



# Ficha Técnica

**HEMPADUR 45182**  
CURING AGENT 98180

## DESCRIPCION

Es un recubrimiento epoxi de dos componentes, curado con aductos de poliamida modificados, para secado a bajas temperaturas.

## USO RECOMENDADO

Como capa de anclaje entre recubrimientos epoxi y de secado físico. Como selladora sobre antiincrustante viejo.

## Temperatura de servicio

En seco, máximo: 80°C

## DATOS TECNICOS

Aspecto	Mate	
Color	Gris claro 10500, Amarillo grisáceo 25150	
Volumen de sólidos	46±1%	
Rendimiento teórico	4.6 m <sup>2</sup> /litro - 100 micras	
Punto de inflamación	23°C	
Peso específico	1.3 Kg/litro	
Secaje al tacto	6 horas aprox a 20°C	
Curado	7 días aprox. a 20°C	
VOC	490 g/litro	
APLICACION		
Método	Pistola sin aire	Brocha (parcheos)
Dilución	5% máx	5% máx
Proporción de mezcla	BASE 45187:CURING AGENT 98180 - 4:1 en volumen	
Vida de la mezcla	3 horas a 20°C	
Diluyente	THINNER 08450	
Espesor	Húmedo: 225 micras Seco: 100 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Mín: 6 horas a 20°C Máx: Antifouling: 5 días a 20°C. Otros acabados de acuerdo con la especificación	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610	
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.023" - Presión boquilla: 200 atm (datos orientativos)	

**HEMPEL**  
Ficha Técnica



45182

**PREPARACION DE SUPERFCIES**

**Acero nuevo:** Chorreado abrasivo al grado Sa 2½. Si es necesario puede utilizarse un shopprimer adecuado como protección temporal. Eliminar los restos del shopprimer y posible contaminación durante el almacenaje o fabricación antes de aplicar el acabado. Como imprimación usar un producto de la gama HEMPADUR.

**Mantenimiento:** Eliminar el aceite, la grasa, etc, con un detergente apropiado. Eliminar la sal y los contaminantes con un baldeo de agua dulce a alta presión. Cuando se usa como capa de anclaje: Eliminar el óxido y los restos de material mal adherido con chorreado abrasivo o limpieza mecánica. Biselar los bordes de la pintura adyacente en buen estado. Eliminar el polvo residual. Parchear hasta obtener una superficie homogénea con el HEMPADUR especificado (Ver OBSERVACIONES).

**APLICACION**

Usar solamente cuando la aplicación y el secado puedan realizarse a una temperatura superior a -10°C. Asimismo, la temperatura de la superficie y de la pintura deben mantenerse dentro de estos límites. Aplicar sobre superficies secas y limpias a una temperatura por encima del punto de rocío para evitar la condensación. En espacios cerrados tales como tanques o compartimentos estancos debajo de los fondos planos, proveer de ventilación suficiente durante la aplicación y el secaje.

**CAPAS PRECEDENTES**

Sistemas HEMPADUR de acuerdo con la especificación o sobre el antiguo sistema de antiincrustante en superficies limpias y en buenas condiciones.

**CAPAS SUBSIGUIENTES**

Antiincrustantes o productos base disolvente de secaje físico según la especificación.

**OBSERVACIONES**

Espesor recomendado

Puede especificarse en espesores de película distintos del recomendado, según el propósito o área a pintar, lo cual afectará el rendimiento, el tiempo de secaje y el intervalo de repintado. El espesor recomendado es de 75-125 micras. Puede ser especificado a 50-75 micras de película seca como selladora, sin embargo, para ello se requerirá una mayor dilución a fin de conseguir una formación de película correcta.

Espesores, capa subsiguiente

HEMPADUR 45182 puede ser repintado con todo tipo de antiincrustantes a espesores normales de especificación. No se recomienda HEMPADUR 45182 para sistemas epoxy de capa gruesa.

Repintado

Para el mantenimiento de este tipo de sistemas se recomienda usar HEMPADUR 45150 tanto para parcheos como para la restauración del sistema de pintado.

La superficie debe estar completamente limpia para asegurar la adherencia entre capas, especialmente en el caso de intervalos largos de repintado. El aceite y la grasa de la superficie, deben ser eliminados con un detergente adecuado, seguido de un lavado con agua dulce a alta presión. La sales deben ser eliminadas con un chorreado de agua dulce. Cualquier degradación de la película de pintura, provocada por una larga exposición a la intemperie, debe también ser eliminada, mediante chorro de agua, pero, pueden utilizarse cualquiera de los métodos mencionados, si se realizan adecuadamente. Se recomienda realizar un test de calidad de limpieza de la superficie. Si se duda de la calidad de la limpieza realizada, puede aplicarse una fina capa extra de HEMPADUR 45182.

Nota

HEMPADUR 45182 se recomienda solamente para uso profesional.

**SEGURIDAD**

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

**EDICION**

Marzo 2004

(45182-10500-00901)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. \*Marca registrada por HEMPEL.