mate
Color	Gris 11480, Rojo 50630 y otros colores disponibles en el sistema tintométrico Multi-Tint.
Volumen de sólidos	43±2%
Rendimiento teórico	4.2 m²/litro a 100 micras
Peso específico	1.2 Kg/litro
Secaje superficial	1 hora aprox a 20ºC (ISO 1517)
Secaje al tacto	4 horas aprox a 20°C con buena ventilación
Punto de inflamación	24°C
COV	506 gr/litro

APLICACION

Método de aplicación	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 225 micras Seco: 100 micras		
Intervalo de repintado	Mín: Cuando seco (Ver OBSERVACIONES) Máx: no tiene (Ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.017"-0.021" - Presión: 175 atm (datos orientativos)		

PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO	**Acero nuevo:** Eliminar grasa y aceite con detergentes adecuados. Eliminar las sales y otros contaminantes mediante lavado con agua dulce a presión. Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1. Para protección temporal puede utilizarse un shopprimer. La contaminación del shopprimer durante el almacenaje y manipulación debe eliminarse mediante un lavado antes del pintado. Para reparaciones y parcheos usar HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T. **Mantenimiento y retoques:** Eliminar aceite, grasa y suciedad con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. Eliminar la herrumbre y pintura vieja mal adherida por chorreado abrasivo o limpieza manual. Eliminar el polvo. Parchear las irregularidades de la superficie con HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T hasta conseguir una película homogénea
CAPAS PRECEDENTES	Ninguna, o de acuerdo con la especificación.
CAPAS SUBSIGUIENTES	Ninguna, o de acuerdo con la especificación.
OBSERVACIONES	
Colores	Algunos colores rojos y amarillos sin plomo, pueden decolorarse cuando se exponen a ambientes sulfurosos o que contienen cloro. Para conseguir una completa opacidad puede ser necesaria una capa extra del producto, especialmente con colores libres de plomo, por ejemplo, rojo, naranja, amarillo y verde.
Temperatura de servicio	Puesto que el HEMPATEX HI-BUILD 4641 es un producto termoplástico, la exposición prolongada a temperaturas por encima de los 40ºC puede provocar sangrado. Cuando la temperatura desciende, las propiedades mecánicas se recuperan.
Espesor recomendado	Puede aplicarse en espesores distintos del indicado, según el uso y la zona, pero ello influirá en el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. El espesor recomendado oscila entre las 75-125 micras. Para obtener las 125 micras se recomienda dar dos capas. Si se aplica a rodillo, el espesor de película seca por capa es de 50 micras. En los trabajos de mantenimiento la concentración elevada de espesor de película puede provocar la aparición de ampollas a causa de la retención de disolventes. Puesto que en cada capa hay una retención de disolvente, se recomienda, en general, no aplicar HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T a espesores excesivos.
Cubiertas	Si se desea una superficie no deslizante, espolvorear HEMPEL'S ANTI-SLINT 67500 inmediatamente después de aplicar la primera capa de HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T, cuando todavía esta húmeda (consumo aprox 2.5 Kg para 25 m²). Cuando la pintura está seca, eliminar mediante barrido el polvo sobrante de la superficie antes de la aplicación de la segunda capa. Las propiedades antideslizantes pueden también obtenerse mezclando 1 Kg de HEMPEL'S ANTISLIP BEADS 67420 en 20 litros de HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T.
Repintado	Para la aplicación de más capas, el intervalo mínimo de repintado dependerá de el actual espesor de película y el número de capas aplicado. Ver la correspondiente especificación de pintado. No tiene intervalo máximo de repintado. Si la superficie ha sido expuesta a ambientes contaminados, es necesaria una limpieza cuidadosa de la misma con agua dulce a presión y dejar secar, antes de proceder al repintado.
Nota:	HEMPATEX HI-BUILD 46410/4641T es sólo para uso profesional.
SEGURIDAD	Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION (G) Febrero 2006 (46410/4641T-11480-00003)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la “Guía para las Hojas de Características Técnicas”. Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.