



Ficha Técnica

HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201

Para temperaturas altas CURING AGENT 95040(45200)
Para temperaturas medias y bajas CURING AGENT 95570 (45201)

DESCRIPCION

Pintura epoxi de capa gruesa, de dos componentes. Forma una película dura y tenaz, resistente al agua de mar y a las salpicaduras de gasolina, gasoil, aceites lubricantes y similares. Resistencia limitada a los aceites animales y vegetales, así como a los disolventes fuertes, tales como cetonas, ésteres, etc. No se recomienda para ácidos, álcalis o soluciones oxidantes. Inocuo para las cargas en grano.

USO RECOMENDADO

Como capa de imprimación, intermedia o de acabado para sistemas epoxi en ambientes fuertemente corrosivos
Como acabado cuando el aspecto estético no es importante.

Como selladora sobre superficies metalizadas o imprimaciones de cinc silicato en sistemas epoxi.

El CURING AGENT 95040 (poliamida) se usa para climas tropicales o subtropicales.

El CURING AGENT 95570 (aducto de poliamida) se usa con temperaturas bajas hasta -10°C.

Temperatura de servicio En seco, máximo: 140°C
En inmersión sin gradiente de temperatura: 35°C
Ver OBSERVACIONES.

Certificados Aprobado como retardante del fuego por las autoridades de Alemania de acuerdo con IMO resolution MSC 61(67). Cumple con la Sección 175.300 of U.S. Federal Regulations respecto al transporte de alimentos en seco. Probado como no contaminante de las cargas en grano por el Newcastle Occupational Health, Gran Bretaña. Homologado como no contaminante de las cargas de grano (cereales, etc.) por el North of England Industrial Health Service. Certificado M-1 de reacción al fuego según norma UNE 23727-90. Clasificado grupo j) según la Directiva 2004/42/CE.

DATOS TECNICOS

	45200	45201
Aspecto	Semi-mate	
Color	Gris 12170 y otros s/carta de colores	
Volumen de sólidos	59±2%	
Rendimiento teórico	5.9 m ² /litro - 100 micras	
Punto de inflamación	26°C	
Peso específico	1.4 Kg/litro	
Secaje superficial	2 horas aprox a 20°C (ISO 1517)	5 horas aprox a 5°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	5-7 horas a 20°C	12 horas aprox a 5°C
Curado	1 semana a 20°C	20 días a 5°C
COV	<500 g/litro	<500 g/litro

APLICACION

	45200	45201
Proporción de mezcla	BASE 45209:C.A. 95040 3:1 en volumen	BASE 45209:C.A. 95570 3:1 en volumen
Vida de la mezcla	5 horas a 20°C 8 horas a 20°C	2 horas a 20°C (Pistola sin aire) 8 horas a 20°C (Brocha)
Método	Pistola sin aire Brocha (parcheos) 5% máx 5% máx	
Diluyente	THINNER 08450	
Espesor recomendado	Húmedo: 175 micras Seco: 100 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o THINNER 08450	
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.018"-0.021" - Presión boquilla: 250 atm (orientativos)	



45200/45201

**PREPARACION DE
Sa2½ de SUPERFICIE**

Acero: Cuando se utiliza como imprimación anticorrosiva, chorreado abrasivo al grado la norma ISO 8501.1. Puede utilizarse un shopprimer adecuado.

Hormigón: Eliminar desmoldeantes y otros posibles contaminantes mediante detergentes, seguido de lavado con agua a presión. Eliminar la capa de lechada y materiales sueltos hasta una superficie dura y uniforme preferentemente por chorreado abrasivo. Sellar la superficie con HEMPADUR SELLADOR EPOXY 05970.

Mantenimiento: Eliminar el aceite, la grasa y la suciedad con HEMPEL'S NAVI WASH 99330. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a alta presión. Eliminar la herrumbre y otros productos mal adheridos por chorreado abrasivo o limpieza mecánica. Parchear hasta el espesor de pintura original.

APLICACION

A temperaturas ambientales y del sustrato comprendidas entre 10 y 30°C, emplear CURING AGENT 95040. Para temperaturas inferiores, entre 10 y -10°C, utilizar CURING AGENT 95570, teniendo en cuenta que el empleo de este endurecedor puede acortar la "vida de la mezcla" para pistola sin aire, que podría quedar reducida a 2 horas si la pintura se encontrara a 20°C. Aplicar solamente sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, a fin de evitar condensaciones.

CAPAS PRECEDENTES

Ninguna, HEMPADUR PRIMER 15300, HEMPADUR 15570, HEMPADUR ZINC 15360 o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Ninguna, HEMPEL'S POLYENAMEL 55100 o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES**Colores**

Algunos colores rojos y amarillos sin plomo pueden sufrir decoloración cuando se exponen a atmósferas que contienen cloro.

Los colores con plomo pueden sufrir decoloración si son expuestos a atmósferas sulfurosas.

Para conseguir una completa opacidad puede ser necesaria una capa extra del producto, especialmente con colores libres de plomo, por ejemplo, rojo, naranja, amarillo y verde.

Espesores

Puede especificarse en espesores de película distintos del recomendado, lo cual afectará el rendimiento, el tiempo de secado y el intervalo de repintado.

**Temperatura de servicio
Intervalos de repintado**

En exposición atmosférica: 120°C con puntas de hasta 140°C.

En condiciones normales de exposición a ambientes marinos e industriales, el producto no tiene intervalo máximo de repintado cuando se recubre con pintura del tipo epoxi o poliuretano, por ej. nuestras gamas HEMPADUR, HEMPATHANE o POLYENAMEL. Para superficies en inmersión continua, interior de depósitos o tuberías, etc, el intervalo máximo de repintado con productos epoxi y poliuretanos es de 30 días a 20°C.

Cuando se recubre con productos del tipo clorocaucho, acrílicos o vinílicos, debe observarse un intervalo máximo de 2 a 3 días a 20°C, en función del tipo de producto y el espesor. En cualquier caso, a fin de asegurar la adherencia entre capas, es imprescindible que la superficie del HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 esté completamente limpia antes de aplicar cualquier pintura encima.

Si debido a un largo intervalo de repintado o a su exposición a ambientes muy contaminados se ha acumulado polvo, suciedad, sales y polucionantes químicos sobre la superficie del HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201, es necesario proceder a una cuidadosa limpieza de la misma, empleando agua a presión y detergentes, si es necesario, dejándola secar posteriormente.

Nota

HEMPADUR HI-BUILD 45200/45201 es sólo para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Julio 2005

(45200/45201-12170-00013)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.