



Instrucciones de Aplicación

HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550

Curing Agent 95360

Alcance

Estas Instrucciones de Aplicación se refieren a la preparación de superficies, el equipo de aplicación y los detalles de aplicación del HEMPADUR 45550.

Preparación de superficies

Hierro y acero: Eliminar aceite, grasa y otros contaminantes con un detergente adecuado. Eliminar las sales, residuos de detergentes y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501.1. Las superficies pequeñas pueden lijarse con lijadora mecánica hasta obtener una superficie limpia y rugosa.

Aluminio: Eliminar aceite, grasa y otros contaminantes con un detergente adecuado para aluminio, p.ej. HEMPEL'S YACHT CLEANER 67601. Eliminar las sales, residuos de detergentes y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Chorreado ligero con abrasivos no metálicos para obtener una superficie uniformemente rugosa.

Contrachapado: Lijar cuidadosamente la superficie y eliminar el polvo. Impregnar la superficie hasta saturación, especialmente los cantos, con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970, eliminando el exceso a fin de evitar cualquier película brillante de sellador antes de que seque.

Fibrocemento: Chorreado abrasivo o chorreado con agua dulce a alta presión a fin de obtener una superficie firme y rugosa, libre de lechada de fraguado y otros contaminantes. Eliminar el polvo y material mal adherido. Si el tratamiento anteriormente prescrito es imposible, la superficie debe ser atacada por ácido, para lo que se recomienda aplicar una solución al 5% en peso de ácido fosfórico. (Cuidado: evitar el contacto de la piel con el ácido). El cemento debe saturarse con agua dulce o, preferiblemente, con una solución al 5% en peso de hidróxido sódico, al tiempo que se cepilla enérgicamente con cepillo de cerda no metálico. Lavar con agua dulce. Después de este tratamiento, la superficie debe secar de forma homogénea y tener un aspecto rugoso uniforme libre de lechada de fraguado y material mal adherido. La superficie debe tener un pH entre 6.5 y 8. Si alguna de estas condiciones no se cumplen, debe repetirse el proceso. La superficie debe dejarse secar bajo buena ventilación durante un mínimo de 2 días a 20°C y 65% de humedad relativa. Comprobar el estado de la superficie con una navaja dura. La superficie debe estar sólida y dura, y la navaja debe dejar solamente una marca bien definida.

Impregnar la superficie hasta saturación con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970, eliminando el exceso para evitar cualquier película brillante de sellador antes de que seque.

Masillar la superficie con HEMPADUR EPOXY FILLER 35250 o HEMPEL'S PRO-FILLER 35370.

Poliéster-fibra de vidrio: Eliminar aceite, grasa y otros contaminantes con un detergente adecuado. Eliminar las sales, residuos de detergentes y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Limpiar las áreas dañadas por chorreado abrasivo, limpieza mecánica u otro método adecuado según la naturaleza del sustrato. Biselar los bordes de la pintura circundante en buen estado. Eliminar el polvo y otros materiales mal adheridos. Parchear con HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550.

HEMPEL

Instrucciones de Aplicación



METODO DE APLICACION El HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550 puede ser aplicado con pistola sin aire, brocha o rodillo. El espesor recomendado de 100 micras de película seca es sólo alcanzable en una sola capa con pistola sin aire. Para obtener una buena brochabilidad, se recomienda diluir aproximadamente un 5% con THINNER 08450. Limpiar inmediatamente los equipos e instrumentos de aplicación con THINNER 08450 o HEMPEL'S TOOL CLEANER 99611.

INTERVALOS DE REPINTADO

Cuando el HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550 se aplica a 100 micras de película seca, deben observarse los siguientes intervalos de repintado.

Temperatura de la superficie		5°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550	mín máx	24 horas (90 días)	16 horas 60 días	8 horas 30 días	6 horas 20 días
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	mín máx	- -	16 horas 60 días	8 horas 30 días	6 horas 20 días
HEMPEL'S GLIDE CRUISE 7170D HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71704	mín máx	8 horas 12 horas	4 horas 8 horas	2 horas 4 horas	1½ horas 3 horas
HEMPEL'S ALU-SAFE 7120D	mín máx	18 horas 27 horas	12 horas 18 horas	6 horas 9 horas	4 horas 6 horas
HEMPEL'S GLIDE SPEED 7648D HEMPEL'S HARD RACING ANTIFOULING 76484	mín máx	18 horas 24 horas	12 horas 16 horas	6 horas 8 horas	4 horas 5 horas
HEMPEL'S POLYENAMEL 55100	mín máx	21 horas 9 días	16 horas 6 días	7 horas 3 días	5 horas 2 días
Completamente curado		21 días	14 días	7 días	5 días

Cuando el HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550 se aplica a 60 micras de película seca, deben observarse los siguientes intervalos de repintado.

Temperatura de la superficie		5°C	10°C	20°C	30°C
HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550	mín máx	12 horas (90 días)	8 horas 60 días	4 horas 30 días	3 horas 20 días
HEMPADUR EPOXY FILLER 35250	mín máx	- -	8 horas 60 días	4 horas 30 días	3 horas 20 días
HEMPEL'S GLIDE CRUISE 7170D HEMPEL'S MILLE DYNAMIC 71704	mín máx	3 horas 12 horas	2 horas 8 horas	1 hora 4 horas	45 minutos 3 horas
HEMPEL'S ALU-SAFE 7120D	mín máx	15 horas 27 horas	10 horas 18 horas	5 horas 9 horas	4 horas 6 horas
HEMPEL'S GLIDE SPEED 7648D HEMPEL'S HARD RACING ANTIFOULING 76484	mín máx	9 horas 12 horas	6 horas 8 horas	3 horas 4 horas	2 horas 3 horas
HEMPEL'S POLYENAMEL 55100	mín máx	12 horas 9 días	8 horas 6 días	4 horas 3 días	3 horas 2 días
Completamente curado		21 días	14 días	7 días	5 días

Si se sobrepasa el intervalo máximo de repintado, es necesario comunicar rugosidad a la superficie para asegurar la adherencia entre capas.



Si el antiincrustante debe aplicarse una vez excedido el intervalo máximo indicado en las tablas, después de dar rugosidad a la superficie, debe aplicarse una nueva capa de HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550 para asegurar la adherencia entre capas.

La embarcación no debe botarse hasta que la última capa de HEMPEL'S LIGHT PRIMER 45550 esté completamente curada, de acuerdo con los valores dados en las tablas en función de la temperatura.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(N) Enero 2006