Para la descripción del producto consultar la ficha técnica

HEMPADUR FC 45660

CURING AGENT 95570

PREPARACION DE SUPERFICIES

ACERO:

Chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501.1. Puede utilizarse un shopprimer adecuado. Los daños del shopprimer y la contaminación del almacenaje y fabricación deben ser eliminados antes del pintado final. Para reparaciones y parcheos usar HEMPADUR FC 45660 u otro HEMPADUR especificado.

Mantenimiento:

Eliminar el aceite y la grasa con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y otros productos mal adheridos por chorreado abrasivo o limpieza mecánica. Eliminar los restos de polvo. Parchear hasta el espesor de pintura original.

HORMIGÓN:

Pavimentos nuevos

Deben estar completamente fraguados (28 días mínimo) y secos. Eliminar la lechada de fraguado. Eliminar el polvo por aspiración.
Impregnar la superficie con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970 aplicado a rodillo. La superficie debe quedar sólo impregnada hasta saturación pero no recubierta por una película brillante de barniz (ver ficha técnica).
Aplicar una capa de HEMPADUR FC 45660 al espesor recomendado (ver OBSERVACIONES).

Reparación y mantenimiento de pavimentos de hormigón

Eliminar la suciedad y la grasa incrustadas, la pintura vieja mal adherida y otros contaminantes superficiales.
Sanear grietas, agujeros y coqueras hasta encontrar material firme. Impregnar las zonas saneadas con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970 aplicado a brocha hasta saturación (ver ficha técnica).
Rellenar estas zonas con un mortero preparado a base de HEMPEL'S RESINA EPOXY 35960 y HEMPEL'S SILICE 97870 ó arenas de sílice normalizadas, de tipo y proporción de mezcla según el espesor de relleno.
Sellar la superficie del mortero y las zonas sin pintura con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970 hasta saturación.
Aplicar una capa de HEMPADUR FC 45660 al espesor recomendado.
Se recomienda efectuar un ensayo previo de compatibilidad y adherencia sobre la pintura vieja (ver OBSERVACIONES).

APLICACIÓN

Aplicar sobre superficies limpias y secas y con una temperatura por encima del punto de rocío para evitar condensaciones. La temperatura durante la aplicación y el curado debe estar por encima de los -10ºC. La temperatura de la superficie debe estar dentro de estos límites. Debe evitarse la formación de hielo sobre la superficie, puesto que podría provocar una falta de adherencia.

OBSERVACIONES PARA ACERO

Ciertos colores rojos y amarillos sin plomo pueden sufrir decoloración cuando se exponen a ambientes clorados. Los colores con plomo pueden alterarse si se exponen a ambientes sulfurosos. Los recubrimientos epoxi tienen tendencia a calear en el exterior y la exposición a elevadas temperaturas y a ambientes químicos los hace más sensibles a los daños mecánicos.

ESPESOR DE PELICULA

Puede especificarse en espesores de película distintos del recomendado, lo cual afectará el rendimiento, el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. Espesor seco recomendado 80-125 micras.

INTERVALOS DE REPINTADO

Según las condiciones atmosféricas y la agresividad del ambiente:

	10ºC		20ºC	
	Mínimo	Máximo	Mínimo	Máximo
46330, 46410, 56360	6horas	16 horas	4 horas	12 horas
HEMPATHANE	8 horas	10 días	6 horas	5 días
HEMPADUR	8 horas	no tiene	6 horas	no tiene

Si se sobrepasa el intervalo de repintado, sea cual sea la capa subsiguiente, es necesario proporcionar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas. Si se repinta sobre un producto no HEMPADUR, aplicar una fina capa adicional de HEMPADUR FC 45660. Es necesario una eficiente limpieza de la superficie para asegurar la adherencia entre capas, especialmente en intervalos de repintado largos. La suciedad, el aceite y la grasa deben eliminarse mediante un detergente adecuado seguido de un baldeo con agua dulce a alta presión. Las sales deben ser eliminadas con agua dulce a presión. Cualquier tipo de contaminación en la superficie como resultado de una exposición prolongada a la intemperie, debe ser igualmente eliminada. Esta limpieza puede realizarse con chorro de agua a muy alta presión y puede reemplazar cualquiera de los sistemas anteriormente descritos. Es recomendable efectuar un test de limpieza y realizar pruebas en una zona determinada.

OBSERVACIONES GENERALES

Mezclar cuidadosamente los dos componentes en las proporciones de suministro y homogeneizando con un agitador de baja velocidad.
No es recomendable fraccionar envases. Emplear sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a -10°C. La temperatura de la pintura debe encontrarse a 15ºC como mínimo o por encima de este límite.

OBSERVACIONES PARA PAVIMENTOS

Si se desea un acabado rugoso con propiedades antideslizantes, espolvorear arena de sílice Tipo F a los 30 minutos de haber aplicado el producto y eliminar los restos al cabo de 24 horas mediante barrido. Aplicar una capa adicional de HEMPADUR FC 45660 para fijar la sílice. Para el tratamiento de pavimentos que no sean de hormigón, consultar nuestro Servicio Técnico.

Nota: HEMPADUR FC 45660 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola. Tomar las debidas precauciones para evitar los riesgos de fuego y explosión.

EDICION

Julio 2005