



# Ficha Técnica

## HEMPEL'S EPOXY MIO COAT 454E2 CURING AGENT 95210

### DESCRIPCION

Pintura epoxy de alto espesor, curada con poliamida y pigmentada con óxido de hierro micáceo.

### USO RECOMENDADO

- Protección anticorrosiva de acero estructural en ambientes fuertemente agresivos (ver CAPAS SUBSIGUIENTES)
- Selladora para imprimaciones inorgánicas ricas en zinc
- Capa intermedia o de acabado sin intervalo máximo de repintado (ver OBSERVACIONES)

### PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Resistente al agua dulce y salada
- Resistente a aceites minerales, combustibles y a las salpicaduras de productos ácidos y alcalinos
- Excelente resistencia a la abrasión y al impacto
- No tiene intervalo máximo de repintado cuando se recubre con productos epoxy o poliuretanos
- Previene la formación de ampollas sobre silicato de zinc
- Cumple con la norma UNE 48295

### DATOS TECNICOS

Aspecto	Semimate
Color	Gris metálico 1434E
Volumen de sólidos	56%
Rendimiento teórico	6 m <sup>2</sup> /litro - 100 micras
Punto de inflamación	31°C, copa cerrada
Peso específico	1.5 Kg/litro
Secaje al tacto	4-5 horas a 20°C según ventilación
Curado	1 semana a 20°C
COV	394 gr/litro

### APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha
Dilución	5% máx	5% máx
Proporción mezcla	BASE 454E7:CURING AGENT 95210 - 4:1 en volumen	
Vida de la mezcla	8 h. a 20°C	
Diluyente	THINNER 08450	
Espesor	Húmedo: 200 micras Seco: 100 micras	
Intervalo de repintado	Mín: 8-10 horas a 20°C Máx: con epoxy y poliuretano: no tiene (Ver OBSERVACIONES)	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 y THINNER 08450	
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.021"-0.023" - Presión boquilla: 250 atm	

**HEMPEL**  
Ficha Técnica

**PREPARACION DE SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO****Como imprimación anticorrosiva:**

- Chorreado abrasivo al grado Sa2½ de la norma ISO 8501.1

**Como capa intermedia, selladora o acabado:**

- La superficie a pintar debe estar limpia de grasa, polvo y suciedad. Las soldaduras, quemaduras y daños mecánicos deben chorrearse al grado Sa 2½ y parchearse a brocha con HEMPEL'S EPOXY MIO COAT 454E2. Observar el intervalo de repintado de la capa precedente.

**Aplicación:**

Utilizar sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a 5°C. La temperatura de la superficie y la de la pintura deben estar también por encima del mencionado límite.

La superficie debe estar completamente limpia y seca en el momento de la aplicación y su temperatura debe ser superior al punto de rocío para evitar condensaciones.

En interiores, debe facilitarse ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR ZINC 15360, HEMPEL'S SILICATO DE ZINC 673E0, o según especificación.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

HEMPADUR ENAMEL 55340, HEMPADUR 45630, gamas HEMPATHANE, POLYENAMEL, HEMPANYL y HEMPATEX o según la especificación.

**OBSERVACIONES**

Puede especificarse a otro espesor distinto al recomendado. Ello alterará el rendimiento y puede influir en el tiempo de secado e intervalos de repintado.

Antes de repintar, debe limpiarse la superficie de cualquier tipo de contaminación, especialmente tras largos intervalos, en los cuales la limpieza deberá ser exhaustiva. Es aconsejable realizar una zona de prueba para definir la calidad de la preparación superficial necesaria.

Intervalos máximos de repintado a 20°C y 100 micras de espesor seco con	Máximo
HEMPADUR 45290 y HEMPADUR 45630	no tiene
HEMPADUR ENAMEL 55340	no tiene
POLYENAMEL 55100 y otros poliuretanos	no tiene
HEMPANYL HI-BUILD 46220 y otros	no tiene
HEMPATEX ENAMEL 56360 y otros	14 días

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

(G) Agosto 2005

(454E2-1434E-00901)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.