



# Ficha Técnica

## HEMPATEX HI-BUILD 46330

### DESCRIPCION

Pintura de clorocaucho de capa gruesa pigmentada con óxido de hierro.

### USO RECOMENDADO

Imprimación anticorrosiva para acero o selladora para hormigón en ambientes marinos e industriales, formando parte de sistemas de clorocaucho o clorocaucho-acrílicos. Adecuado para la producción de estructuras sumergidas o enterradas.

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero y hormigón debidamente preparados
- Impermeable al agua: lluvia, condensaciones, inmersión en agua dulce y salada, humedad del suelo, etc.
- Transpirable, permitiendo la respiración del hormigón
- Resiste derrames de aceites minerales, gasolina y otros combustibles
- Aplicable en capas gruesas, especialmente con pistola sin aire
- Buen poder anticorrosivo para el acero
- Aplicable sobre pinturas sintéticas, de clorocaucho, acrílicas o epoxy envejecidas

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate
Color	Gris 12170, Rojo 50630
Volumen de sólidos %	42±2%
Rendimiento teórico	5.3 m <sup>2</sup> /litro a 80 micras
Peso específico	1.4 Kg/litro
Secaje al tacto	8 horas a 20°C con buena ventilación
Punto de inflamación	32°C
VOC	510 g/litro

### APLICACION

Método	Pistola sin aire	Pistola aerográfica	Brocha (parcheos)
Dilución	5% máx	15% máx	5% máx
Diluyente	THINNER 08080		
Espesor	Húmedo: 175 micras Seco: 80 micras		
Intervalo de repintado	Mín: 8 horas a 20°C Máx: no tiene (ver OBSERVACIONES)		
Limpieza	THINNER 08080		
Pistola sin aire	Boquilla: 0.021"-0.023" - Presión: 150 atm (datos orientativos)		



46330

**PREPARACION DE LA SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO****OBRA NUEVA****Acero**

- Chorreado abrasivo al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1
- Eliminar el polvo y los residuos de abrasivo por aspiración
- Aplicar una o más capas de HEMPATEX HI-BUILD 46330 al espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado

**Hormigón**

- Dejar fraguar completamente (28 días mínimo)
- Eliminar lechada de fraguado y eventuales eflorescencias con chorro de agua y abrasivo o con chorro de agua a alta presión (200 Kg/cm<sup>2</sup> aprox)
- Si se ha utilizado abrasivo, lavar con agua dulce para eliminar residuos
- Dejar secar
- Sellar con una capa fina de HEMPATEX HI-BUILD 46330 diluido con un 20% de THINNER 08080
- Aplicar una o más capas de HEMPATEX HI-BUILD 46330 al espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado

**RESTAURACION Y MANTENIMIENTO****ACERO**

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Eliminar sales, residuos de 99330 y otros contaminantes con agua dulce a presión y dejar secar
- Eliminar la herrumbre por chorreado abrasivo o limpieza manual
- Eliminar el polvo

**HORMIGON**

- Eliminar aceite, grasa y suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330
- Eliminar sales, residuos de 99330 y otros contaminantes con agua dulce a presión y dejar secar

**Pintado**

- Parchear las zonas de acero corroídas o de hormigón deteriorado con una capa de HEMPATEX HI-BUILD 46330 aplicada preferentemente a brocha. (Hormigón: diluir con un 20% de THINNER 08080)
- Aplicar una o más capas de HEMPATEX HI-BUILD 46330 al espesor recomendado
- Aplicar las capas de acabado

**CAPAS PRECEDENTES  
CAPAS SUBSIGUIENTES**

Ninguna, HEMPATEX PRIMER 16320 o según la especificación.  
Sistema HEMPATEX o según la especificación.

**OBSERVACIONES**

El espesor recomendado de 80 micras de película seca sólo se puede alcanzar en una capa cuando se aplica a pistola sin aire. Si se aplica a rodillo será necesario aplicar dos o más capas para alcanzar el mismo espesor. No es recomendable extender excesivamente la pintura con el rodillo, ya que pueden quedar porosidades en la película.

Temperatura máxima de la superficie: 60°C en exposición continua, con puntas esporádicas de hasta 80°C.

No resiste a aceites y grasas animales o vegetales, Para pintar superficies en inmersión o enterradas, consultar el Servicio Técnico de HEMPEL.

El producto puede aplicarse a espesores por capa distintos del recomendado, pero ello influirá en el secaje, intervalo de repintado y rendimiento.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Marzo 2004

(46330-12170-CO001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.