



Ficha Técnica

HEMPADUR 45080/45083

Temperaturas altas y medias 45080: BASE 45089 con CURING AGENT 95010
Temperaturas medias y bajas 45083: BASE 45089 con CURING AGENT 97480

DESCRIPCION

Pintura epoxi modificada con poliamidas, de capa gruesa, de dos componentes, resistente al agua, a las salpicaduras de aceites minerales, hidrocarburos alifáticos, a la abrasión y al impacto. Con una resistencia limitada a los disolventes aromáticos y fuertes, a los ácidos y a los materiales oxidantes.

USO RECOMENDADO

Como capa intermedia o de acabado mate sin intervalo máximo de repintado, en sistemas epoxi o poliuretano.

C.A. 95010 (poliamida) debe usarse con temperaturas por encima de 10°C, C.A. 97480 (aducto de poliamida) facilita el curado hasta temperaturas de -10°C

Temperatura de servicio Máximo en seco: 120°C (Ver OBSERVACIONES)

DATOS TECNICOS

	45080	45083
Aspecto	Mate	
Color	Blanco 11630	
Volumen de sólidos	48±1%	45±1%
Rendimiento teórico	6.4 m ² /litro - 75 micras	6.0 m ² /litro - 75 micras
Punto de inflamación	30°C	
Peso específico	1.4 Kg/litro	
Secaje al polvo	1½ h. aprox. a 20°C (ISO 1517)	3 h. aprox. a 10°C (ISO 1517)
Secaje al tacto	4 h. aprox. a 20°C	6 h. aprox. a 10°C
Curado	7 días a 20°C	14 días a 10°C
VOC	495 gm/l	515 gm/l

APLICACION

	45080	45083
Proporción de mezcla	Base 45089:C.A. 95010 8.4:1.6 en volumen	Base 45089:C.A. 97480 8.4:1.6 en volumen
Método de aplicación	Pistola sin aire Brocha	Pistola sin aire Brocha
Dilución (THINNER)	08450 5% máx. 08450 5% máx.	08450 5% máx. 08450 5% máx.
Vida de la mezcla	Pistola sin aire: 6 h. a 20°C Brocha: 8 h. a 20°C	4 h. a 10°C 8 h. a 10°C
Espesor	Húmedo: 150 micras Seco: 75 micras (Ver OBSERVACIONES)	
Intervalo de repintado	Ver OBSERVACIONES	
Limpieza	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 o THINNER 08450	
Pistola sin aire	Diámetro: 0.015"-0.021" - Presión: 150 atm (datos orientativos)	



45080/3

CONDICIONES DE APLICACION

Aplicar únicamente sobre superficies secas y limpias cuya temperatura esté por encima del punto de rocío a fin de evitar condensaciones. Emplear solamente CURING AGENT 95010 cuando la aplicación y el curado puedan transcurrir a temperaturas superiores a 10°C y CURING AGENT 97480 con una temperatura por encima de los -10°C. Es aconsejable que la temperatura de la pintura sea de unos 15°C. Facilitar ventilación adecuada durante la aplicación y el curado en

espacios cerrados.

CAPAS PRECEDENTES

Imprimaciones y/o capas intermedias epoxi o de acuerdo con la especificación.

CAPAS SUBSIGUIENTES

Acabados con HEMPATHANE o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES**Temperatura de servicio**

En exposición a la intemperie los recubrimientos epoxi tienden a calentarse lo cual puede provocar una reducción en la resistencia a los daños mecánicos y químicos, asimismo una elevada temperatura de servicio puede disminuir las propiedades del producto.

Espesor de película

Puede especificarse en espesores distintos al indicado según las zonas de uso, lo cual puede alterar el rendimiento, el tiempo de secado y los intervalos de repintado. El intervalo normal de espesores es de 50-125 micras por capa.

Repintado

Limpiar cuidadosamente la superficie de cualquier contaminación, antes de repintar, especialmente después de largos intervalos de repintado. Se recomienda verificar una prueba de limpieza antes del repintado.

Intervalos de repintado según las condiciones ambientales (75 micras secas de espesor por capa de HEMPADUR 45080/45083):

Temperatura de la superficie	Curing Agent 95010				Curing Agent 97480			
	Mínimo		Máximo		Mínimo		Máximo	
	20°C							
Ambiente	Moderado	Agresivo	Moderado	Agresivo	Moderado	Agresivo	Moderado	Agresivo
Acabado poliuretano	4 horas	8 horas	No tiene*	No tiene*	6 horas	12 horas	No tiene*	No tiene*

* Si existen dudas sobre una preparación de superficies adecuada es recomendable aplicar una fina capa de HEMPADUR 45080/45083 a fin de asegurar la adherencia de la pintura de acabado.

Nota

HEMPADUR 45080 es solamente para uso profesional.

SEGURIDAD

Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION

(G) Marzo 2004

(45080-11630-CO003/45083-11630-CO001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproducibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.