



Ficha Técnica

HEMPEL'S EPOXY IB 445E1 CURING AGENT 945E1

DESCRIPCION

Pintura epoxi de dos componentes, de alto contenido en sólidos, curada con poliaminas.

USO RECOMENDADO

- Como imprimación anticorrosiva en trabajos de reparación y mantenimiento donde no sea posible chorrear y se precise una buena compatibilidad con el sistema aplicado, además puede usarse para parchear, proporcionando un elevado espesor de película.
- Como imprimación de alto espesor, capa intermedia y/o capa de acabado en sistemas epoxy, de acuerdo con la especificación, cuando se requiera un bajo contenido en disolventes y un elevado espesor de película. Como capa de acabado donde el efecto estético no es relevante.

PROPIEDADES TECNICAS GENERALES

- Buena adherencia sobre acero preparado por medios manuales o mecánicos
- Buena adherencia y compatibilidad sobre la mayoría de tipos de pintura envejecidas
- Muy impermeable
- Buena penetración y humectación del sustrato
- Autoimprimante
- Altamente resistente a la abrasión y al impacto
- Resistente a la intemperie y al agua de mar, aceites minerales, petróleo bruto, gasolinas, lubricantes, etc.

DATOS TECNICOS

Aspecto	Semi-brillante
Color	Malva 5092E
Volumen de sólidos	79±2%
Rendimiento teórico	5.2-5.3 m ² /litro - 150 micras
Punto de inflamación	30°C, copa cerrada
Peso específico	1,35±0,03 Kg/litro
Secaje al tacto	14 horas a 20°C con buena ventilación
Curado	7 días a 20°C
VOC	170-180 g/l

APLICACION

Método	Pistola sin aire	Brocha
Dilución	5% máx	5% máx
Diluyente y limpieza	THINNER 08460	
Proporción de mezcla	BASE 445E8:CURING AGENT 945E1 - 1:1 en volumen	
Vida de la mezcla	2 h. a 20°C (pistola sin aire), 3 h. a 20°C (brocha)	
Espesor	Húmedo: 190 micras	Seco: 150 micras
Intervalo de repintado	Mín: Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION Máx: Ver INSTRUCCIONES DE APLICACION	
Pistola sin aire	Diámetro boquilla: 0.019"-0.023" - Presión boquilla: 250 atm (orientativos)	



445E1

PREPARACION DE SUPERFICIE Y ESQUEMA RECOMENDADO

Acero nuevo: cuando se utilice como capa intermedia o de acabado, la preparación de superficie será la indicada para la capa de imprimación. Cuando se utilice como autoimprimante o como imprimación anticorrosiva integrante de un esquema de alta resistencia deberá chorrearse al grado Sa 2½ de la norma ISO 8501.1.

Reparación y mantenimiento: Eliminar aceite y grasa con un detergente adecuado. Eliminar sales y otros contaminantes con agua dulce a presión. Eliminar óxido y materiales con pobre adherencia mediante limpieza mecánica al grado St3 de la norma ISO 8501.1, o mediante chorreado abrasivo al grado Sa 2, preferiblemente Sa 2½. Una buena preparación de superficies comportará un buen funcionamiento del producto. Como alternativa a la limpieza en seco, puede realizarse un chorreado con agua dulce a presión hasta un grado mínimo WJ-3, preferiblemente WJ-2 de la norma NACE N°. 5/SSPC-SP-12. Es aceptable una limpieza hasta grado FR-2 del HEMPEL STANDARD. Lijar los bordes de estas áreas hasta llegar a pintura en buen estado. Eliminar los restos de polvo. Parchear hasta obtener una superficie homogénea. Eliminar la acumulación de sales y picaduras de óxido sobre la superficie mediante un chorreado de agua dulce a alta presión y chorreado abrasivo húmedo o chorreado abrasivo seco y chorreado de agua dulce a presión. Dejar secar y a continuación aplicar un chorreado abrasivo seco.

Aplicación: Aplicar sólo cuando la aplicación y el curado puedan tener lugar a temperaturas superiores a los 15°C. La temperatura de la superficie y la de la propia pintura deben encontrarse asimismo por encima de dicho límite. Aplicar sólo sobre superficies limpias y secas cuya temperatura se encuentre por encima del punto de rocío, para evitar condensaciones.

A altas temperaturas usar el producto inmediatamente después de realizar la mezcla. En espacios cerrados proveer una ventilación adecuada durante la aplicación y el secaje.

CAPAS PRECEDENTES Ninguna o de acuerdo con la especificación. HEMPEL'S EPOXY IB 445E1 puede aplicarse directamente sobre zinc silicatos o metalizados por proyección.

CAPAS SUBSIGUIENTES Ninguna o de acuerdo con la especificación.

OBSERVACIONES Los recubrimientos epoxi tienden por naturaleza a calentar en el exterior y son más sensibles a los daños mecánicos y químicos cuando están expuestos a elevadas temperaturas.

Temperatura de servicio En seco: 80°C máx. - En inmersión: 30°C máx. (temperatura no gradiente)

Color Los colores claros tienden a amarillear cuando se exponen a la luz solar.

Espesores Puede especificarse en espesores de película diferentes de los indicados, según la zona a pintar, lo cual afectará el rendimiento, tiempo de secaje e intervalo de repintado. El espesor de película recomendado para aplicación a pistola sin aire es de 150-250 micras.

Vida de la mezcla Para aplicación a brocha el espesor recomendado es de 100-125 micras secas.

Intervalos de repintado La vida de la mezcla depende del tamaño del bote y la temperatura. En botes de 20 litros y temperaturas elevadas (35°C), la vida de la mezcla puede reducirse hasta 15 minutos aproximadamente.

Intervalos de repintado Los intervalos de repintado dependen de las condiciones ambientales.

Nota: Antes de proceder a un repintado de superficies expuestas a contaminación, limpiar la superficie si es necesario para asegurar la adherencia entre capas.

Nota: HEMPEL'S EPOXY IB 445E1 es un producto para uso profesional.

SEGURIDAD Los envases llevan las correspondientes etiquetas de seguridad, cuyas indicaciones deben ser observadas. Además, deben seguirse las exigencias de la legislación nacional o local. Como regla general, debe evitarse la inhalación de los vapores de disolventes y de la neblina de pintura, así como el contacto de la pintura líquida con la piel y los ojos. Cuando se aplica pintura en espacios cerrados debe facilitarse ventilación forzada, acompañada de la adecuada protección respiratoria, de la piel y de los ojos, especialmente cuando se aplica a pistola.

EDICION (G) Marzo 2004

(445E1-5092E-00001)

Para la correcta interpretación de esta hoja, ver la "Guía para las Hojas de Características Técnicas". Los datos, recomendaciones e instrucciones que se dan en esta hoja de características corresponden a los resultados obtenidos en ensayos de Laboratorio y en la utilización práctica del producto en circunstancias controladas o específicamente definidas. No se garantiza la completa reproductibilidad de los mismos en cada utilización concreta. El suministro de nuestros productos y la prestación de asistencia técnica quedan sujetos a nuestras CONDICIONES GENERALES DE VENTA, ENTREGA Y SERVICIO y, a menos que se hayan tomado otros acuerdos específicos por escrito, el fabricante y el vendedor no asumen otras responsabilidades que las allí señaladas por los resultados obtenidos, perjuicios, daños directos o indirectos, producidos por el uso de los productos de acuerdo con nuestras recomendaciones. Las hojas de características pueden ser modificadas sin previo aviso. *Marca registrada por HEMPEL.